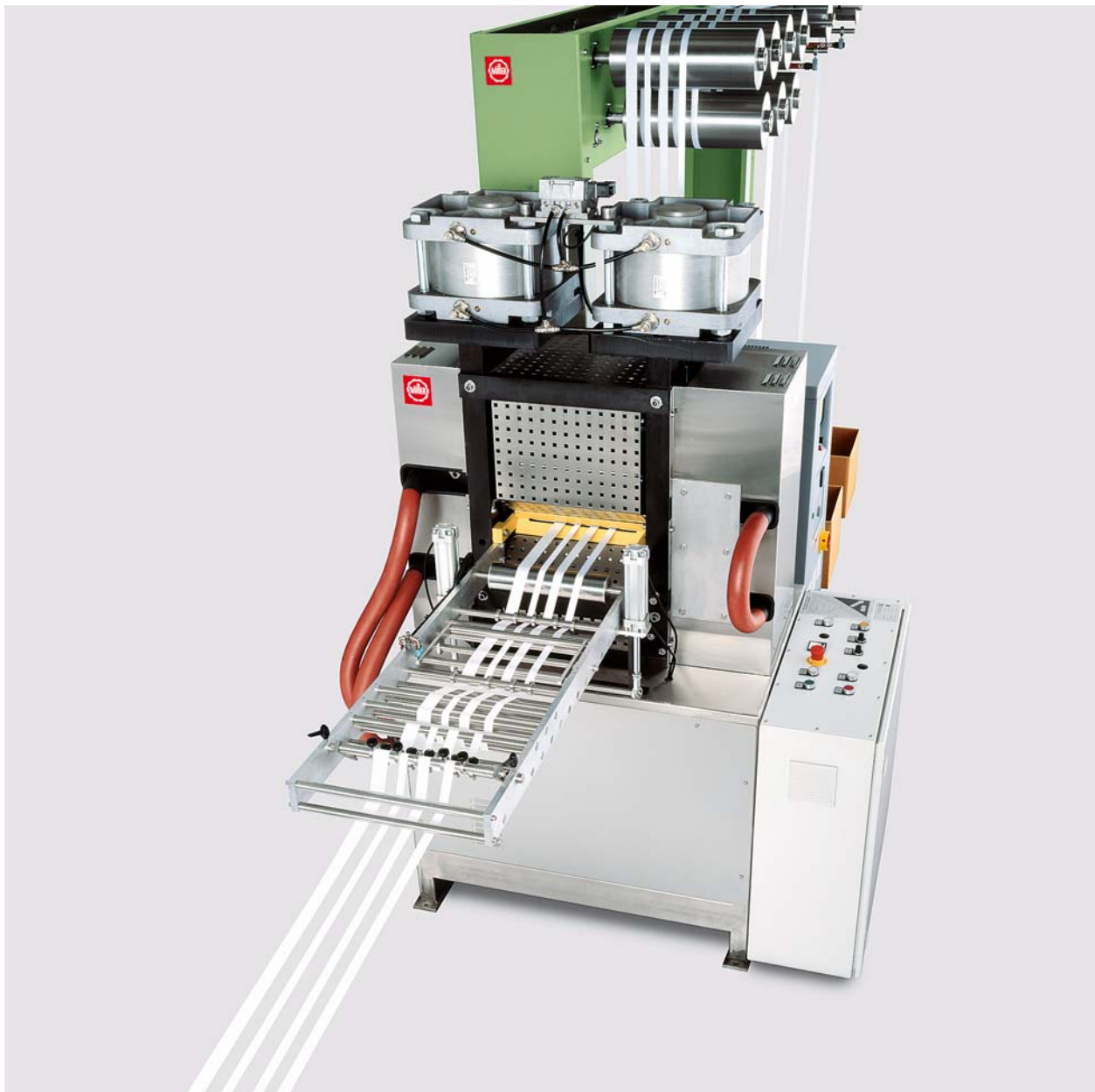


2- 辊轧光机

MFR 48-C

用于印刷商标和织造商标、服装或专用窄幅织物



MFR 48-C

功能

用于条带轧光并产生一种光泽效果

应用领域

- 印刷商标 - 为印刷处理的缎带预加工
- 缎带
- 织造商标
- 专用带

特点

- 在喂入侧根据每条带的结头和带尾独立控制条带
- 在出口侧由刹车和张力调节器控制喂入侧织物张力
- 2 个油加热钢辊
- 通过厚帘壁和热辐射均匀加热钢辊
- 钢辊硬化、镀铬并磨光
- 通过调节辊间槽，条带厚度可调 1/100 毫米
- 两辊间的距离用螺丝易于调节
- 气动压力调节器
- 导带器最多可用 6 条

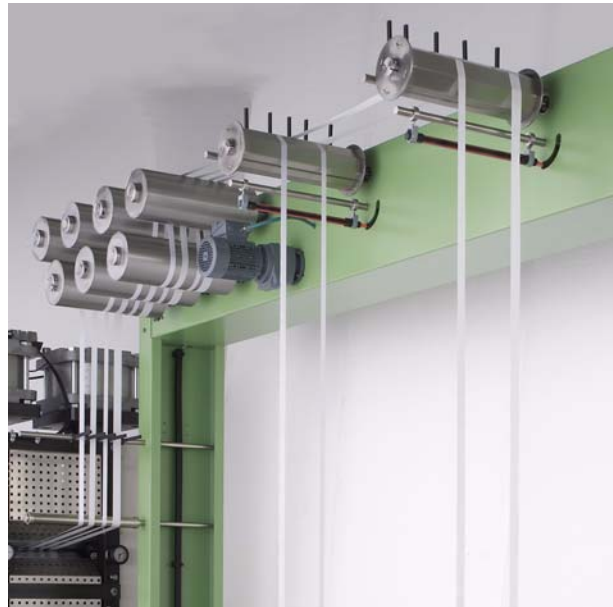


技术参数

辊宽	300 毫米
钢辊直径	250 毫米
辊最高温度	约 250°C
辊最快调速	40 米 / 分钟
加热性能	16 千瓦 2 级可调
泵性能	
- 压力操作	最大 5 巴 / 最大 5
- 吸力	立方米 / 小时
- 马达性能	最大 9 米风速
	1.8 千瓦

尺寸

高：	2200 毫米
宽：	1200 毫米
长：	3500 毫米



版权所有 © 2004 瑞士约科布· 缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布· 缪勒机械制造 (中国) 有限公司
在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

Rep.:

905 61 070 zh 06/08

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

