

滚筒和线轴卷绕机

UV60-R / UV60-RS

用于非弹性带和轻微松紧带至中厚型吊装带的滚筒上无芯，
带芯卷绕，线轴上卷绕，边盘卷绕



UV60-R / UV60-RS

理念

UV60-RS 和 UV60-R 是微处理器控制的全自动滚筒和线轴卷绕机。它可以处理产品广泛，从非弹性带和微弹带到中厚型带子（最大 2 毫米厚）。它的高度灵活，快速设置及可满足任何客户的实际要求，体现了其创新理念。

基本类型

UV60-R 仅用于滚筒卷绕

- 一 卷绕轴配机侧，横向盘
- 一 用于固定带宽开始端的卷绕手指
- 一 可调，通用导带 (15 - 100 毫米，没有导带变化)
- 一 集成气动排出装置

UV60-RS 用于滚筒和线轴卷绕

除与 UV60-R 相同外的其它特点：

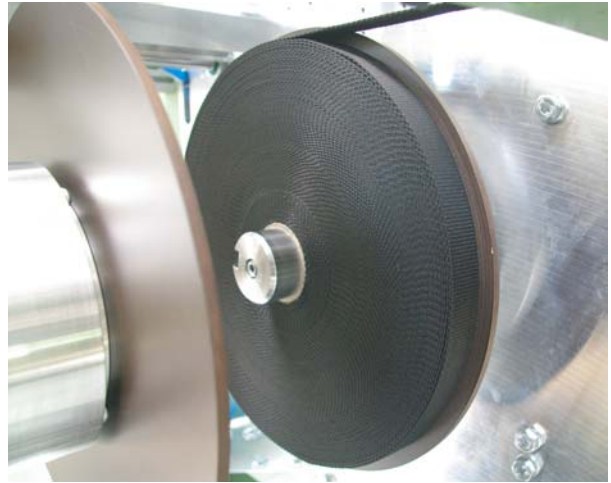
- 一 用于线轴卷绕的电子铺层装置
- 一 配有一个迅速换带系统和反向轴承的特定带宽导向装置

卷绕运用

- 一 在卡片 / 塑料芯上卷绕
- 一 无芯滚筒卷绕
- 一 在卡片 / 塑料芯上线轴卷绕
- 一 在木头，卡片或塑料有边筒子上卷绕



UV60-RS 配退绕轴用于卷绕对应四轮盒



在两个横向盘之间的滚筒卷绕

运用

UV60-RS 非常适合于纺织品带和专用织物的包装：

- 一 传输和包装有或无涂层的带子
- 一 安全载荷带
- 一 玻璃纤维带
- 一 加厚 / 不均匀边的纺织品和吊装带
- 一 弹性和非弹性带和吊装带
- 一 软百叶帘和床垫带

重要特点

- 一 特殊导带确保可靠处理，甚至处理扭结的织物
- 一 许多不同的卷绕方式（边盘卷绕，有芯和无芯）只需最小量的调节。
- 一 在横向盘之间滚动卷绕，均匀分布整个卷绕直径的张力，结合精准的带子张力控制，使之具有只有手动卷绕才能达到效果
- 一 在横向盘之间甚至纺织品常有的不对称边可卷到滚筒上成为笔直的边。防止滚筒的变形和滚筒中心的突出
- 一 内置导带装置，精确卷绕到卷绕点，准确的铺层控制和导带的自动高度调节
- 一 一全自动控制驱动手指内置可弹出滚筒，解决了商标带的需求，节省成本，增强生产稳定性
- 一 全自动的卷绕顺序包括喂入空芯 / 卷绕最多储存的卷筒 / 线轴
- 一 产量极高 / 具有很大优势
- 一 由于可储存，恢复产品参数，简单设置并调节

标准特征

- 一 配张力装置的预输送马达，用于控制带子张力
- 一 电子长度测量
- 一 全整体导带系统：
 - 一 通过步进马达夹子水平控制导带
 - 一 气动控制最多三个切割位置
 - 一 按照实际卷绕直径垂直导带电动追踪
 - 一 预定义编程顺序
 - 一 稳定，冷切割刀
- 一 无芯卷绕装置
- 一 在卷绕轴上使用一个气动驱动指夹住带子的起始端
- 一 气动滑门用作滚筒移出装置
- 一 触摸屏控制

