

# 高性能通丝

用于快速运行的提花龙头



## 通丝

### 极高的生产率

由于摩擦力极小，高性能通丝投纬速度，对于窄幅织机，最快为 1500 纬 / 分钟。对于喷气织机，最快为 1150 纬 / 分钟，对于剑杆织机，最快为 800 纬 / 分钟。这种高速对织造高质量原料和精确花型是至关重要的。

通过独创设计（专利）和原料，该通丝提高了织机的效率和生产率。满足了最苛刻的要求。

### 特点

- 一 在独立部件（综绳 / 综丝 / 下拉件）之间的最小可能连接点，在减少摩擦及其振动中起着关键作用。用特殊锥形端可方便地更换收缩塑料管，防止堆积。与新综丝端相结合，这可使综丝和综绳即插式连接。
- 一 该链接的最佳形式延长了该通丝的使用寿命。

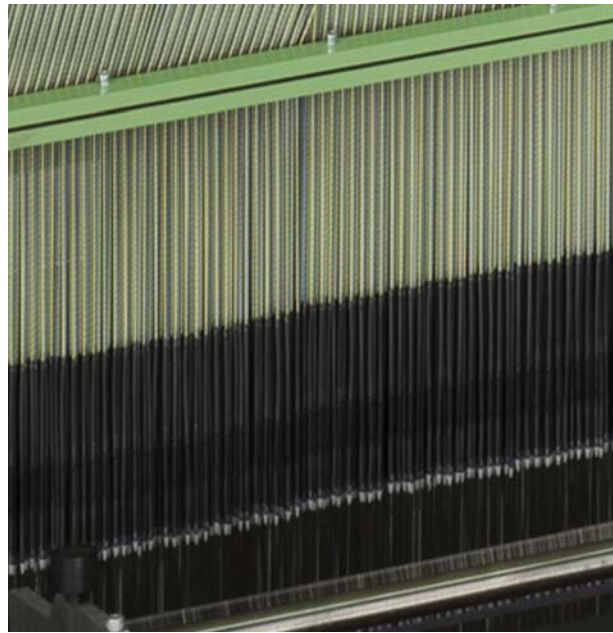
### 原料和设计

在实际运行中原料经受考验，确保低摩擦运行。仔细地进行部件生产、钻孔和连接组合，在要求极高的情况下也能延长维护寿命。

- 一 目板原料和最佳半径的组合和孔的设置。
- 一 综绳特殊、坚固、高强度涤纶丝经过防静电处理。
- 一 三角形通丝连接 专利塑料连接，可以重新打开。
- 一 简单可更换收缩件，与特殊锥形头相连的塑料管，防止堆积。与新综丝头相结合，综绳和综丝之间的细长线连接。

### 回综

- 钢质弹簧 高质量，不锈钢钢质弹簧，具有防振导杆。
- 减震弹簧 (JES- 系统)
- 莱卡 抗老化，具有持久的弹性。



三角形通丝连接：专利塑料连接，重新打开

我们为所有尺寸的机器提供更换通丝。使用机身编号来订购缪勒机备件通丝是最简单的方法。

版权所有 © 1997 瑞士约科布·缪勒公司  
5070 弗里克 瑞士  
约科布·缪勒机械制造(中国)有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻  
缪勒织机必为伴

Rep.:



**Jakob Müller AG Frick**  
CH-5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

