

Universal-Zettelmaschinen

MW700 + MW1000

für das Zetteln von elastischen
und nicht-elastischen Garnen auf Zettelpulen und Kettbäume



MW700 + MW1000

Anlagenkonzept

Die Zettelmaschinen MW700 und MW1000 tragen den spezifischen Anforderungen hochelastischer Garne (Latex, synthetische Elastomere, einfach oder doppelt umspinnene Gummifäden), aber auch leicht elastischer und nicht-elastischer Fäden Rechnung. Wobei eine konstante Fadenspannung vom Kern des Kettbaumes bis zu den äussersten Lagen, erzielt wird. Für nicht-elastische Garne im feinen bis mittleren Nummernbereich bis 3000 dtex ist die Anlage bestens geeignet, bei ca. 100 dtex liegt die minimale Fadenzahl bei 25. Bei der Verarbeitung von elastischen Garnen wird die Zettelanlage mit einem positiv angetriebenen Abrollgatter und einem ausserhalb der Zettelmaschine angebrachtem Vorverstrecker ausgerüstet.

Steuerung und Antriebssystem

Dank der Maschinensteuerung mit Touch-Screen, welche die Eingabe der Prozessparameter sowie deren Speicherung und Reproduzierbarkeit noch bedienerfreundlicher gestaltet hat, ist es heute kein Problem mehr, im nachhinein gekaufte Zusatzaggregate in die Anlage zu integrieren.

Je nach Kundenanforderung können die Maschinen von frequenzgeregelten Drehstromantrieben bis hin zu hochdynamischen Servoantrieben spezifiziert werden.

In der Steuerung kann die Zettel- und Abwickelgeschwindigkeit, sowie die prozentuale Geschwindigkeitserhöhung des Vorverstreckers bedienerfreundlich definiert und als Rezeptur abgespeichert und wieder aufgerufen werden.

Vorteile für den Zettelprozess

- Sehr hohe Motordrehmomente und Fadenzugspannungen
- Sehr hohe Motoranlaufmomente auch bei grossem Baumdurchmesser
- Hochpräziser Synchronlauf sowohl beim Konstantlauf als auch beim Anlauf und beim Bremsen

- Sehr kurze Stoppzeiten bei Fadenbruch (verhindern, dass gerissene Fadenenden auf den Kettbaum auflaufen) durch die Umschaltung der Antriebsmotoren auf Generatorbetrieb und somit Nutzung der Bewegungsenergien als Bremsenergie

Standardausrüstung

- Siemens S7 Steuerung
- Über einen Motor angetriebene Hebe- und Senkvorrichtung für eine bodenebenen Beladung des Kettbaums mit einstellbaren Endpositionen je nach Kettbaumdimension
- Über einen Motor angetriebene Zustellung des Gegenlagers für eine schnelle Einstellung auf unterschiedliche Kettbaumbreiten
- Pneumatischer Auswurf des Kettbaums
- Expansionskamm mit Verlegevorrichtung mit 9, bei MW700 bzw. 11 bei MW1000 im "Zickzack" angeordneten Segmenten.
- Einstellbare Kamm-Changiervorrichtung mit einem Hub bis zu 30 mm
- Fadenkreuzlegevorrichtung
- Hochauflösende Metermessung mit Schicht- bzw. Tageszähler
- Programmierbare Staffelung der Zettelgeschwindigkeit nach Baumanlauf
- Schutzeinrichtungen mit Sicherheitsschutzschalter

Zusatz-ausrüstung

- Fadenzugregler mit negativ angetriebenen Ausgleichswalzen für nicht-elastische Garne
- Vorverstrecker für elastische Garne
- Breitenverstellbare Anpressvorrichtung für konstanten Druck während des Zettelns; Einstellung kann während des Zettelns angepasst werden.
- Antistatik Gerät mit 2 Stäben
- Wachs- bzw. Öleinrichtung
- Fernbedienung
- Zettelmaschine auf Rollen montiert
- Lastmessbalken zum Erfassen und Regeln der Fadenspannung

