

连续染色 / 热定型机

MFR H

用于中等厚度至厚重条带



MFR H

运用领域

用于运输和吊装设备的厚重条带。

功能

用颜料 / 树脂对有拉伸控制的特殊厚重条带进行连续染色并热定型。

技术参数

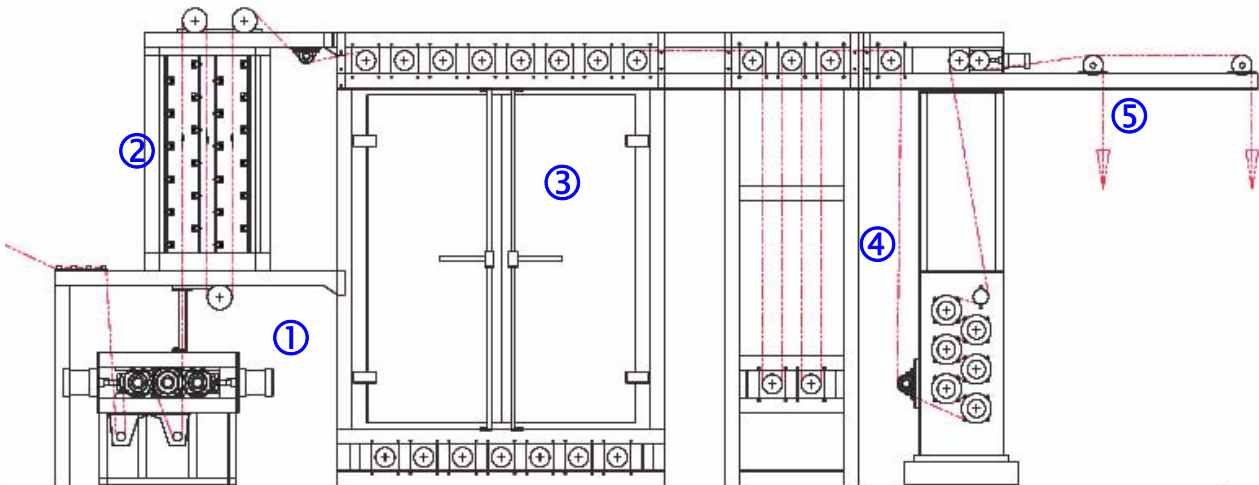
长 (毫米)	15,000
门全开时的宽度 (毫米)	4,000
高 (毫米)	5,000
按要求可提供全部技术规格	

特点

机器包括下列部件:

1. 累加器
2. 薄软绸, 颜料 / 树脂运用
3. 红外线预干燥器
4. 刹车装置
5. 固化 / 热定型室
6. 风冷段的拉伸装置
7. 落带

热定型部分的布局图列



1 薄软绸 / 刹车装置

2 红外预干燥器

3 固化热定型室

4 冷却拉伸装置

5 落带

版权所有 © 2007 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

在瑞士及中国印刷, 版本所有

未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园

华山路 158 号 邮政编码: 215129

电话: +86 512 6536 6370

传真: +86 512 6536 4570

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Jakob Müller AG, Frick

CH-5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

