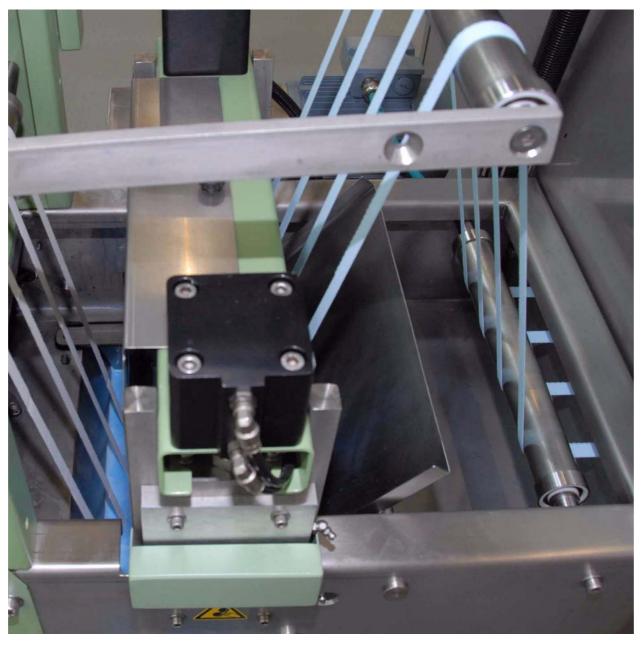
Máquinas de tintura y acabado a la continua

MFR

para lotes de medianos a grandes, para tejidos estrechos elásticos y no elásticos, de pesos ligeros a medianos, de poliamida, algodón y poliéster





Campo de aplicación

- Teñido y acabado de cintas elásticas y no elásticas
- Para lotes de pequeños a grandes
- Cintas hechas de poliamida (nylon), poliéster, algodón, viscosa, rayón o acetato
- Cintas de pesos ligeros a medianos

Modelos de máquinas

- MFR 3 (ancho de cilindros 300 mm)
- MFR 4 (ancho de cilindros 400 mm)
- MFR 6 (ancho de cilindros 600 mm)

Dependiendo del material, las tres máquinas mencionadas se pueden dividir en:

- modelos S para cintas hechas de poliamida, algodón
- modelos C para cintas hechas de poliéster, poliamida, algodón
- modelos T para cintas hechas de poliéster

Las máquinas sólo se distinguen por la capacidad productiva determinada por el ancho de los cilindros y por el contenido de cintas en el vaporizador. La información detallada sobre los tipos de máquina se obtiene de los datos técnicos.

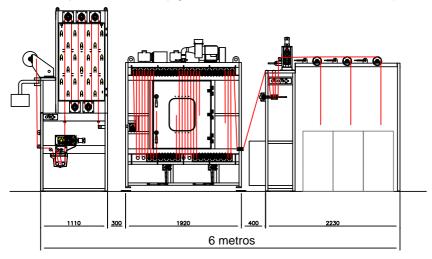
Conforme al proceso deseado se recomienda la configuración siguiente

	MFR C	MFR S	MFR T	MFR 10C
Tintura de pigmentos			Х	
Acabado			Х	Х
Termosol	Х		Х	Х
Pad Steam	Х	Х		

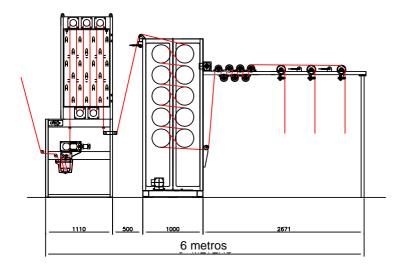
Características

- Ahorro energético con un secador de aire caliente y alimentación versátil de energía (por gas, vapor externo, electricidad)
- La máquina es de construcción modular y permite la incorporación de requerimientos especiales del cliente
- Alta calidad tanto de la construcción como de los componentes de la máquina

MFR T (configuración estándar para el teñido de pigmentos/acabado usando una cámara)



MFR 10C (configuración estándar para el teñido de pigmentos/acabado usando una columna de 10 cilindros)