Technische Daten MW700

	Zetteln von nicht-elastischen Fäden	Zetteln von elastischen Fäden
Flanschdurchmesser max.	600 mm	600 mm
Kettbaumbreite max.	700 mm	700 mm
Zettelgeschwindigkeit max.	800 m/min	450 m/min
Druckluftanlage	6 bar	6 bar
Druckluftverbrauch	5 lt /min	5 lt/min
Installierte Leistung	11 kW	Zettelmaschine 11 kW Vorverstrecker 11kW / 11 KW Abrollgatter 7/14 kW oder 11/22kW
Fadenzugmoment	150 Nm / 155 Nm (Option)	150 Nm / 155 Nm
Max. Anlauf und Bremsmoment der Zettelmaschine	150 Nm / 377 Nm (Option)	150 Nm / 377 Nm

Vorverstrecker für elastische Garne

Mit dem elektronisch einstellbaren Vorverstrecker kann die Fadenspannung zwischen Zettelmaschine und dem positivem Abrollgatter in jeder Bewegungsphase konstant gehalten werden. Es können 2 verschiedene Verstreckungen programmiert werden:

- zwischen Zettelmaschine und Ablaufgatter
- Zwischen Vorverstrecker und Ablaufgatter

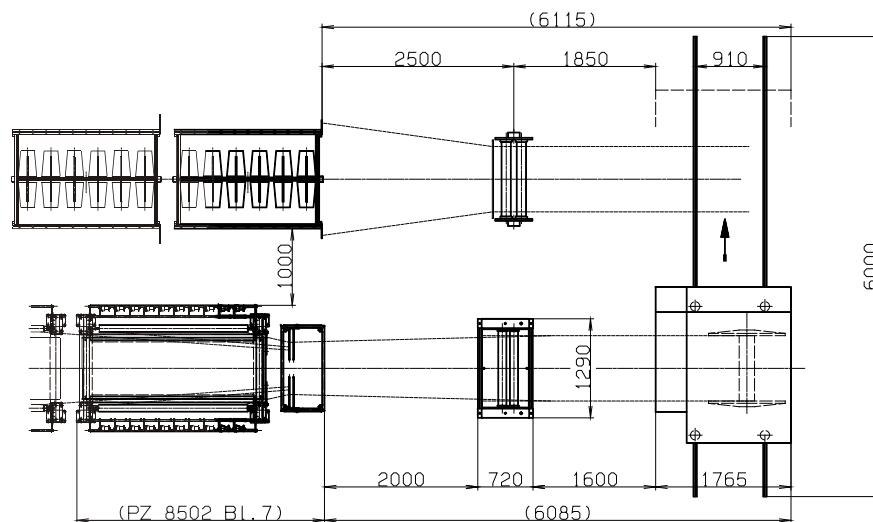
Die Walzen des Vorverstreckers werden von einem Servomotor synchron zur Zettelmaschine angetrieben. Die Verstreckung der Fäden wird in jedem Betriebszustand konstant gehalten (Beschleunigung, Bremsung, Not-Stop) und direkt über Touch Screen an der Zettelmaschine eingegeben.



Vorverstrecker

Auf Rollen montierte Maschine

Diese Option ermöglicht es, dass die Zettelmaschine von einem Gatter zu dem anderen gefahren werden kann. Somit besteht die Möglichkeit, beide Anwendungsgebiete d.h. das Zetteln von elastischen und unelastischen Garnen, abzudecken.



