

收缩装置

KA200/ KA300

用于蒸弹性和非弹性绷带



KA200 / KA300

理念

KA 200/KA300 通常是蒸汽节能处理弹性和非弹性织物而设计的。织物用一电子高压蒸汽发生器来湿润。通过热空气从上和下部送入下游管道来收缩织物。该流程的主要优势是耗能低。

由于模块化设计，该装置可有一或两条生产线。通过每个装置最多可同时送入 4 个相邻的产品。该产品是专为包括在生产线上而设计的，是 VWA203/303 卷带机的上道。

主要特点

- 一 由于耗电低，经济节约程度高。
- 一 热空气管道 / 特殊钢质输送辊
- 一 气动管道打开用于喂入和清洁产品。
- 一 自动打开管道以防机器静止时过热。
- 一 在管道中的支撑冷却空气和水的管道装置。
- 一 热空气温度计。
- 一 通过一不锈钢管，原料传输至下道卷带器，通过几个产品长度分割的一根不锈钢管滑动输送。

可选 / 特殊配备

- 一 使用 3 辊系统进行无张力送入。
- 一 有或无独立驱动的退绕装置。

技术参数

织物宽度
原料厚度
原料优势
空气温度
热空气管道
加热输出

KA200

最大 220 毫米
最大 3 毫米
最大 70 米 / 分钟
最大 600 摄氏度
1,200 毫米
调节至 8/13/18 千瓦

KA300

最大 320 毫米

平行喂入 1-4 根绷带至热空气管道。

以 KA200 为例：

1 x 220 毫米或 2 x 100 毫米或 2 x 80 毫米或
3 x 60 毫米或 4 x 40 毫米

连接值

安装电源

1 线 8.5 千瓦

2 线 17.0 千瓦

电源连接

3 x 400 伏 +N+PE/50 赫兹

压缩空气

6 巴

尺寸

宽

3000 毫米 (根据可选配置)

长

线 1

1000 毫米

高

线 2

1800 毫米

1850 毫米



版权所有 © 2004 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造(中国)有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:

Jakob Müller AG Frick

5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

