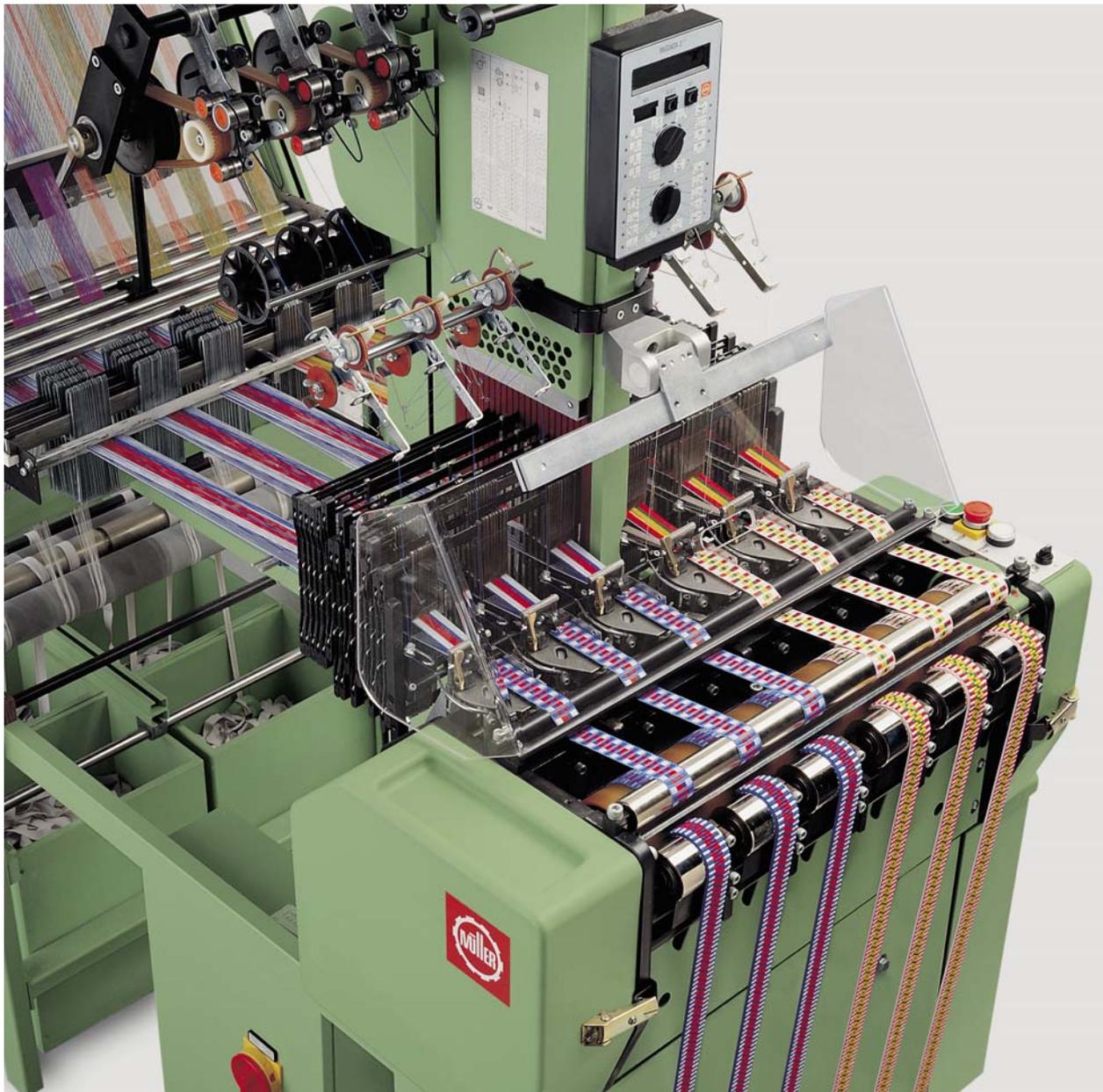


Máquina para tejer cintas

NF

para cintas elásticas y rígidas, de ligeras a medianas



La máquina de tejer cintas con posibilidades universales de aplicación

La máquina de tejer cintas NF abarca una serie de ejecuciones y tipos, totalmente protegidos por patentes mundiales, para la elaboración de cintas tejidas de cualquier clase. Se pueden trabajar de manera óptima todas las materias primas textiles tanto en urdimbre como en trama. Es especialmente adecuada para la fabricación de cintas elásticas y rígidas de pesos ligeros a medianos. Las series de modelos NF garantizan altas eficiencias, economía y seguridad de operación.