控制

彩色触摸屏操作简单舒适

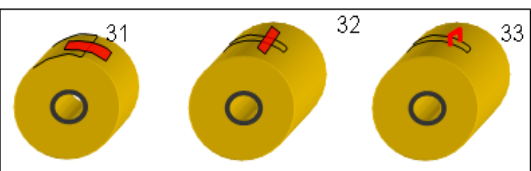
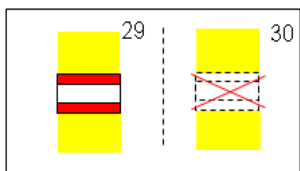
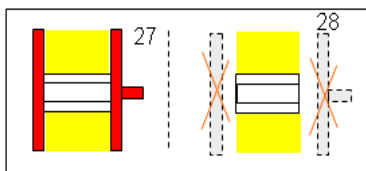
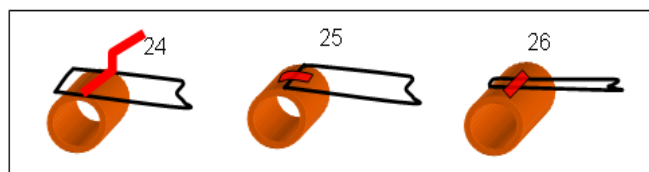
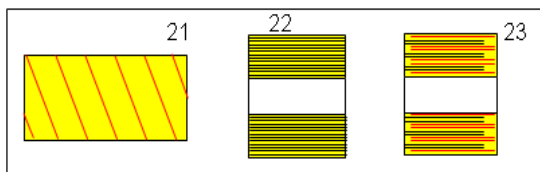
- 一 显示卷绕几何图案
- 一 通过触摸屏直观地设置卷绕方式和生产参数，操作简单
- 一 菜单管理和一键快速菜单选择用于简单机台设置
- 一 机台故障和保养指示的附加图形显示
- 一 用于所有马达和阀门的广泛诊断和测试功能



在 UV60-RS 的卷绕轴上进行织物边盘卷绕



在 UV60-RS 上带芯卷绕，宽 350 毫米，直径 400 毫米



卷绕方式：21 线轴卷绕，22 滚筒卷绕，23 变化卷绕

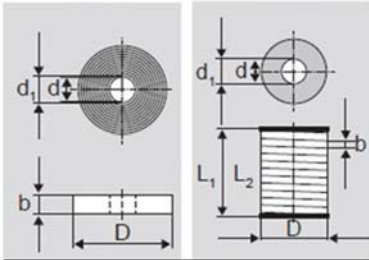
带子开始端的固定：24 夹住手指，25 纵向商标，26 横向商标

卷绕方式：27/28 有 / 无横向盘，29/30 有 / 无芯

带子末端固定：31 纵向商标，32 横向商标，33 夹紧

选配

- 一 在偏向杆上的挡光板用于结头识别
- 一 解结装置
- 一 带子末端识别传感器
- 一 在条带喂入处配有磁铁刹车的过张力装置，防止机器由于喂入结头时损坏。
- 一 金属探测器
- 一 预传输和卷绕马达适用于带速最高达 400 米 / 分钟
- 一 机器不需要横向盘（价格低）
- 一 机器不需要一个带芯的卷绕盒（价格低）
- 一 附加线轴卷绕盒
- 一 在两个横向盘之间卷绕（仅用于反向轴承）
- 一 识别之前标出的带子斑点
- 一 带子末端固定装置（R 代表固定，RS 代表移动）
- 一 纵向贴商标装置（也适合于带子开始的商标）
- 一 纵向 / 横向贴商标装置（也适用于带子开始端商标）
- 一 用于横向贴商标的折叠装置
- 一 夹紧装置
- 一 针状装置
- 一 用于卷绕的滚筒排出轴
- 一 传输和卷绕四轮盒用于堆积滚筒
- 一 附加滚动四轮盒
- 一 用于弹性装置的预传输和张紧辊
- 一 用于线轴导带的特殊导带装置
- 一 断电装置
- 一 线轴卷绕选择装置
- 一 热切割装置
- 一 联机设计，例如：上游检测



尺寸 (毫米)		滚筒	线轴
D	外径	500	80-400(可选 500)
L1	线轴宽度	—	50-350 (可选 500)
b	带子宽度	15-100	0,5-40
d1	芯外径	30-80	30-80
d	芯内径	25-75	25-75
			L2 最小 = 20

技术参数

- 一 带子最大卷速为 200 米 / 分钟 (最大可选为 400 米 / 分钟)
- 一 带子最厚达 2 毫米
- 一 滚筒和线轴卷绕厚度请参见表格

连接值

安装功率：6 千瓦
电源连接：3 x 400 V+N+PE – 50 赫兹
压缩空气：6 巴

尺寸

宽 3,640 毫米
长 2,075 毫米
高 2,300 毫米 (+450 用于滑门)

版权所有 © 2016 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司
在瑞士及中国印刷，版本所有
未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

