

# 电子控制织机

NFRE...ED / NFJM2...ED / NFJK2...ED

生产轻型至中等厚度无限循环经提花弹性和非弹性带

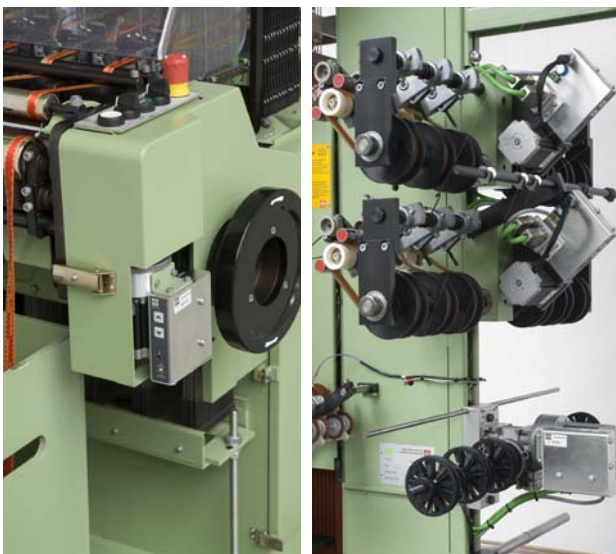


## 理念

在织带中整个张力控制或使用尽可能多的纱是至关重要的因素。瑞士约科布·缪勒公司根据 NFRE, NFJM2 和 NFJK2 机台发展出了 NFRE...ED, NFJM2...ED 和 NFJK2...ED 及所有机台，并经过多年验证。纬纱、钩边纱、锁边纱和织物落带都是由步进马达电子控制的。

## 运用

弹性和非弹性带交织物品如名字、商标和经提花和牙边花型。用 NFJM2...ED, 可用 4-12 片综框和 192 针提花织造, NFJK2...ED 使用 768 针提花和 NFRE 最多 20 针电子控制综框。



电子控制步进马达用于纬密调节（左边）和纬纱及钩边纱输送（钩边线）

## 特点

- 一 机台用一流高效马达和变频器驱动
- 一 简单织造速度调节
- 一 花型的织速调节或选纱无需浪费时间
- 一 用于纬密调节器的电子控制步进马达
- 一 8-120 纬 / 厘米的纬密（即 4-80 纬 / 厘米）
- 一 在一花型中的纬密差异，织物中可有混合纬密
- 一 更高效且节约时间，用于落带辊的变换齿轮无需设置纬密调节
- 一 电子控制步进马达驱动用于纬纱、钩边纱、锁边纱的输送
- 一 无需停机在送经同时反复设置喂入纱线
- 一 用 2 根纬纱驱动，可生产 2 根不同宽度的带子
- 一 织幅差异小且可修正
- 一 在投纬边可织出牙边效应

## 控制

用 MÜDATA C 系列控制 MÜCAN，通过触摸屏和图表可简单操作。

## 技术参数

最大箱宽 (毫米)	18	27	27	33	42	42	45	50R	54	66	66
条带数											
NFRE42 ED	-	6	-	-	-	-	4	-	4	2	-
NFRE53 ED	-	6	8	-	6	-	-	6	-	4	-
NFJM2 53 ED	10	6	8	-	6	4	-	6	-	4	2
NFJM2 80 ED	-	12	14	12	8	-	-	-	-	6	-
NFJK2 53 ED	-	6	8	-	6	4	-	6	-	4	2
NFJK2 80 ED	-	-	-	-	8	-	-	-	-	6	-

织造系统

I / II / III / V /  
Z3 / Z4 / Z5 / Z6 / Z10

版权所有 © 2007 瑞士约科布·缪勒公司  
5070 费力克 瑞士  
约科布·缪勒机械制造(中国)有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻  
缪勒织机必为伴

Rep.:



**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