Características generales

- Concepto probado en la práctica, con un modelo básico al que se le adaptan las variantes más diversas en lo referente a cantidad de cabezales de tisaje, mecanismos para formar la calada, etc.
- Construcción ampliamente probada en operación industrial
- Construcción compacta de gran estabilidad
- Modificaciones y ampliaciones posibles en cualquier momento
- Secuencias de movimientos optimizados
- Materiales de alta calidad utilizados en toda la construcción
- Mecánica de precisión gracias al uso de los medios de producción más modernos
- Diseño ergonómico
- Construcción y ejecución conforme a las normas de la UE

Ventajas para el usuario

- Alta velocidad
- Versatilidad en el uso de materiales y en los artículos
- Adaptación y ajustes rápidos de los artículos
- Gran facilidad de operación
- Larga duración de vida
- Mantenimiento mínimo
- Alto valor de reventa
- Relación óptima precio/productividad

Características especiales de construcción

- Accionamiento centralizado de los lizos con movimientos de alta precisión que no permiten tolerancias
- Lizos abiertos para accesibilidad sin impedimentos
- Mecanismo para la formación de la calada dispuesto lateralmente, fácilmente accesible
- Ajustes de calada adaptados al artículo
- Engranajes y elementos de mando en baño y circulación de aceite
- Cabezales de tisaje fácilmente intercambiables para modificar la cantidad de cintas por máquina y el ancho de las mismas
- Los ajustes del accionamiento de la aguja de trama y de la aguja de lengüeta son independientes entre sí

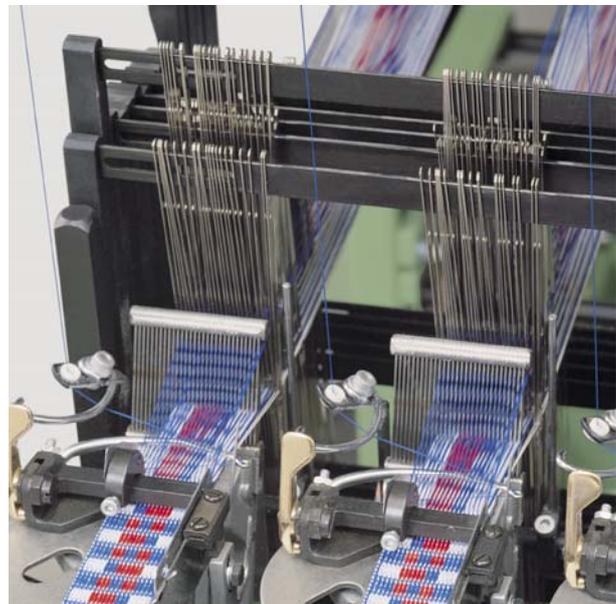


NF – Vista general

- La alimentación de la trama y del hilo auxiliar es positiva y regulable de forma no escalonada
- Accionamiento con variador grande y correa trapezoidal para ajustar de forma no escalonada la velocidad de la máquina o con cambio de frecuencia como opción

Accesorios

- Dispositivo para gasa de vuelta
- Limpiador ("Aircleaner")
- Dispositivo tensor de la goma
- Alimentación positiva de la goma
- Diversas ejecuciones de transporte y de enrollamiento de las cintas
- Termofijación
- Tambores de freno para tejer desde conos
- Desenrollador positivo de urdimbre EKAST con control electrónico



