

# 热熔涂层机

## MFR 22-H

用于各种条带的热熔胶涂层



## MFR 22-H

### 应用领域

- 弹性和刚性带
- 粘扣带
- 织造商标
- 医用带
- 专用带

### 其他条带涂层机

- MFR 22-S：硅涂层机

### 特点

- 在加热槽内将热熔胶熔化
- 通过齿轮泵把熔化的热熔通过加热管传输至涂层头
- 通过涂层喷嘴加热涂层头
- 不同宽度和形状的喷涂嘴
- 用恒定可调条带张力涂层
- 涂层喷嘴的气动控制
- 根据胶水种类，可用或不用硅纸覆盖
- 用恒定张力卷绕条带

### 技术参数

辊宽		300	毫米
热熔槽的容量		30	升
涂层温度达		210	摄氏度
最快可调速度		30	米 / 分钟
可选涂层宽度		50 或 100	毫米
连接负载		10	千瓦
粘合装置的粘度		100 – 20'000	米 Pas
涂层装置	长 宽 高	~2140 ~1000 ~3600	毫米 毫米 毫米
熔化装置	长 宽 高	~1000 ~ 600 ~1250	毫米 毫米 毫米

版权所有 © 2004 瑞士约科布· 缪勒公司

5070 费力克 瑞士

约科布· 缪勒机械制造 (中国) 有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻  
缪勒织机必为伴

Rep.:

**Jakob Müller AG Frick**

5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

