

Wickelautomat

SWT800

für das horizontale Wickeln, Umreifen und Palettieren
von schweren Gurten zu Grossrollen



Konzept

Die SWT 800 ist für das kernlose Wickeln von mittleren und schweren Gurten zu Grossrollen konzipiert. Die Gurten werden horizontal auf einen liegenden Wickelteller gerollt. Der vollautomatische Bandeinzug erfolgt über Linearachse und Greifersystem. Der Bandeinzug der neuen Rolle und der Abtransport der fertigen Rolle zum Folgeprozess geschehen zeitsparend in einem Arbeitsschritt. Ein manuelles Handling der schweren Rollen entfällt. Die Anlage kann optional mit einer vollautomatischen Umreifungs- und Palettierereinrichtung erweitert werden.

Wichtige Merkmale

- Geregelt Bandspannung während des gesamten Wickelprozesses
- Hohe Produktionsleistung / hoher Nutzeffekt
- Ausgereiftes, praxiserprobtes Konzept, vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Hohe Bedienungs- und Servicefreundlichkeit
- Stabile, kompakte Bauart
- Leichtes und schnelles Ein- und Umstellen durch speicher- und abrufbare Produktparameter
- Hohe Prozesssicherheit
- Jederzeit um- und ausbaubar



Optionale Palettiervorrichtung

Standardausrüstung

- Sensor zur Erkennung des Bandendes
- Elektronische Längenmessung
- Gerades Heisschneidmesser mit elektronischer Temperaturregelung bis zu 450°C
- Kernlose horizontale Wickelvorrichtung
- Auslaufrutsche für eine Rolle

Maschinensteuerung

SPS-Steuerung mit bedienungsfreundlichem Eingabegerät für folgende Programmfunktionen:

- Längenvorwahl in mm
- Stückzähler mit Vorwahl
- Datensatzverwaltung für mehr als 1000 Artikel
- Automatik mit Fehlerüberwachung, Meldung bei Anlagenstillstand und Störungen

Optionen

- Metalldetektor im Bandeinlauf
- Erkennung bereits markierter Bandfehler und Ausstosseinrichtung für Rollen oberhalb definierter Fehlerzahl
- Rollenenden-Fixierung mit Nadel, Klammer, T-Pin oder Klebeetikett
- Vorrichtung zur Umreifung der fertigen Rolle
- Lange Auslaufbahn über Walzen für ca. 5 Rollen
- Palettiervorrichtung anstelle Auslaufbahn
- Thermotransferdrucker
- Kernzuführung zum Wickeln auf Pappkerne
- Servoantrieb für Wickelgeschwindigkeit bis 350 m/min
- High Speed Ablaufeinrichtung für Jumbo-Spulen

Technische Daten

Bandbreite bis 55 (Option 150 oder 250) mm
Banddicke bis 3 (Option 4 oder 6) mm
Wickelgeschwindigkeit bis max. 250 m/min
Max. Wickel-Ø 800 mm
Wickel-Ø innen 30 – 50 mm

Anschlusswerte

Installierte Leistung	10,0 kW
Netzanschluss	3 x 400 V+N+PE / 50 Hz
Druckluft	6 bar

Abmessungen

Breite	4000 mm
Tiefe	1500 mm
Höhe	1500 mm

Copyright © 2004 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

