

Halbautomatische Mess- und Wickelmaschine

HW

für elastische und nicht-elastische Bänder, Litzen, Kordeln, Posamenten und Spitzen in verschiedenen Aufmachungsarten



HW

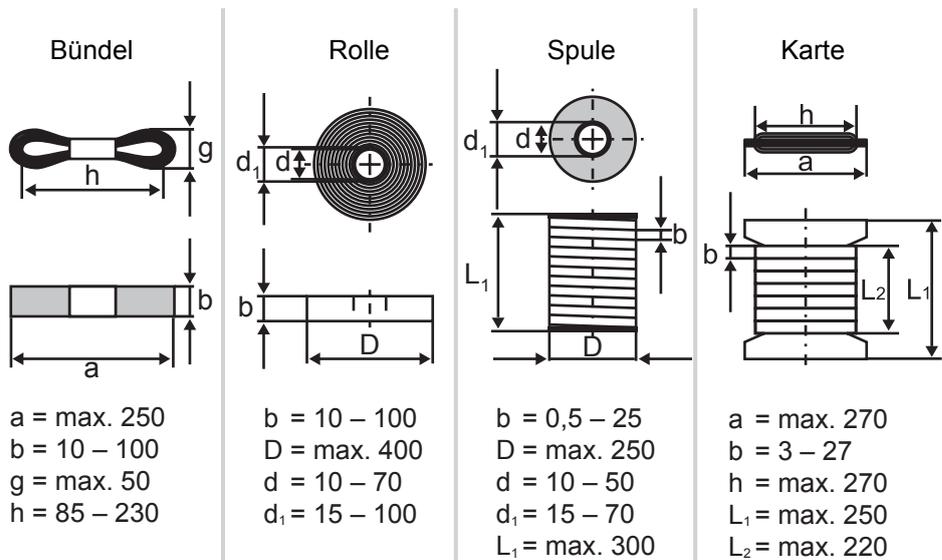
Konzept

Diese Generation halbautomatischer Aufmachungsmaschinen ist mit moderner Steuer- und Bedienungstechnik ausgerüstet. Der konstruktive Aufbau ist modular und nach Wunsch kombinierbar. Selbst ein Nachrüsten der Maschine auf andere Kombinationen – entsprechend untenstehendem Schaubild – ist gewährleistet. Die Bandverlegung im Falle von Spulen- und Kartenwicklung wird von einem hochdynamischen, mikroprozessorgesteuerten Schrittmotor erzeugt. Auf 0,1 mm genaue Bewegungen werden dadurch garantiert.

Vorteile

- Hohe Wickelleistung
- Extrem flexibler Einsatzbereich
- Geringe Einricht- und Umrüstzeiten dank Mikroprozessorstuerung mit speicherbaren Wickelparametern
- Hohe Messgenauigkeit aufgrund sehr präziser Messeinrichtung
- Verkaufsfördernde Aufmachung durch sehr genaue Bandverlegung
- Nachrüstbar auf alle Maschinenkombinationen
- Hoher Bedienkomfort

Aufmachungsarten



Abmessungen in mm

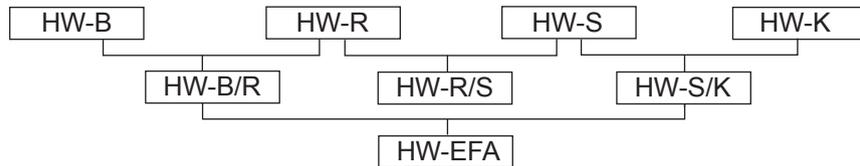
$a = \text{max. } 250$
 $b = 10 - 100$
 $g = \text{max. } 50$
 $h = 85 - 230$

$b = 10 - 100$
 $D = \text{max. } 400$
 $d = 10 - 70$
 $d_1 = 15 - 100$

$b = 0,5 - 25$
 $D = \text{max. } 250$
 $d = 10 - 50$
 $d_1 = 15 - 70$
 $L_1 = \text{max. } 300$

$a = \text{max. } 270$
 $b = 3 - 27$
 $h = \text{max. } 270$
 $L_1 = \text{max. } 250$
 $L_2 = \text{max. } 220$

Maschinen-Typen



Standardausrüstung

- Entklanker
- Überspannungseinrichtung
- Längenmesseinrichtung
- Einsetzbar für max. Bandbreite von 100 mm
- Bandverlegung mit Schrittmotor für Spulen und Karten
- Mechanisches Gegenlager an der Wickelachse für Spulen
- Schwenkbare Gegenscheibe an der Wickelachse für Rollen

Optionen

- Förderwalzen für elastische Materialien
- Entklank- und Vorfördereinrichtung
- Angetriebene Ablaufeinrichtung
- Tellerablaufeinrichtung mit elektromagnetischer Bremse
- Mechanischer Bandfehlersucher "SENSOR"
- Knotenfänger
- Mechanische Umlenkbremse
- Getriebemotor für hohe Wickelspannungen
- Bandbreiten bis 150 mm oder bis 200 mm für Bündel und Rollen
- Mechanische Changiereinrichtung für Rollen
- Pneumatische Ausstosseinrichtung für Rollen
- Pneumatisches Gegenlager an der Wickelachse für Spulen

