

商标切割机

MÜSONIC2

用于从供给轴上定宽
切割极其柔顺的切边



MÜSONIC2

主要特点

MÜSONIC2 超声波定宽切割来自供给轴的商标带，用于优化其他处理。切割前，切割处由专利边预缩机压实，形成柔顺的边，不会磨损或弯曲。

可处理所有可溶性合成纱和含棉量高达 66% 的混合物。

触摸屏的现代化机器控制，用于快速和简单编程，也允许数据按具体产品存储。

优点

- 稳定的切边质量。
- 专利边预缩机用于优化切割准备，压力持续可调。
- 浪费极少。
- 稳定、紧凑的卷绕商标轴用于优化顺流处理。
- 由于精确喂入和取出，无需预处理。
- 处理简便，刀调节迅速。
- 由于低压力：超声波检测台使用寿命长。
- 切割中可检查切割质量。
- 超声波检测台的振幅可根据速度自动调节。
- 产量高。
- 人类工程学设计
- 切割装置与视线平行
- 运行方向由轴后至前：较好视觉监控
- 低噪音生产
- 保养费用低
- 场地要求适中



技术参数

最小切割宽度	10 毫米（可选：6 毫米）
切割速度	根据织物 1.5 – 60 米 / 分钟
超声波检测台功率	标准 2 个 1000 瓦 36 千赫兹的超声波检测台
最大供给轴宽度	标准 280 毫米
最大供给轴直径	500 毫米
切割轮应转圈数	约 3000 米后重新调节
场地要求 (PZ 5074/A)	1045 x 1100 x 2150 毫米（宽 x 深 x 高）

版权所有 © 2003 瑞士约科布·缪勒公司
CH-5070 费力克 瑞士

约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园

华山路 158 号 邮政编码：215129

电话：+86 512 6536 6370

传真：+86 512 6536 4570

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴



Jakob Müller AG, Frick

CH-5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

