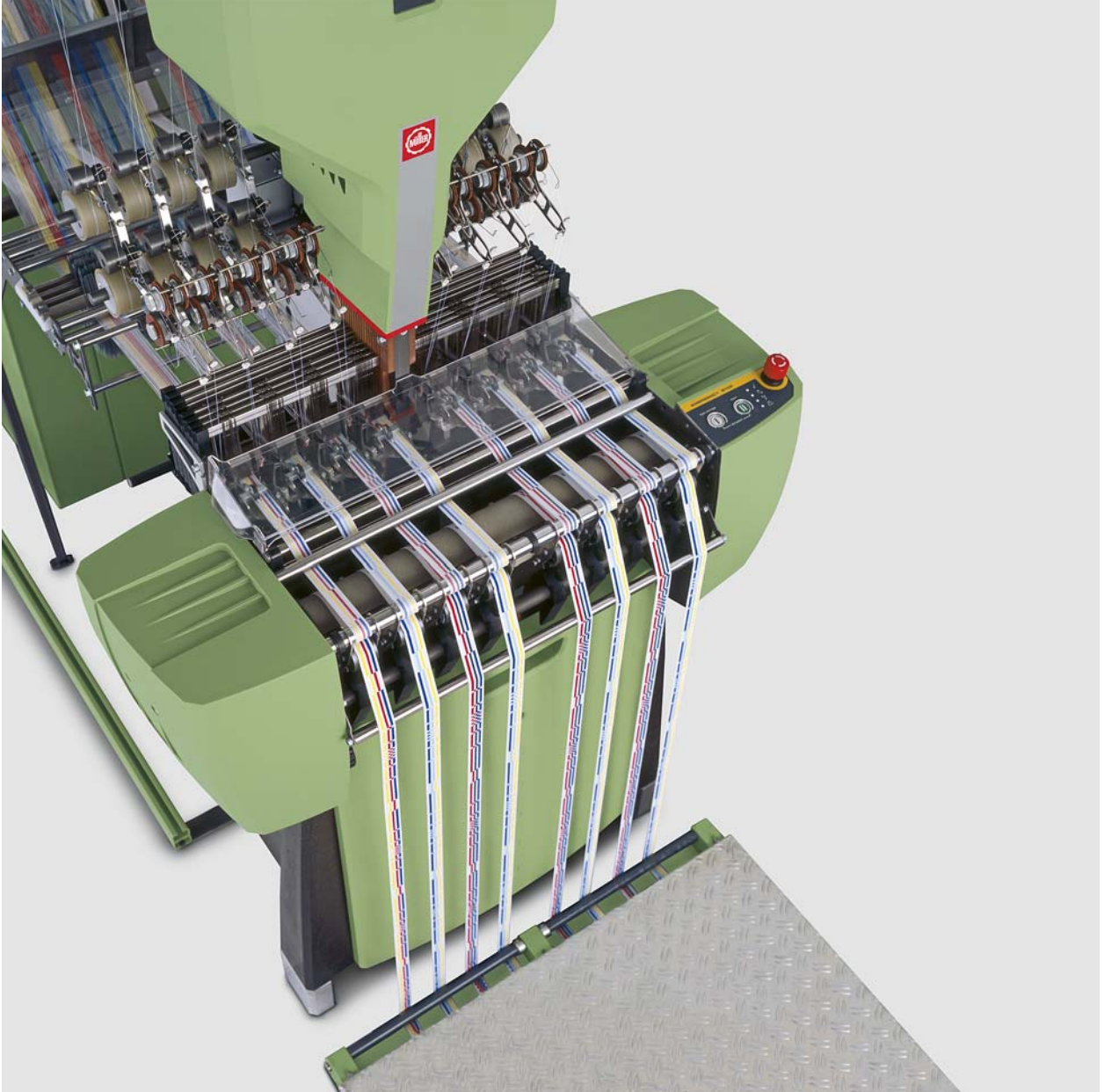


Elektronik kumandalı bant dokuma tezgahı

NH2 53

Hafif ve orta kalınlıktaki elastik ve elastik olmayan bantların sınırsız rapor uzunlukları ile üretiminde kullanılır



Konsepti:

NH2 53 tipi Müller bant dokuma tezgahında (çeşitli patentler için kayıt yapılmıştır) hem onlarca yıldır başarılı bir şekilde kullanılan yapı elemanları, hem de tekstil makine üretiminde çığır açacak olan yenilikler bir arada kullanılmıştır. Yeni tahrik konsepti sayesinde makinenin elektrik sarfiyatı son derece düşüktür. Linear motorlar vasıtası ile tahrik edilen şaftların elektronik kumandası, sınırsız rapor uzunlukları ile çalışmanıza olanak sağlamaktadır. Atkı ipliği yanı sıra yardımcı iplik taşıyıcıları elektronik kumanda vasıtası ile kademesiz olarak ayarlanabilmektedir. Bant çekme ünitesi ve ana motor da aynı tahrik sistemi ile donatılmıştır.

