

Machine à tisser les rubans

MULTICOLOR MVC2.8

pour étiquettes et bordures
avec lisières tissées souples



MVC2.8

Métiers à tisser Jacquard pour étiquettes multicolores avec lisières tissées

L'expérience de Jakob Müller AG, les innovations technologiques permanentes, ainsi que les instruments de contrôle et de test sérieux en salle de tissage ont contribué au développement de ce métier à tisser reconnu et hautement apprécié partout dans le monde.

Des exigences élevées en termes de productivité et de qualité impliquent une perfection technologique exceptionnelle et une grande fiabilité des éléments qui composent l'équipement. Ceci tout en conservant versatilité et faible niveau de maintenance.

Les aspects innovants caractéristiques de ce métier à tisser garantissent un traitement exceptionnel des fils pour obtenir des étiquettes de très haute qualité qui répondent aux besoins sans cesse grandissants du marché. Le MVC 2.8 est une évolution du MVC 2 et inclut VARIPICK et VARISPEED (convertisseur de fréquence pour le choix de la densité de trame et de la vitesse de la machine). De plus la mécanique a été réarrangée ce qui rend la machine encore plus fiable et plus robuste.

Domaine d'utilisation et caractéristiques des étiquettes et des bordures

Les caractéristiques techniques des textiles permettent une flexibilité maximale d'utilisation et un traitement universel des tissus.

Suivant les besoins, des étiquettes d'une qualité exceptionnelle et de diverses couleurs peuvent être tissées en taffetas, en satin ou semi-satin avec des fils synthétiques ou des fibres naturelles.

Les trames, insérées par les trameurs, d'où la double trame" forment les couleurs dans l'étiquette. En fonction du nombre de têtes de tissage le nombre de couleurs possible varie entre 4 et 8.

Les lisières sont maillées par une aiguille adaptée, ce qui est essentiel pour de étiquettes de haute qualité, fiables et n'irritant pas la peau.

Les machines MVC sont le produit idéal pour tisser des étiquettes et des bordures aux motifs complexes et d'une grande variété.

La création d'un motif est réalisée par le métier à tisser Jacquard à commande électronique, qui synchronise la sélection des couleurs des fils de trame et des fils de chaîne. Le concept du métier MVC permet un changement sans interruption d'un article à l'autre, dans la mesure où il traite les mêmes couleurs de fils et largeurs d'étiquettes. Il faut aussi s'assurer que le nouveau programme est chargé pendant que la machine est encore en train de tisser l'article en cours. Ainsi, le métier est aussi capable de fabriquer de petits métrages ou des échantillons.



Le MVC2.8



Alimentation de chaîne et trame



Compensation de trame

Caractéristiques techniques et générales de construction

L'utilisation de matériaux de haute qualité ainsi que la simplicité des mécanismes de la machine garantissent une grande et durable fiabilité, et entraînent un entretien relativement faible de l'équipement. Les composants correspondant à une technologie exigeante sont fabriqués uniquement au sein du Groupe Müller, avec un soin extrême et un large savoir-faire. Notre but est d'offrir ainsi à nos clients la meilleure qualité possible des produits:

- Système multicolore breveté d'insertion de trame (8 couleurs max.)
- Transport de trame avec réglage automatique des différences de tension pour garantir une largeur d'étiquettes constante
- Vitesse de la machine prédéterminée dans le programme du dessin.
- Marche lente en série avec moteur auxiliaire
- Conformité aux normes de sécurité suivant les directives CE
- Mécanique Jacquard commandée par microprocesseur de la série SPE
- Commande UNI à microprocesseur avec Interface USB (Option: lecteur de disquettes intégré)
- Système de dialogue MÜDATA®4 intégré dans la commande de la machine
- Création de dessins avec MÜCAD
- Interrupteur de régulateur pour les trames
- Cantre pour grandes ensouples avec compensation élastique, système de rouleau à compensation ou avec système de commande DIGIKAST
- Fils de lisière et d'attache à partir de bobines d'ourdissage séparées
- La densité de chaîne peut être augmentée par adjonction de monofil translucide, ce qui rend les points d'entrelacement invisibles et donne un effet de brillance homogène
- VARISPEED et VARIPICK pour le choix de la vitesse de tissage adaptée à l'étiquette et de la densité de trame optimale.

Thermofixage – Enroulement

Le métier à tisser MVC2.8 dispose d'une gamme de fonctions parfaitement intégrées dans la machine pour le traitement après le processus de tissage :

- Le thermofixage repasse le ruban tendu au moyen d'un rouleau de transport réchauffé, ou le réchauffe à l'aide d'un rail spécial qui se retire automatiquement du rouleau lorsque la machine s'arrête.
- L'enroulement constitue la dernière fonction réalisée par le métier à tisser MVC et prépare le rouleau pour être traité ultérieurement.



Détail du harnais avec sélection des fils, poste de tissage



Régulateur automatique de la densité de trame



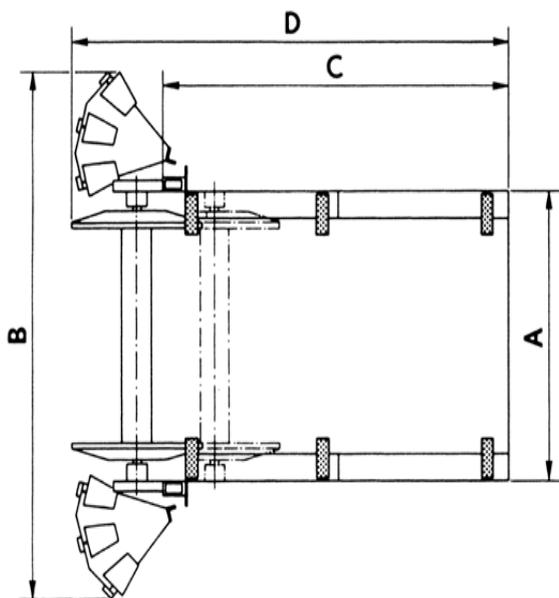
Dérouleur de chaîne commandé électroniquement (DIGIKAST)

MVC2.8

Données techniques – MVC2.8

Nombre de têtes de tissage		20	15	14	11	9	9
Largeur nominale de peignes en mm		24	30	36	50	57	66
min ⁻¹ vitesse mécanique		1400	1400	1400	1400	1400	1400
Ensemble : Ø max. en mm	avec rouleau de compensation	700	700	700	700	700	700
	avec DIGIKAST	800	800	800	800	800	800
Nombre de couleurs de trame	standard	4	4	4	4	4	4
	option	5	5	6	7	7	7

Remarque : Pour chaque exécution, la densité des duites est réglable entre 10 et 80 par cm.



Poids et dimensions

	SPE 192	SPE 768
MVC2.8	2260 kg	2380 kg
Hauteur max. de machine	2960 mm	3120 mm
Hauteur min. de la salle des métiers	3210 mm	3300 mm

Encombrement

A	B	C	D
1350	2400	1900	2500

Copyright © 2001 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Imprimé en Suisse. Tous droits réservés.

Sans approbation écrite de l'éditeur, aucune partie de cette publication ne doit être reproduite par un moyen quelconque, ni traduite, ni transmise en un langage de machine.

Ce prospectus contient des images et données techniques à titre indicatif et non contractuel.

Fascination des Rubans et des Tissus Etroits
Innovation des Machines

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

