

# Máquina de tejer cintas

NG3

para cintas y cinturones semi-pesadas



## NG3

### Un concepto que convence

La serie constructiva de modelos NG representa, entre las máquinas de tejer cintas Müller, un salto cuántico en el desarrollo tanto técnico como tecnológico.

El accionamiento de los cuadros de lizos, la técnica del movimiento de los lizos así como los cuadros de lizos y las mallas, se han diseñado para velocidades altas hasta las 2'750 min<sup>-1</sup>.

La alimentación, la compensación y el control de la trama garantizan una alta calidad de cinta y reducen los tiempos de paro.

El accionamiento moderno de la máquina, con convertidor de frecuencias, incrementa la productividad. La lubricación central reduce las tareas de mantenimiento.



Vista general de la NG3 28G



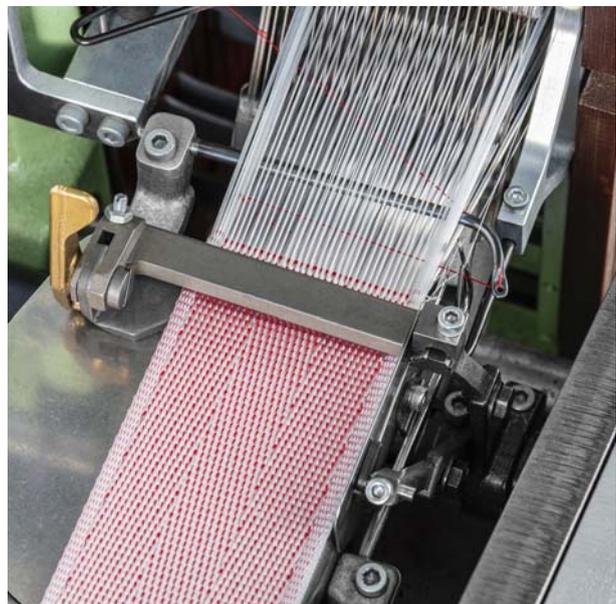
NG3S con protección contra ruido

### La serie NG3 comprende los modelos siguientes:

- NG3 28G                    Modelo reforzado en ancho de 28 cm para cinturones y cintas semi-pesados
- NG3S 28G                Ejecución 'Silent' para la reducción de emisiones de ruido, hasta en un 10 dB(A)

### Las ventajas a primera vista

- Alta capacidad productiva con velocidades hasta 2'750 min<sup>-1</sup>.
- Cambios de velocidad posibles con la máquina en marcha
- Alta calidad de cintas y cinturones, reproducible en cualquier momento
- Operación y supervisión sencillas y claras
- Buena accesibilidad, gracias a la construcción sin superestructura
- Mantenimiento mínimo, pocos desgastes
- Marcha silenciosa, con opción a ejecución "Silent"
- Gran seguridad operativa, tanto para el hombre como para la máquina



Cabezales con sistema de tejido 5 y sistema de agujas compuestas patentado

**Se incorporaron muchas novedades tanto técnicas como tecnológicas en el diseño de la nueva máquina:**

#### **Accionamiento y movimiento de los cuadros de lizos**

La disposición lateral del mecanismo para formar la calada permite el libre acceso al accionamiento de los cuadros de lizos y una transferencia de fuerzas que actúa de manera centralizada sobre el travesaño del cuadro de lizos (patente Müller).

El movimiento patentado de los lizos con suspensión neumática con mando electrónico de la presión permite velocidades máximas con desgaste mínimo. Los cuadros de lizos y las mallas tienen un juego mínimo por lo que su operación es silenciosa y desprovista de desgastes.

#### **Alimentación y control de la trama**

Para la inserción simple del hilo de trama se pueden separar los rodillos de presión del cilindro de transporte. Cuando los rodillos de presión se apoyan en el transportador se garantiza una alimentación sin resbalamientos. La fuerza de tracción del hilo de trama se obtiene con un ajuste central aproximado y con un reglaje fino en cada salida, con la máquina en marcha.

La compensación neumática del hilo de trama patentada permite trabajar con tensiones mínimas de los hilos. Tirones e hilos sueltos son evitados mediante la compensación con aire.

Mediante la regulación del flujo de aire, la tensión del hilo se puede regular de una manera muy precisa y puede mantenerse constante durante todo el proceso de tejido, lo que, lógicamente, conduce a orillas perfectamente rectas y desgaste mínimo en las agujas de trama y de lengüeta.

El pulsador de trama-óptico electrónico actúa de inmediato cuando detecta un hilo flojo o faltante.



Alimentación de trama con opción "resorte de compensación"



Accionamiento (patentado) de los cuadros de lizos con movimiento controlado por suspensión neumática

#### **Orilla tricotada**

Varios detalles (todos patentados) son responsables de la mayor eficiencia y de la disminución de roturas de agujas con lengüeta. La posición de la aguja, ajustada de forma estable, y la pequeña curso de la aguja compuesta permiten una inserción de trama segura con tensión baja.

#### **Desenrollador de urdimbre con EKAST o EBRT**

El mando electrónico EKAST garantiza siempre la tensión constante de urdimbre desde el plegador lleno hasta el plegador vacío.

En máquinas equipadas con EKAST, las  $\text{min}^{-1}$  del motor para accionamiento del plegador, se regulan con una leva tensora bajo tensión de resortes.

Cuando se teje desde fileta, los tambores de frenado con mando electrónico EBRT garantizan la tensión de urdimbre constante y controlada.

## NG3

### Mando

Las máquinas equipadas con el sistema 'Silent' y con recopilación de datos 'en línea' están equipadas con el **MÜCONTROL**. Este mando comprende una unidad central con un aparato recopilador de datos, incluyendo un contador para 6 turnos, un teclado con folios y la sección de mandos.

### Opciones

- Compensación de los hilos de trama con resortes
- Transporte de trama para monofilamento para hilos de trama con títulos mayores, en lugar del transporte de trama standard (MÜTRANS3)
- Transporte de trama con discos de variador de acero en lugar de plástico, para una mejor resistencia al desgaste a altas velocidades
- Lizos: Variante NGV3 para mayor resistencia y menor abrasión de los lizos y las mallas
- Transporte de cintas para depositarlas en cajas



Mando MÜCONTROL

### Datos técnicos

Tipo de máquina	NG3 28G + NG3S 28G
Cantidad de salidas/Ejecución del cabezal de tisaje	2/66
Ancho máx. en peine (mm)	56
Sistema de tejido	1, 2, 3, 5, Z5/S5 (GR2)
Densidad trama cm	Estándar 5,8–28, otras gamas entre 0,55 y 55,9
Cantidad cuadros de lizos	8, 12, 16
Dispositivo para formar la calada	– Discos de leva 1:8 – Cadena de eslabones para dibujo 1.8, 24–48
Capacidad instalada	2,8-3,3 kW, dependiendo de los dispositivos adicionales
Conexión a la red	3 x 400 V – 50/60 Hz
Presión de aire	6 bar consumo 2 – 5Nm <sup>3</sup> /h con compensación neumática del hilo de trama 0,1Nm <sup>3</sup> /h con compensación mediante resortes de brazo
Nomenclatura de modelos	Modelo básico + cantidad de salidas/ejecución cabezal de tisaje, Ejemplo: NG3 28G 2/66

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG Frick  
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

**Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos  
Innovación en Maquinaria**

Rep.:



**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