Önemli Özellikler:

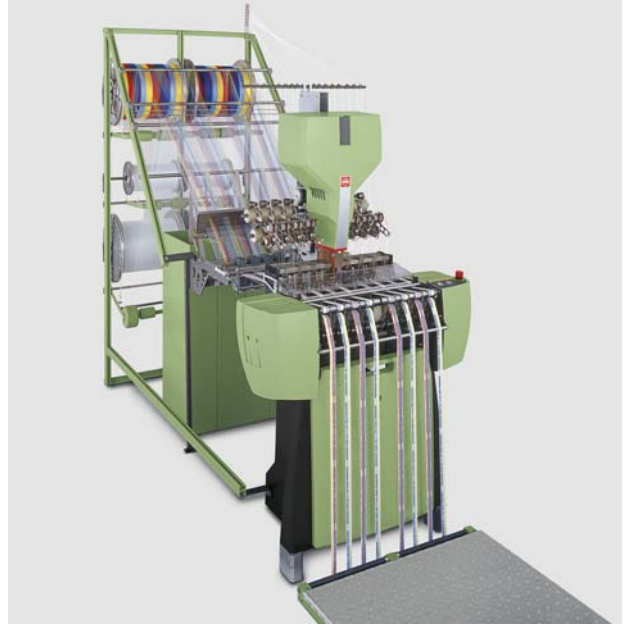
- Az yer kaplayan yapı
- Son derece kolay kullanım
- Düşük enerji sarfiyatı (1kW dan az)
- Dokuma şaftlarının elektronik tahriki sayesinde sınırsız rapor uzunlukları ile çalışma imkanı
- Son derece hızlı ürün değişimi yapılabilir, desen zinciri hazırlama ve değiştirme veya desen bakla dizilimi ile uğraşmanıza gerek kalmıyor
- Pozitif tahrikli, kademesiz ayarlanabilir elektronik kumandalı iplik taşıma sistemi
- Elektronik bant taşıma sistemi
- Elektronik kumanda edilen ana tahrik sayesinde kademesiz ayarlanabilen dokuma hızı
- Elektronik olarak ayarlanabilen yavaş çalıştırma seçeneği
- Bant çekme ve baskı silindirlerinin kaydırmaz kaplaması sayesinde son derece hassas ve ürüne zarar vermeyen bant çıkış sistemi
- Az bakım ihtiyacı
- Sadece az sayıda mekanik bileşenden oluştuğu için daha düşük yedek parça sarfiyatı
- Az miktarda yağlama ihtiyacı
- İsteğe bağlı olarak 1 iğneli veya Y(yüksek)-O (orta)-A (alçak) çalışma şekli için 2 iğneli Z sistemi

Makine kumandası

Makine kumandası iki birimden oluşmaktadır:

1. Doğrudan makine üzerine kurulu olan, doğrudan dokuma işlemi ile ilgili olan fonksiyonlarla sınırlı olan birim
2. Makine ile kablosuz iletişim kurabilen, programlama için kullanılan taşınabilir harici birim. Bant deseni, dokuma hızı, atkı sıklığı, duraklatma zamanları, manuel ayarlanan vardiya değişimleri gibi veriler bu birime depolanır ve istediğiniz herhangi bir zamanda istatistiksel veri hazırlamak için kullanılabilir. Bunun gibi tek bir cihaz ile aynı tipteki birçok makine programlanabilmektedir.

Dokuma biriminde çalışan işçilerin işi, makine donanımında yapılan bu ayırım sayesinde bir hayli hafiflemektedir.



Genel görünüm

Makine tahriki

Fırçasız bir servo-motordan oluşturulan ana motor, doğrudan ana mil üzerine konuşturılmıştır. Böylelikle ara dişli mekanizması ve kayışlara gerek kalmamaktadır. Kumanda printi doğrudan motorun üzerine yerleştirilmiştir. Bu tahrik sistemi sayesinde makine son derece hassas bir şekilde ve az enerji tüketimi ile çalışabilmektedir.

Desenleme

Linear motorlar vasıtası ile tahrik edilen dokuma şaftları sayesinde sınırsız rapor uzunlukları ile çalışmanız mümkün. Bakla sistemi veya desen zinciri uygulamalarına böylelikle gerek kalmadığından, bu parçaların tedariki, stok tutulması ve yıprandığında değiştirilmesinde yapılan masraflar da ortadan kalkmaktadır. Bu durumda, ürün değişimi kısa süre içerisinde fazla çaba gerektirmeden gerçekleştirilebilmektedir.

