

Inkjet Direktdrucksystem

MÜPRINT MDP-Serie

zum Bedrucken von elastischen und nicht-elastischen Bändern im
CMYK-Farbraum



MÜPRINT MDP Serie

Konzept

Die digitalen Drucksysteme MÜPRINT MDP sind konzipiert für das berührungslose Bedrucken von textilen Bändern mittels Direktdruck.

Bereits im Jahr 2011 hat Jakob Müller AG mit der MDP2 das weltweit erste Direktdruck-System für das Bedrucken von Bändern mit Sublimationstinte eingeführt. Auf der MDP2 können bis zu 16 Bänder aus Polyester mit einer Gesamtbreite bis 400 mm - direkt und kontaktlos - bedruckt werden. In einem integrierten Thermofixierprozess wird ein sofort verkaufsfähiges Produkt erzeugt, welches Anforderungen an Reib- und Waschechtheit sowie OEKO-TEX® gerecht wird.

Produktvorteile

Das direkte Bedrucken von textilen Bändern mittels digitaler Inkjet Technologie bietet eine Vielzahl von Vorteilen im Vergleich zu Transfer- oder Siebdruckverfahren:

- Schnelle und preiswerte ad-hoc Produktion von bedruckten Bandmustern
- "Print-on-demand" vom digitalen Design zur "just-in-time" Produktion des Bandes, schnelle Reaktionszeit
- Kurze Umrüstzeit und schneller Artikelwechsel
- Einstufiger und kontinuierlicher Produktionsprozess mit geringem Bedieneraufwand
- Berührungsloser Direktdruck ermöglicht das Bedrucken von offenen Geweben oder Bändern mit unebener oder alternierender Banddicke (Chiffon, Samt, Wirkware, Kletthaft, Reissverschluss, Gardine)
- Sehr gute Wasch- und Reibechtheit
- Randabfallender Druck über die Bandkante möglich
- Beliebige Rapportlänge und Endlosdruck
- Druck von variablen Daten aus Excel- oder Textdateien für personalisierte / individualisierte Drucke oder Seriennummern
- Foto-realistischer Druck
- Keine Kosten für Druckformen, Lagerung, Reinigung oder Transferpapier
- Hohe Reproduzierbarkeit ohne Einstellarbeiten wie zum Beispiel bei Sieb- oder Flexodruck
- Hohe Tinten-Ergiebigkeit

MÜPRINT MDP2 nicht-elastisch

Die MÜPRINT MDP2 ist konzipiert für nicht-elastische Artikel mit "Abzug von Rolle und Aufwicklung auf Rolle" mit folgenden Prozess-Schritten:

- Abwicklung der Bänder von Rolle
- Inkjet Drucker mit Motorantrieb
- Thermofixierung und Trocknung (Band wird mittels Kontakthitze von der unbedruckten Seite her beheizt)
- Aufwicklung der fertigen Bänder auf Rolle



MÜPRINT MDP2 nicht-elastisch

MÜPRINT MDP2E elastisch und nicht-elastisch

Mit der MÜPRINT MDP2E steht weiterhin ein Inkjet Direktdruck-System speziell für das Bedrucken von elastischen (aber auch nicht-elastischen) Bändern zur Verfügung. Die Prozessschritte sind:

- Entklanker, für Abzug aus Karton/Kiste
- Vorfördermotor zum Entspannen der elastischen Bänder
- Einlaufmotor zur Erzeugung einer definierten Vorspannung
- Inkjet Drucker mit Motorantrieb
- Thermofixierung durch eine Kombination von Heissluft- und Infrarot-Ofen
- Auslaufmotor zur Erzeugung einer definierten Bandspannung bei der Thermofixierung
- Ablage der fertig bedruckten Bänder in Kartons/Kisten



MÜPRINT MDP2E elastisch und nicht-elastisch

MÜPRINT MDP3E

Die MÜPRINT MDP3E verfügt über einen "High Precision" Druckkopf, welcher speziell für die Anwendung von Sublimationstinten auf textilen Materialien entwickelt wurde.

Sie erzielt hohe Bewertungen im Bereich der Reib- und Waschechtheit, sowie die Erfüllung von Textil-Standards (wie OEKO-TEX®).

Das Drucksystem MÜPRINT MDP3E mit einer Druckbreite von 2 x 410 mm erfüllt folgende Eigenschaften:

- Produktionsmenge bis max. 46 m²/h
- Maximale Druckauflösung von 1440 x 720 dpi
- Hohe Drucker-Zuverlässigkeit
- Grossvolumiges Tintensystem
- Präzise und wiederholbare Druckqualität
- Brillante Farben, tiefe Schwarztöne, klare Konturen und sanfte Abstufungen
- Ausgezeichnete Licht-/ Wasch- und Abriebsbeständigkeit

Die Prozess-Schritte der MÜPRINT MDP3E sind prinzipiell identisch mit der MÜPRINT MDP2E.



