

商标织机

MULTICOLOR MVC2.8

用于生产柔软的织边商标和饰带



MVC2.8

提花龙头用于生产多色织边商标

缪勒公司的宝贵经验、不断的技术创新以及在织造开口方面的严格检测，使这种优质织机全球闻名。

产量和质量方面的高要求，尤需技术全面、部件可靠，而不牺牲其多用途性或增加维护要求。

机器的整个创新，确保优质商标的纱线经一流处理，满足市场上日益增长的需求。

MVC2.8 是 MVC2 的进一步开发，包括自动纬密变化和自动速度变化（频率控制系统用于监测纬密和机速），而且机械部分经重新设计，使机器更加坚固可靠。

商标和饰带应用领域及属性

机器的机械属性保证了在应用和普通织物处理方面的高度灵活性。

根据个别要求，可用人造或天然原料生产高质量的多色平纹、缎纹或斜纹商标。

纬纱产生颜色，织针控制产生一个双纬。根据设备的条带数，可使用 4 到 8 种颜色。

商标的边用一根特殊的针交织，因此处理的质量极高，而且舒适可靠。

MVC 设备是用于制造花型复杂、高分辨率的商标和饰带的一种理想产品。

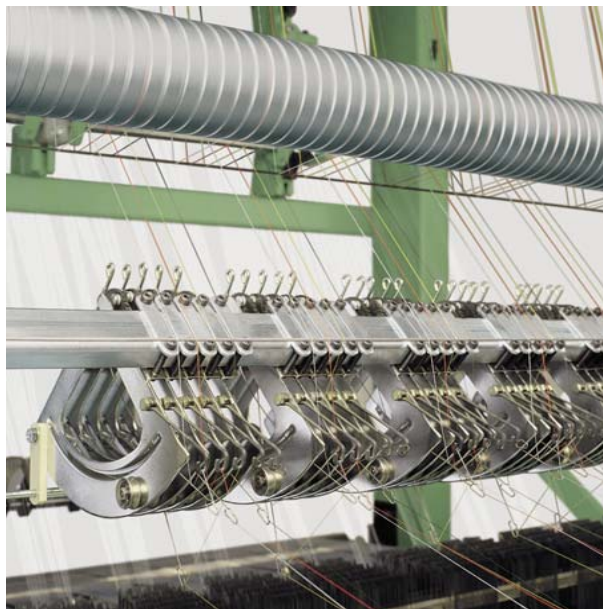
花型织造由电子控制的提花龙头完成，并同步控制纬线和经线的选择。假定为同样的纱线颜色和商标宽度，MVC 的机械设计，可使一种织物转换成下一种织物而不停机。另一特点就是机器仍然生产前一种织物时，可安装新程序，因此，机器也可小规模生产或打样。



MVC2.8



送纬和送经



送纬和补偿

构造及技术属性

优质原材料的使用以及机器基本运动的简捷性，确保性能长期稳定，设备的维护相对较少。

技术上大部分部件完全在繆勒集团内生产，做工精良、技术一流。我们的目的是向客户提供优质的产品：

- 专利多色投纬系统（最多 8 色）
- 纬纱张力自调输送系统和张力补偿装置，确保织物宽度均匀
- 机速由花型程序设定（亦可通过用户界面设定）
- 慢速装置配独立马达为标准
- 符合 CE 安全标准
- SPE 系列提花龙头型号，由微处理器控制
- 带 USB 接口的微处理器 UNI 控制，（可选：内置软驱）
- MÜDATA®4 对话系统，与控制系统结合
- MÜCAD® 花型创建
- 经纱来自经轴，配弹力补偿装置、补偿辊系统或 DIGIKAST 控制系统
- 边线和锁边线在独立的经轴上
- 通过增加单纤维丝，隐藏交织点，增加经纱密度，织造类似的显著效果
- 自动速度变化和自动纬密变化，用于监控机速和纬密，效果极佳，符合商标质量要求

热定型—卷取

MVC2.8 织机拥有许多完善的功能，用于后织造处理：

- 在热定型过程中，通过一根加热输送辊或一根加热杆，拉紧的商标熨平了，加热输送辊或加热杆停止时自动升起。
- 卷取是 MVC 织机具备的最后一项功能，将商标准备好用于下一步处理。



通丝、纬纱控制、织造头的样图



自动纬密调节器



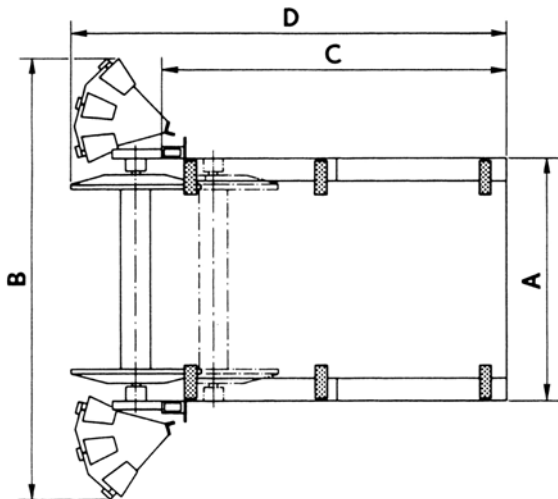
电子送经 (DIGIKAST)

MVC2.8

技术参数 - MVC2.8

条带数		20	15	14	11	9	9
最大箱宽, 用毫米表示		24	30	36	50	57	66
机械转速, 转 / 分钟		1400	1400	1400	1400	1400	1400
最大经轴直径, 用毫米表示	配补偿辊	700	700	700	700	700	700
	配 DIGIKAST	800	800	800	800	800	800
纬纱颜色数	标准	4	4	4	4	4	4
	可选	5	5	6	8	8	8

注: 每种设计, 每厘米地纬的纬密可从最少 10 纬变化至最多 80 纬。



重量和尺寸

	SPE 192	SPE 768
MVC2.8	2260 公斤	2380 公斤
机器最高	2960 毫米	3120 毫米
空间最低	3210 毫米	3300 毫米

场地要求

A	B	C	D
1350 毫米	2400 毫米	1900 毫米	2500 毫米

版权所有 © 2001 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造(中国)有限公司

在瑞士及中国印刷, 版本所有

未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