Yeni ürün bilgileri taşınabilir programlama ünitesi vasıtası ile doğrudan makineye aktarılmaktadır. NH2 53 2/130 tip makineye LAN-arayüz aracılığı ile de desen aktarımı mümkündür. (MÜCAD kataloğunda MÜCAD Direkt Transfer seçeneklerini görebilirsiniz). Ürün desen MÜCAD MINI / MICRO / NANO desen yazılımı ile programlanabilir veya doğrudan taşınabilir programlama ünitesi üzerinde hazırlanabilir.

Atkı ve yardımcı iplikler

Atkı ve yardımcı iplikler ayrı adimli motorlar vasıtası ile tahrik edildiğinden iplik sarfiyatına bağlı olarak kademesiz ayarlanabilmektedir. Ürün değişimi esnasında atkı ve yardımcı iplik besleme ile ilgili bilgiler otomatik olarak makineye aktarıldığından, ayrıca bir ayar gerektirmemektedir. Bant çekme silindirleri de adimli motorlarla tahrik edilmektedir. Bu sistem sayesinde santim başına 8 ila 60 atkı sıklığı arası kademesiz geçiş yapılabilir.

Atkı ve yardımcı ipliklerin konik çağlığı

Atkı ve yardımcı iplikler makinenin yanında duran bağımsız konik çağlık (F tipi) tarafından beslenmektedir.

Dokuma tezgahı opsiyonel olarak makinenin üzerine konuşturılabilen konik çağlık (N veya Z tipi) ile donatılabilmektedir.

Diğer Modeller

NH2 53 4/42 SNO2B

NH2 53 4/42 SNO4B

NH2 53 4/66 SNO2B

NH2 53 4/66 SNO4B

NH2 53 6/27 SNO2B

2 veya 4 renk atkı seçeneği ile hafif ve orta kalınlıktaki atkı etkili bantların üretiminde kullanılan bant dokuma tezgahları.

NH2M 53

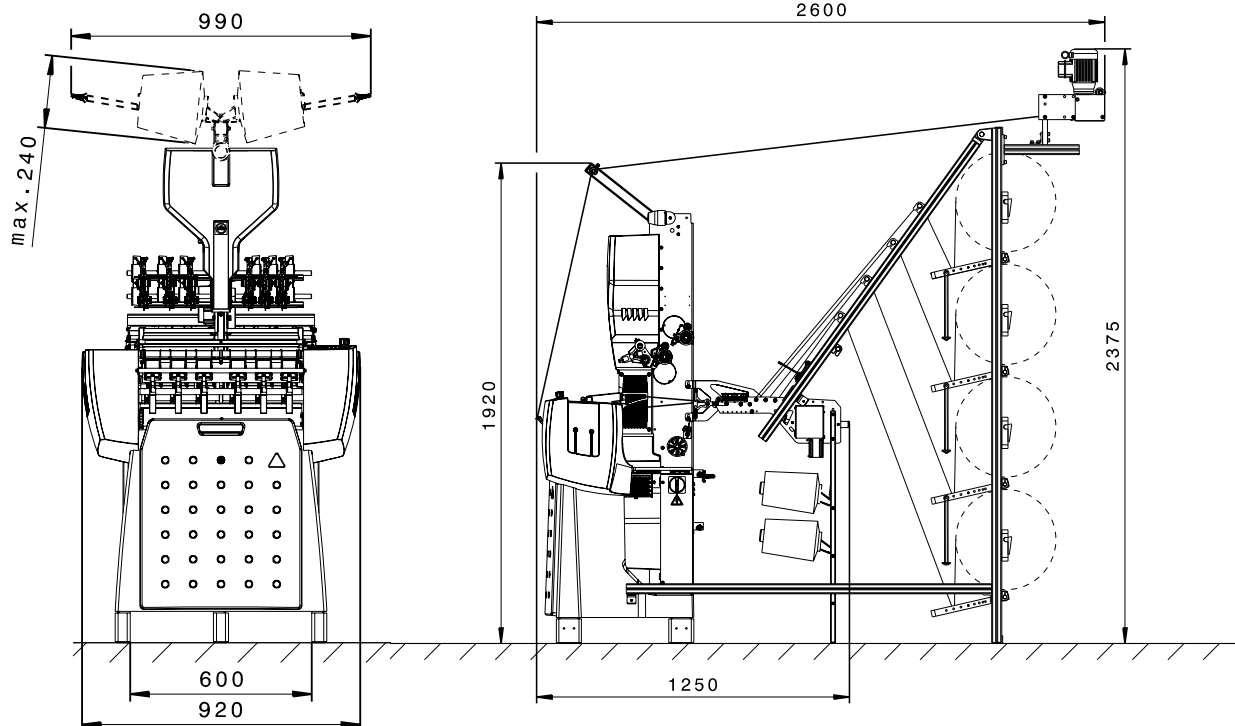
Multi-Sphere iplik dokumaların üretiminde kullanılan bant dokuma tezgahı (Multi-Sphere Teknolojisi prospektüsüne bakınız)



Atkı besleme mekiği ve yardımcı iplik kılavuzu ile 2 atkı mekikli Z-sistem alanı.

