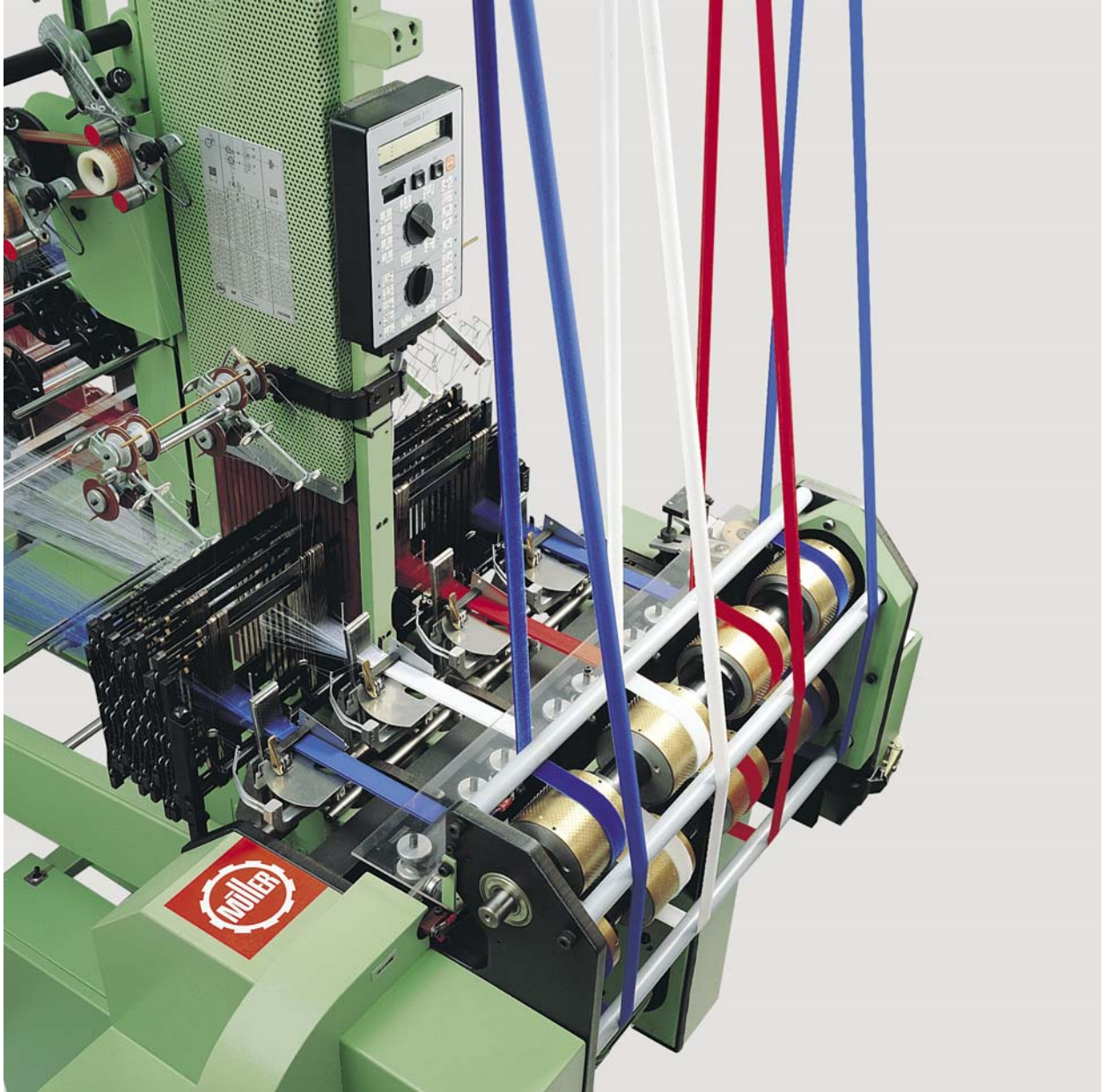


Bant Dokuma Tezgahı

NF53...s

Elastik ve elastik olmayan kadife bantların
verimli bir şekilde üretimi için



NF53...s

NF53...s tipi tezgahımız ile bant endüstrisine yüksek kalitede elastik ve elastik olmayan kadife bantların verimli üretimi için bir makine sunmaktayız.

Verimliliği sağlayan özellikleri:

- Atkı iğnesi ve dokuma tarağının hareketleri tarak enine göre ayarlanabilmektedir
- Hav kesim bıçağı otomatik bilendiğinden sürekli yüksek kesim kalitesi
- Makinenin kolay ve rahat kullanılacak şekilde tasarlanmış olması
- Maliyet / verimlilik oranı çok uygun



Teknik veriler

Model	6/27*	8/27*	6/42*	4/66*	2/130
Kafa adedi	6	8	6	4	2
= Bant adedi	12	16	12	8	4
Azami tarak eni mm	18	15	35	20/33/45/62	130
Azami bant eni mm	15	13	32	18/30/42/59	122

*elastik kadifelere uygun donanım imkanı

Dokuma sistemi	Z10
Hav Yüksekliği:– Kadar Standart – > 4 mm	2 x 2 mm (= total 4 mm) İstek üzerine
Hav ipliği taşıyıcısı	pozitif
Hav kesim ünitesi	Özel motoru ile çelik hav kesim bıçağı
atkı adedi / cm	11 – 40
Atkı besleme sistemi	MÜTRANS®2
Şaft adedi	12 / 16 / 18
Rapor	Eksantrik: 1 : 8, Desen zinciri: 1 : 8 / 16 – 48
Bant çekme	iğneli silindir ve dokuma tezgahının arkasına bant iletme sistemi
Alternatif akımlı frenleme motoru	1,1 kW, yavaş çalıştırma sistemi
Elektrikli iplik kontrol sistemi	Zemin, hav, atkı ve yardımcı iplikler için
Dokuma hızı	45 – 20 mm tarak eninde yaklaşık olarak 1100 – 1400 dak-1 62 mm tarak eninde yaklaşık olarak 900 dak-1

Ebadlar (Genişlik x derinlik x yükseklik) mm1100 x 3000 x 2500

Copyright © 1986 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz,
tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimleri ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı,
sözleşmeye bağlantılı değildir.

**Geleceğin Makinaları ile
Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar**

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

