卷绕机

SWT800

用于将厚重条带水平卷绕、箍紧并加托盘成大卷

SWT800

理念
SWT 800 设计用于无芯卷绕中型和厚重型织物成大辊。安全带水平卷绕在扁平卷绕板上。通过一线性轴和一夹具全自动喂入安全带。在单根，省时运行中，喂入新辊，结束后取走以备后续处理，不允许手动操作重型辊。该装置可以选配全自动箍紧装置和装托盘装置。

主要特点
- 在整个卷绕生产中控制安全带张力
- 高速生产性能 / 卓越优势
- 成熟设计，经实践考验，运用广泛
- 高速运行且维护方便
- 平稳、紧凑型设计
- 由于储存和修复生产参数，可简单和快速设置
- 生产高度安全
- 可进行修改或随时增加

标准配备
- 带端识别传感器
- 电子长度测量
- 电子温度卷绕最高为 450 摄氏度的直型热切刀
- 无芯，水平卷绕装置
- 单辊退出滑动

可选装托盘装置

机器控制
SPS 通过操作方便的输入装置控制，有下述功能：
- 以毫米预选长度
- 预选计件器
- 以毫米进行所有位置和长度编程
- 1,000 件以上的数据管理
- 自动错误监控，系统停机和故障记录

可选 / 特殊配备
- 安全带卷绕的钢铁探测器
- 识别前面标出的带疵，当超出一定数量的疵品后有一分离辊。
- 冷切割装置
- 用针、夹子和 T 形销或粘性商标来固定辊末端
- 完成辊的箍紧装置
- 用于大约 5 卷的长型结束辊
- 装托盘装置代替结束辊
- 热转移印刷
- 喂入卷绕至纸板芯上
- 用于最大卷绕速度为 350 米 / 分钟的伺服驱动
- 高速结束辊用于特大盘头

技术参数
原料宽度最大为 55 （可选为 150 或 250）毫米
原料厚度最大为 3 （可选为 4 或 6）毫米
卷绕速度最大为 250 米 / 分钟
最大卷绕直径为 800 毫米
内部卷绕直径为 30 - 50 毫米

连接值
安装功率	10.0 千瓦
电源连接	3 x 400 伏 +N+PE / 50 赫兹
压缩空气	6 巴

尺寸
宽	4000 毫米
长	1500 毫米
高	1500 毫米

5070 弗里克 瑞士
约科布 • 缪勒机械制造（中国）有限公司
在瑞士及中国印刷，版本所有
未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

约科布 • 缪勒机械制造（中国）有限公司
Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.
中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园
华山路 158 号 邮政编码： 215129
电话： +86 512 6536 6370
传真： +86 512 6536 4570

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

905 61 049 zh 05/07