MÜPRINT MDP3E

Technische Daten

	MDP2	MDP2E	MDP3E
Arbeitsbreite mm	400	400	2 x 410
Mindestbandbreite mm	15	8	8
Max. Anzahl Bänder	16	10	2 x 10
Elektrischer Anschlusswert	3 kW	8,5 kW	15 kW
Pneumatischer Anschluss		6 bar	6 bar
Luftverbrauch		1,5 l/min	3 l/min
Abluft	Abluft muss nach aussen abgeführt werden		
Gewicht kg	300	500	750
Abmessung (L x B x H) mm	1206 x 960 x 1412	2830 x 1110 x 2190	3580 x 1630 x 2150

Zusatzoptionen (alle MDP Systeme)

- RIP-Software "Texprint" zur Übernahme von Design-/Foto-Dateien, Layouterstellung des Ausdrucks und Farbenanpassung an textile Materialien



Vorbereitung Printjob auf MDP RIP

- Zusatzsoftware: Variable Daten und Erstellung materialspezifischer Druckprofile für höchste Reproduzierbarkeit von Ausdrucken
- Software-Modul zur eigenständigen Erstellung von Farbprofilen, erhältlich mit und ohne Fotospektrometer
- Tragbares Ultraschall Schweissgerät zur Verbindung von Bändern: Tape Welder

Zusatzoptionen (MÜPRINT MDP2E und MDP3E)

- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- "Zipper"-Version zum Bedrucken von fertigen Reissverschlüssen
- Absaugeinrichtungen für Wasserdampf / Farnebel (Büroeinsatz)
- Inline Pre-coating Anlage vor MDP Druckern zur Vorbehandlung von stark saugendem Bandmaterial und zur Steigerung der Farbqualität

MÜPRINT MDP Serie

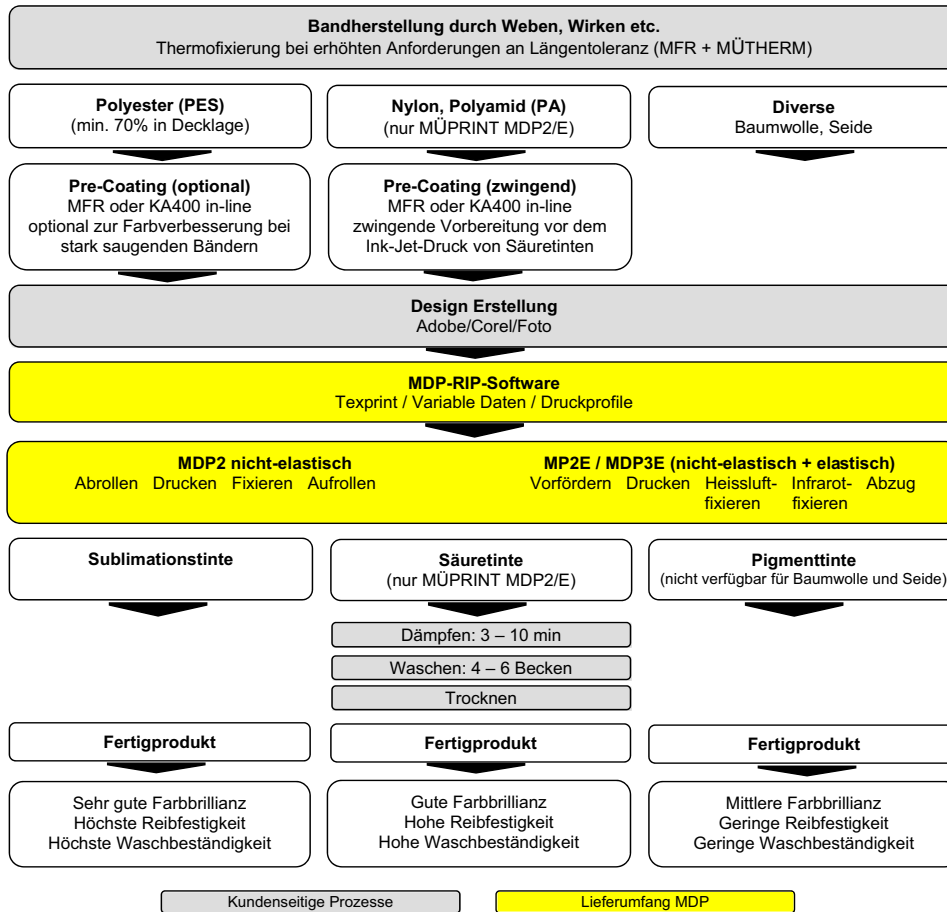
Bandmaterialien, Prozessschritte für MÜPRINT MDP und Verbrauchsmaterialien

Die genannten Vorteile der MÜPRINT MDP Inkjet Drucksysteme beziehen sich im Allgemeinen auf Polyester, mit Einschränkungen aber auch für andere Bandmaterialien.

Während beim Einsatz von Sublimations- und

Pigmenttinten jeweils verkaufsfertige Produkte auf den MDP-Drucksystemen erzeugt werden, sind insbesondere beim Einsatz von Säuretinten kundenseitig zusätzliche Prozesse nötig wie Dämpfen, Waschen und Trocknen.

Das folgende Schema zeigt verfügbare Tinten, Bandmaterialien und deren Eigenschaften:



Grundsätze bei Verbrauchsmaterialien

- Alle Tinten sind speziell für den jeweiligen Drucker entwickelt. Mischen oder auch Quer-Verwendungen von Tinten auf einem anderen Druck-System sind nicht möglich und führen zu verstopften Druckköpfen.
- Die aufeinanderfolgende Verwendung unterschiedlicher Tinten in einem Drucker ist nicht möglich. Es besteht jedoch die Möglichkeit, einen zweiten Drucker in der Maschine im Wechsel einzusetzen.

- Pre-Coatings für die Farbverbesserung oder auch als Bandvorbereitung bei Säuretinten sind perfekt auf die verwendeten Tinten abgestimmt. Die Verwendung von Drittfabrikaten führt zu Qualitätsverlusten in Farbe, Abrieb- und Waschbeständigkeit.
- Alle nebeneinander produzierten Bänder müssen ähnliche Beschaffenheit und gleiche Banddicke haben
- Variable Bandbreiten möglich
- CMYK-Farbraum

Copyright © 2017 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick, Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick, Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

