



Betriebsmittel des Fertigungszentrums Möhlin

1. Horizontale Bearbeitungszenter

Fabrikat	Steuerung	Achsen	Verfahrweg XYZ
MAKINO A100e	Fanuc 310is-A	XYZB	1700 x 1350 x 1400
MAKINO A77	Fanuc 16 MC	XYZB	800 x 770 x 750
MAKINO A51	Fanuc 310is-A	XYZB	560 x 560 x 600

2. Vertikale Bearbeitungszenter

Fabrikat	Steuerung	Achsen	Verfahrweg XYZ
IBARMIA ZHV-55	Fanuc 18i MB	XYZBC	2200 x 800 x 860
DMU 60	Heidenhain iTNC 530	XYZBC	730 x 560 x 560
Chiron FZ08	Fanuc 18i	XYZC	300 x 250 x 250
Chiron FZ18	Fanuc 18i	XYZ	630 x 400 x 630

3. Fräsmaschinen

Fabrikat	Steuerung	Achsen	Verfahrweg XYZ
Reckermann Delta 1300	Heidenhain TNC246	XYZ	1300 x 400 x 450
Ferrari B18	ELEXA E520	XYZ	1400 x 520 x 420
Abene VHF-360TI	Heidenhain TNC 320	XYZ	650 x 480 x 475

4. Bohrmaschinen

Fabrikat	Steuerung	Achsen	Verfahrweg XYZ
Fehlmann Picomax 80	Heidenhain TNC407	XYZ	700 x 310 x 180
Fehlmann Picomax 51	Heidenhain TNC 360	XYZ	420 x 240 x 120

5. Sägemaschinen

Fabrikat	Steuerung	Dimensionen	Länge
KASTO Kreissäge	CNC	max. Ø 160	min. 10
KASTO Kreissäge mit Gehrungsschnitt	CNC	max. 200 Flacheisen	
FORTE Bandsäge	CNC	Max. Ø 250	min. 4
BIMAX Kreissäge	CNC	min. 4x4 Paketspannung	min. 4



6. Trowalisieren

Fabrikat	Dimensionen	max. Werkstückdim.
Durchlauftrowalanlage	Ø 400 x 3500	700 mm diagonal / max. 10 kg
Div. Trowalanlagen	370 x 740 x 40	180 mm diagonal / max. 20 kg
Feintrowalisieren	370 x 740 x 40	180 mm diagonal / max. 20 kg

7. Drehmaschinen

Fabrikat	Steuerung	Achsen	Verfahrweg XYZ
OKUMA SIMUL TURN LU300-MY Futterbearbeitung	OSP-P200L	XYZC	550 x 80 x 800
OKUMA SIMUL TURN LU300-MY Spannzangenbearbeitung	OSP-P200L	XYZC	550 x 80 x 800
OKUMA SIMUL TURN LU300-MY mit Stangenlader	OSP-P200L	XYZC	550 x 80 x 800
KERN CD480	Heidenhain Manual Plus 4110V2	XZC	X / Z 200 x 2000
Citizen Typ CINCOM L16- VII	CINCOM System II	XYZ	X / Z 34 x 200

8. Schleifmaschinen

Fabrikat	Steuerung	Achsen	Schleiflänge
KEL-VISTA UR Rundschleifmaschine aussen/ innen	Fanuc 21i	XZ	1000
ZIERSCH & BALTRUSCH Starline 1000 NC Comfort Flachschleifmaschine	Siemens	XYZ	1000 x 500 x 450

9. Schweißen

Verfahren	Achsen	max. Werkstückgewicht
OTC Schweißroboteranlage	6 Achsen + 1 Achse Verfahr- einheit	500 kg
MIG / MAG		
TIG		
Lichtbogenhandschweißen		
Gasschmelzschweißen		

10. Oberflächenbehandlung

Verfahren	max. Teilevolumen	max. Werkstückgewicht
Pulverbeschichten	2500 x 1500 x 1000	350 kg
Dünnschicht-Zink-Calcium- Phosphatieren	1250 x 290 x 370	



11. Mess- und Prüftechnik

Fabrikat	Messbereich	max. Werkstückgewicht	Messungenauigkeit
Koordinatenmessgerät DEA Global 12.22.10	1200 x 2200 x 1000	2250 kg	2.8 µm+ L / 200
Koordinatenmessgerät DEA Global 15.33.14	1500 x 3300 x 1400	5000 kg	3.8 µm+ L / 143
Optisches Koordinatenmessgerät	300 x 200 x 200		3 µm+ L / 300 (x,y)
Optisches Koordinatenmessgerät	300 x 200 x 150		2.4 + 4 * L / 1000 (x,y) 3.0 + 1 * L / 1000 (z)
Wellenmessgerät	Ø 50 x 500	6 kg	Länge 7 + 0.01 * L µm Ø 2 + 0.01 * Ø µm
Kleinlast-Härteprüfer			
Präzisionslängenmessgerät	Aussen 500 (x-Achse) Innen 300 (x-Achse)		0.5 µm+ L / 1000

12. Programmiersystem

Fabrikat	Release		Datenübernahme-Formate
CATIA V5	R18		STEP, IGES, DWG, DXF