

# 双导辊

剑杆和喷气商标织机的翻新改造包



## 双导辊

### 理念

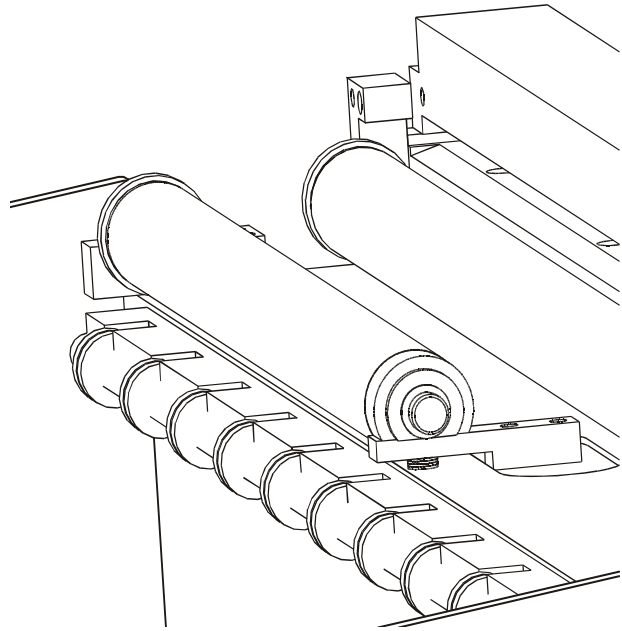
商标织机配单导辊容易发生织物滑移（收缩、织造差异等）。因此，操作人员必须连续监视切割过程，因为如果织物滑移，必须立即重新调整切割装置。安装双导辊就解决了此问题，织物运行相当稳定。

### 主要特点

- 织物引导通过金刚砂涂层的第二根导辊
- 双织物导辊，切割位置前和后都有
- 适用于所有类型的切刀

### 优点

- 改进切割区域织物导向
- 由于收缩减少，可增加纬密
- 切刀的重新设置降至最低
- 切割区域织物无横向牵拉
- 两边切割优质均匀
- 由于优化切割，浪费极少
- 在详细说明书的帮助下，安装简便



切割位置前和后的第一和第二根导辊

### 翻新改造直接了当

以下缪勒织机可用双导辊进行翻新改造：

- MÜGRIP MBJ3 和 MBJ3.1 剑杆商标织机
- MÜJET MBJL1 和 MBJL2 喷气商标织机

根据所提供的说明书，客户可独立进行翻新改造。

### 请注意

客户必须明确机器配置，因为 2004 年发运的机器固定机构不同。

版权所有 © 2006 瑞士约科布·缪勒公司  
5070 费力克 瑞士  
约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻  
缪勒织机必为伴

Rep.:

**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