Cabezal de tisaje con aguja, peine, lizos y mallas

Ejecuciones adaptadas a las necesidades más diversas

- Mecanismo para la formación de la calada para máximo 20 cuadros de lizos con cadenas de eslabones, o discos de leva
- Sistemas de tisaje I, II ó III (con hilo auxiliar) y V (con hilos auxiliar y de retención)
- Tiraje de cintas con varios tipos de cilindros de entrega y de presión, sencillos o dobles
- Regulador de precisión para varias gamas de densidades de trama
- Regulador de gatillo para accionamiento especial del tiraje de cintas
- Supervisiones de trama, de hilo auxiliar, de hilos de urdimbre y del peine separador
- Marcha lenta
- Sistemas de tisaje con 1, 2 (trama Z) y 3 agujas de trama (3N)
- Piezas especiales para artículos pesados
- Pulsador, gancho de retención de la trama
- Dispositivos para picot, 'scalop' y óndula de urdimbre
- Tiraje de cintas con bordones, p. ej., para las cintas de cremallera ("zippers")

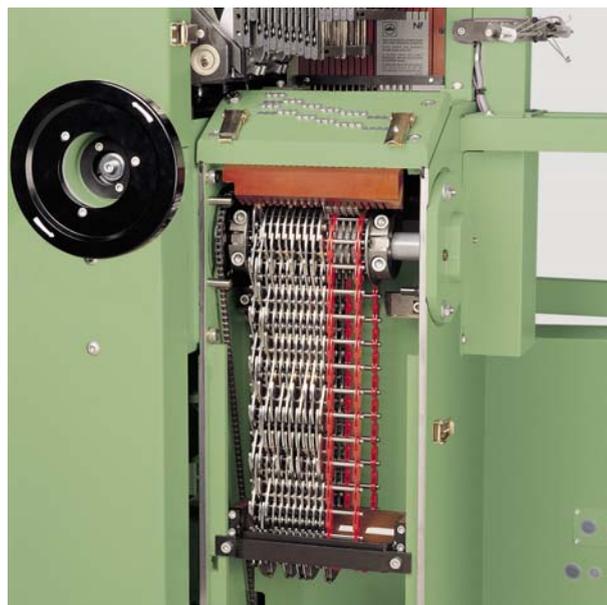
Dispositivos especiales para:

Cintas para cortinas, cintas para cremalleras, cinturones de seguridad, flecos, cintas de vidrio, cintas de adorno con picot, ligamentos de gasa de vuelta, flecos, óndula de urdimbre, vendas, y muchas otras aplicaciones.

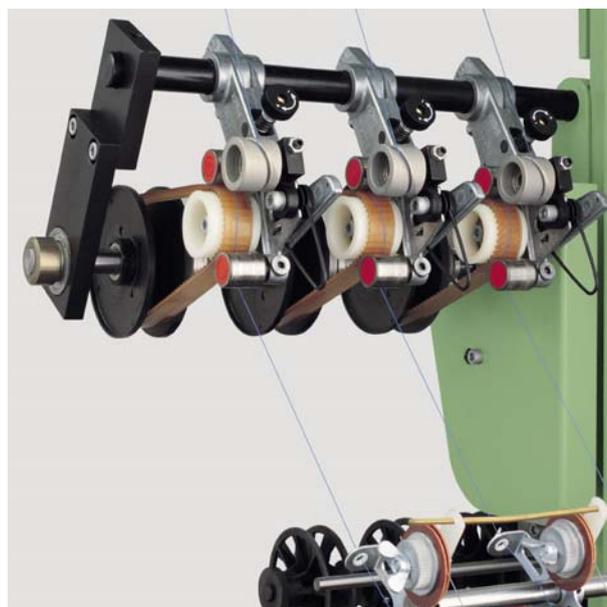
Alimentación del hilo de trama MÜTRANS®2 (patente Müller)

El dispositivo de alimentación es apto para cualquier tipo de trama, preciso y sencillo de operar. Se puede ajustar con la máquina trabajando a través de una rueda de posicionamiento con rosca.

La palanca de presión y abertura, dispuesta en ambos lados, deja suficiente espacio para una inserción simple y directa del hilo. Un alimentador de hilo sin resbalamientos y que, en gran medida, no es sensible a diferencias de tensión inicial, garantiza una compensación precisa de las tensiones. Un rodillo desplazante (opcional) aumenta considerablemente la duración de vida de la correa de alimentación.