Teknik Veriler

Model NH2 53	2/130	4/66	6/42	8/27	10/18
Dokuma kafa adedi	2	4	6	8	10
Azami dokuma tarak eni (mm)	130	66	42	27	18
Azami bant eni (mm)	122	62	40	25	16
Z-Sistemi (Z4 /Z5)	mevcut	mevcut	mevcut	mevcut	mevcut değil
Azami şaft adedi	16				
Rapor uzunluğu	sınırsız				
Azami elektrik tüketimi	< 2 kW	1 kW			

NH2 53 Alan ihtiyacı

Jakob Müller Grubu

Bant Dokuma ve Dar Tekstiller için Sistem ve Çözümler

Müller en iyi teknolojiyi araştırır, geliştirir, planlar ve üretir. Ürün yelpazesi ile Jakob Müller AG bant ve dar dokuma endüstrisinin tüm ihtiyaçlarını karşılar: ipliğin çağlığa sarımından kroşe örgü ya da dokuma etiket'e varana kadar, yahut tek bir ufak bir aksamdan tam donanımlı sistem çözümlerine varana kadar.

Ürün Yelpazesi

Aşağıda sıralanan maddeler için sistem ve çözümler

- İplik sarımı
- CAD
- Bant dokuma
- İp dokuma
- Kroşe örgü
- Etiket üretimi
- Tekstil baskısı
- Boyama, apre işlemleri, kaplama
- Sevkiyata hazırlama
- Teknik tekstillerin konfeksiyonu
- Müller'in Artı Değerleri

İsviçreli olmanın gururu

1887 senesinde İsviçre'de kurulan Jakob Müller Grubu günümüze kadar İsviçre geleneklerinden taviz vermedi: Yenilikçi olma, hassasiyete önem verme ve güvenilirlik.

Servis Garantisi

Müller ürünleri performans, kalite ve güvenlik kavramlarının simgeleridir. Müşteri memnuniyeti konusundaki prensiplerimiz servis imkanları için de geçerlidir – bunlar, teknik destek, bireysel ürün eğitimi ve hızlı yedek parça servis hizmetlerimizi kapsamaktadır.

Uzun Vadeli Azami Performans için Ortağınız

Jakob Müller AG sistemlerini alarak yatırım yapan, geleceğini de güvence altına almış olur. Bunun için uzun vadeli yedek parça temini imkanı, oluşan gereksinimlere yönelik revizyonlar ve güçlendirme çalışmaları aralıksız sürdürülmektedir.

Her zaman yakınızdadır

Jakob Müller AG'de güneş hiçbir zaman batmıyor. Dünya çapında sayısı 1000'i aşan çalışanı ile, dört kıtada faaliyet göstermekteyiz. 10 ülkede şubemiz, 60'tan fazla ülkede temsilcimiz bulunmaktadır. Jakob Müller AG dünya çapında yaklaşık 20 ülkede kendi servis personeli olan mekanik, elektrik, elektronik ve tekstil tekniği uzmanları ile hizmet vermektedir.

Şubelerimiz:

- Jakob Müller AG Frick, İsviçre
- Jakob Müller Deutschland GmbH (Almanya)
- Jakob Müller Česká republika, a.s. (Çek Cumhuriyeti)
- Jakob Müller of America, Inc. (Amerika)
- Jakob Müller Trading de Mexico S.A. (Meksika)
- Jakob Müller Brasil Ltda. (Brezilya)
- Jakob Müller [India] Private Ltd. (Hindistan)
- Jakob Müller [China] Co., Ltd. (Çin)
- Jakob Müller Hong Kong China Ltd. (Hong Kong)
- Jakob Müller Nippon K.K. (Japonya)
- COMEZ International s.r.l.

Detaylı ürün bilgileri, şube, temsilcilik ve servis noktaları adresleri ile iletişim bilgilerine mueller-frick.com adresinden ulaşabilirsiniz.

Copyright © 2010 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz, tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimleri ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı, sözleşmeye bağlanmalı değildir.

Geleceğin Makinaları ile

Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar

Rep.:



Jakob Müller AG Frick

5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