Auf Rollen montierte Zettelmaschine für wechselndes Zetteln nichtelastischer und elastischer Fäden:

Technische Daten MW1000

	Zetteln von nicht-elastischen Fäden	Zetteln von elastischen Fäden
Flanschdurchmesser max.	1000 mm	1000 mm
Kettbaumbreite max.	1000 mm	1000 mm
Zettelgeschwindigkeit max.	800 m/min	450 m/min
Druckluftanlage	6 bar	6 bar
Druckluftverbrauch	5 lt /min	5 lt/min
Installierte Leistung	42 kW	Zettelmaschine 42 kW Vorverstrecker 11 kW Abrollgatter 22 kW
Fadenzugmoment max.	783 Nm	783 Nm
Max. Anlauf und Bremsmoment der Zettelmaschine	1975 Nm	1975 Nm

Die Jakob Müller Gruppe

Müller forscht, entwickelt, plant und produziert Spitzentechnologie: Vom einzelnen Aggregat bis hin zu ganzen Systemlösungen. Dies beinhaltet das Pro-

grammieren, Zetteln, Weben, Wirken, Färben, Appretieren und Aufmachen von Bändern, Gurten, Etiketten und Wirkwaren.

Anwendungsbereiche

- Bekleidung
- Unterwäsche
- Sport/Freizeit
- Schuhe
- Möbel/Einrichtung
- Medizin
- Transport- und Verkehrsmittel
- Förder- und Antriebstechnik
- Elektronik
- Gebäudetechnik
- Geländetechnik

Bandweben, Aufmachen und Konfektion

- Lieferprogramm für die Herstellung sämtlicher Produkte der Bandindustrie
- Komplette Maschinenpalette für Kettmusterung mit Schaft- oder Jacquardsteuerung
- Vollständige Systemlösungen:
 - Zetteln
 - Musterkreation
 - Bandweben
 - Färben und Appretieren
 - Fotooptische Qualitätsprüfung
 - Bandwickeln, -spulen, -rollen und -legen
 - Konfektion von technischen Schmaltextilien

Schmalband-Kettenwirken mit Schusseintrag

- Komplettes Maschinenprogramm für:
 - Wirkwaren von einfachem bis hin zu sehr komplexem Design
 - Praktisch unbegrenzte Rapportlängen
- Mustervielfalt und grösste Flexibilität:
 - bewährte Müller Schiebernadel
 - Technologie für maschenfeste Produkte
- Höchste Ausstossleistungen:
 - Grössere Wirkarbeitsbreite
 - Maximale Laufgeschwindigkeiten

Etikettenweben

- Vollständige, speziell für die Etikettenindustrie entwickelte Systemlösungen:
 - Musterkreation
 - Etikettenbemusterung
 - Etikettenweben
 - Etikettenschneiden und -falten
- Systeme für Etiketten mit gewebten oder geschnittenen Kanten
- Maschinen mit höchsten Tourenzahlen und minimalem Platzbedarf (Nadel-, Greifer- und Lufttechnologie)
- Auf sämtliche Qualitäts- und Mengenbedürfnisse ausgerichtete Angebotspalette

Ihre Vorteile als Müllerkunde

- Technologie von einem Partner, der seit mehr als 110 Jahren ausschliesslich in der Schmaltextilienindustrie tätig ist
- Zusammenarbeit mit einem Lieferanten, bei dem sich über 1000 Mitarbeiter exklusiv mit der Herstellung von Band- und Schmaltextilien auseinandersetzen
- Systemlösungen für Ihre gesamte Fertigung: alles aus einer Hand, ein Ansprechpartner
- Nach den neusten Erkenntnissen gebaute Maschinen in robuster, kompakter Bauweise
- Unterhaltsarme Systeme mit hoher Lebensdauer und gutem Wiederverkaufswert
- Ein Verkaufs- und Service-Netz mit weltweit über 70 Stützpunkten. Wir sind immer in Ihrer Nähe
- Das Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics als Aus- und Weiterbildungszentrum zur Vermittlung fundierter Kenntnisse der Müller-Produkte, des Designs und der Herstellung textiler Produkte und des Betriebsmanagements.

Copyright © 2011 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