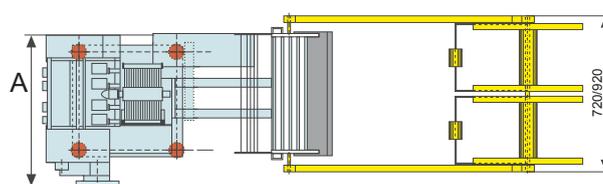
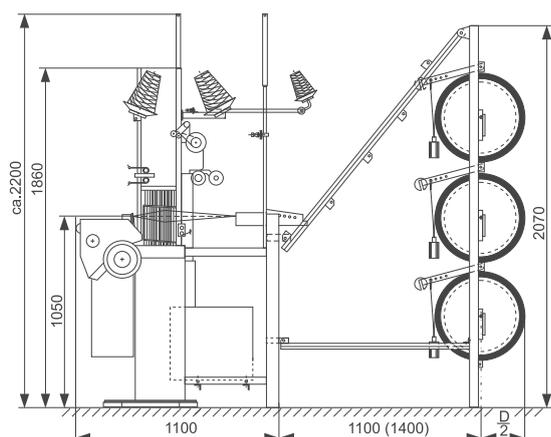


Mecanismo para formar la calada con cadena de eslabones para dibujo



Alimentador del hilo de trama MÜTRANS®2

Espacio requerido



	NF53	NF80
A	825 mm	1120 mm

Datos técnicos

Ancho cabezal de tisaje en mm	18	27	27	27	33	33	42	50R	66	84R	110	130	170	210	310
Cantidad de cabezales –NF53	10	6	8	–	–	–	6	6	4	4	–	2	2	2	–
–NF80	–	–	12	14	12	14	8	–	6	–	4	4	–	–	2
Inserción de trama desde	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→←	→←	→←
Ancho máximo de peine en mm															
– Accionamiento opuesto sin hilo auxiliar	18	27	27	–	–	–	(35)	–	(55)	–	–	–	–	–	–
– Accion. opuesto con hilo aux.	16	24	24	–	–	–	(29)	–	(44)	–	–	–	–	–	–
– Accion. paralelo sin hilo aux.	–	(30)	(30)	27	33	33	42	50	66	84	110	130	170	210	310
– Accion. paralelo con hilo aux.	–	(28)	(28)	27	33	33	42	50	66	84	110	130	170	210	310
– Accion. paralelo con reducción del ángulo	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	(110/84)	120	150	–
Cantidad de hilos de trama	Estándar: 8-40 pasadas/cm, u otras gamas según el artículo														
Cantidad máx. de lizos	20 (19 por NF53 6/50R / 4/84R, 18 por NF53 2/170 / 2/210, 12 por NF80 2/310)														
Largo del raporte	Discos de leva: 1:8, Cadena de eslabones de dibujo: 1:8 /16-48 (64-96 disposición lateral, a petición)														
Denominación del modelo	Modelo básico+cantidad de cabezales de tisaje / ejecución cabezales –ejemplo: NF53 6/42														

Otros modelos NF

NF...2x...

Con doble inserción de trama en 2 pisos para una producción considerablemente mayor

NF53...s

Para cintas de terciopelo elástico y rígido (opcional para no-elásticos: picot por urdimbre)

NF53...ds

con alimentación del hilo para pelo y dos cortadores para cintas de terciopelo no elásticas de dos caras

NF53...VL/AL

Para cintas de cierre de contacto

NF...SNO...B

Para la inserción libre de hasta 6 colores en trama, p. ej., para cintas con dibujos de tipo escocés (non obtenible para NF80)

NFRE

Con dispositivo electrónico para formar la calada MÜTRONIC®600 (Patente Müller) para repeticiones de trama superiores a 96 pasadas

NFJM2

Con máquina Jacquard SPE3 electrónica de máx. 384 platinas

NFJK2

Con máquina Jacquard SPE3 electrónica de máx. 768 platinas para artículos Jacquard de dibujos sofisticados

NF...ED

Con control electrónico de diversos accionamientos

NF...Y2 ED

Con peine cónico para anchos de cinta alternados estrecho-ancho-estrecho

Copyright © 2002 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

**Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos
Innovación en Maquinaria**

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