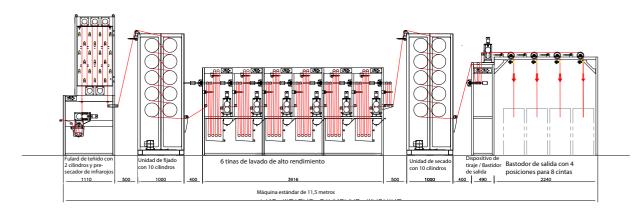


Material/Sustrato	PES / PA / ALG	PA / ALG	PES	PES (Satén)
Tipo de cinta/Característica	elástico / inelástico	elástico / inelástico	inelástico	inelástico
Configuración máquina Instalación recomendada	MFR C	MFR S	MFR T	MFR 10C
Unidad de entrada	О	0	О	О
Tanques de pre-lavado Unidad de tintura	0	0	0	0
Fulard de teñido	Y	Υ	Υ	Y
Unidad con infrarojos	Y	N	Y	Y
Vaporizador	N	Υ	N	N
Termosol	N	N	Υ	N
Combi	Υ	N	N	N
10 Cilindros (Secador)	N	N	N	Υ
Tinas de lavado	Y	Υ	Y	Y
Secado	О	0	О	0
Fulard de apresto	0	0	0	0
Unidad con infrarojos	О	0	0	0
Unidad de secado	Y	Υ	Y	Y
Salida	Υ	Υ	Y	Y

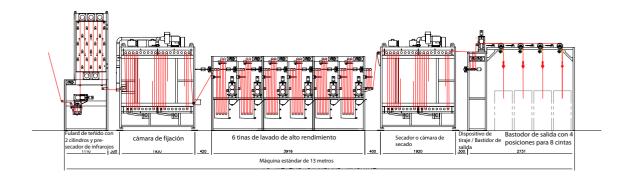
PES	Poliéster
PA	Poliamida
ALG	Algodón

0	Opcional
Υ	Indispensable, la m no trabajará sin
N	No requerido para ese material
	para ese materiai

MFR 10C (Configuración estándar)



MFR C (Configuración estándar)



El grupo Jakob Müller

Müller investiga, desarrolla, planífica y produce tecnología punta: desde el dispositivo individual hasta soluciones completas de sistemas, lo que incluye la programación, el urdido, tintura, apresto, tejido, tricotado, acabado y la presentación de cintas, cinturones, etiquetas y de géneros de punto.

Campos de aplicación

- Vestido
- Ropa interior
- Artículos deportivos/tiempo libre
- Calzado
- Muebles/Enseres caseros
- Medicina
- Medios de transporte
- Sistemas de cintas transporte y correas de accionamiento
- Electrónica
- Construcción
- Campo

Tejido de cintas y presentación

- Programa de fabricación para la elaboración de todos los productos de la industria de cintería
- Gama completa de máquínas para diseños por urdimbre con maquínítas de lízos y máquinas Jacquard
- Soluciones para sistemas completos:
 - Urdido
 - Creación de dibujos
 - Tisaje de cintas
 - Tintura y apresto
 - Control foto-óptico de la calidad
 - Enrollado, embobinado, doblado y depósito de cintas

Cintas de géneros de punto por urdimbre con inserción de trama

- Programa completo de máquinas para:
 - Tejidos de punto, desde el dibujo más sencillo hasta diseños muy complejos
 - Largo de raporte practicamente ilimitado
- Gran variedad de dibujos y máxima versatilidad:
 - Aguja compuesta Müller ampliamente probada
 - Tecnología para productos indesmallables
- Producciones máximas:
 - Anchos útiles más grandes
 - Velocidades máximas de trabajo

Tisaje de etiquetas

- Soluciones completas de sistemas especialmente desarrollados para la industria de etiquetas:
 - Creación de dibujos
 - Muestras de etiquetas
 - Tisaje de etiquetas
 - Corte y doblez de etiquetas
- Sistemas para etiquetas con orillas tejidas o cortadas
- Máquinas que trabajan a velocidades máximas y ocupan espacios mínimos (tecnología de tejido con agujas, pinzas o aire)
- La variedad de la oferta se adapta a todas las necesidades de calidad y cantidad

Sus ventajas como cliente de Müller

- La tecnología procedente de un ,socio', activo desde más de 110 años en el sector de los textiles estrechos
- La colaboración con un proveedor, con más de 1000 personas dedicadas exclusivamente a la elaboración de cintas y textiles estrechos
- Soluciones de sistemas para su fabricación total: todo procedente de un mismo lugar, un interlocutor único
- Máquinas robustas y compactas, construidas sobre la base de los conocimientos técnicos más recientes
- Sistemas de mantenimiento mínimo, de larga duración y de alto valor de reventa
- Una red mundial de ventas y servicios con más de 70 centros de apoyo. Siempre estamos cerca de usted.
- El Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics como centro de capacitación, formación y perfeccionamiento, actúa como transmisor de los bien fundados conocimientos sobre los productos Müller, el diseño y la elaboración de artículos textiles así como el manejo de las instalaciones de producción.

Copyright © 2011 by Jakob Müller AG Frick 5070 Frick Switzerland

mpreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a nu idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Rep.:			

Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos Innovación en Maquinaria