Anschlussleistung

Installierte Leistung 2,0 kW
 Netzanschluss 3x 400 V – 50/60 Hz

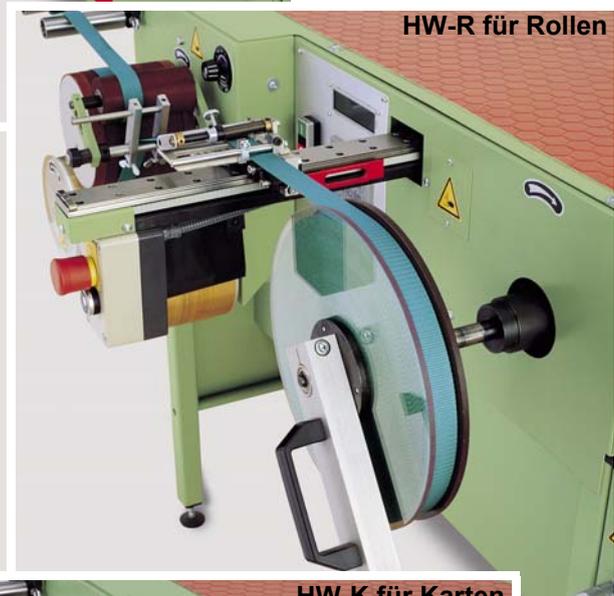
Platzbedarf

Breite 1450 mm
 Tiefe 800 mm
 Höhe 2100 mm

Verschiedenste Aufmachungsarten

Je nach Ausstattung kann die HW für verschiedene Aufmachungsarten eingesetzt werden. Die einzelnen Maschinentypen und die möglichen Kombina-

tionen sind im Schema auf Seite 2 aufgezeigt. Die Umstellung der Aufmachungsart kann mit wenigen Handgriffen innert kürzester Zeit erfolgen.



Die Jakob Müller Gruppe

Müller forscht, entwickelt, plant und produziert Spitzentechnologie: Vom einzelnen Aggregat bis hin zu ganzen Systemlösungen. Dies beinhaltet das Pro-

grammieren, Zetteln, Weben, Wirken, Färben, Appretieren und Aufmachen von Bändern, Gurten, Etiketten und Wirkwaren.

Anwendungsbereiche

- Bekleidung
- Unterwäsche
- Sport/Freizeit
- Schuhe
- Möbel/Einrichtung
- Medizin
- Transport- und Verkehrsmittel
- Förder- und Antriebstechnik
- Elektronik
- Gebäudetechnik
- Geländetechnik

Bandweben, Aufmachen und Konfektion

- Lieferprogramm für die Herstellung sämtlicher Produkte der Bandindustrie
- Komplette Maschinenpalette für Kettmusterung mit Schaff- oder Jacquardsteuerung
- Vollständige Systemlösungen:
 - Zetteln
 - Musterkreation
 - Bandweben
 - Färben und Appretieren
 - Fotooptische Qualitätsprüfung
 - Bandwickeln, -spulen, -rollen und -legen
 - Konfektion von technischen Schmaltextilien

Schmalband-Kettenwirken mit Schusseintrag

- Komplettes Maschinenprogramm für:
 - Wirkwaren von einfachem bis hin zu sehr komplexem Design
 - Praktisch unbegrenzte Rapportlängen
- Mustervielfalt und grösste Flexibilität:
 - bewährte Müller Schiebernadel
 - Technologie für maschenfeste Produkte
- Höchste Ausstossleistungen:
 - Grössere Wirkarbeitsbreite
 - Maximale Laufgeschwindigkeiten

Etikettenweben

- Vollständige, speziell für die Etikettenindustrie entwickelte Systemlösungen:
 - Musterkreation
 - Etikettenbemusterung
 - Etikettenweben
 - Etikettenschneiden und -falten
- Systeme für Etiketten mit gewebten oder geschnittenen Kanten
- Maschinen mit höchsten Tourenzahlen und minimalem Platzbedarf (Nadel-, Greifer- und Lufttechnologie)
- Auf sämtliche Qualitäts- und Mengenbedürfnisse ausgerichtete Angebotspalette

Ihre Vorteile als Müllerkunde

- Technologie von einem Partner, der seit mehr als 110 Jahren ausschliesslich in der Schmaltextilienindustrie tätig ist
- Zusammenarbeit mit einem Lieferanten, bei dem sich über 1000 Mitarbeiter exklusiv mit der Herstellung von Band- und Schmaltextilien auseinandersetzen
- Systemlösungen für Ihre gesamte Fertigung: alles aus einer Hand, ein Ansprechpartner
- Nach den neusten Erkenntnissen gebaute Maschinen in robuster, kompakter Bauweise
- Unterhaltsarme Systeme mit hoher Lebensdauer und gutem Wiederverkaufswert
- Ein Verkaufs- und Service-Netz mit weltweit über 70 Stützpunkten. Wir sind immer in Ihrer Nähe
- Das Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics als Aus- und Weiterbildungszentrum zur Vermittlung fundierter Kenntnisse der Müller-Produkte, des Designs und der Herstellung textiler Produkte und des Betriebsmanagements.

Copyright © 2004 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

