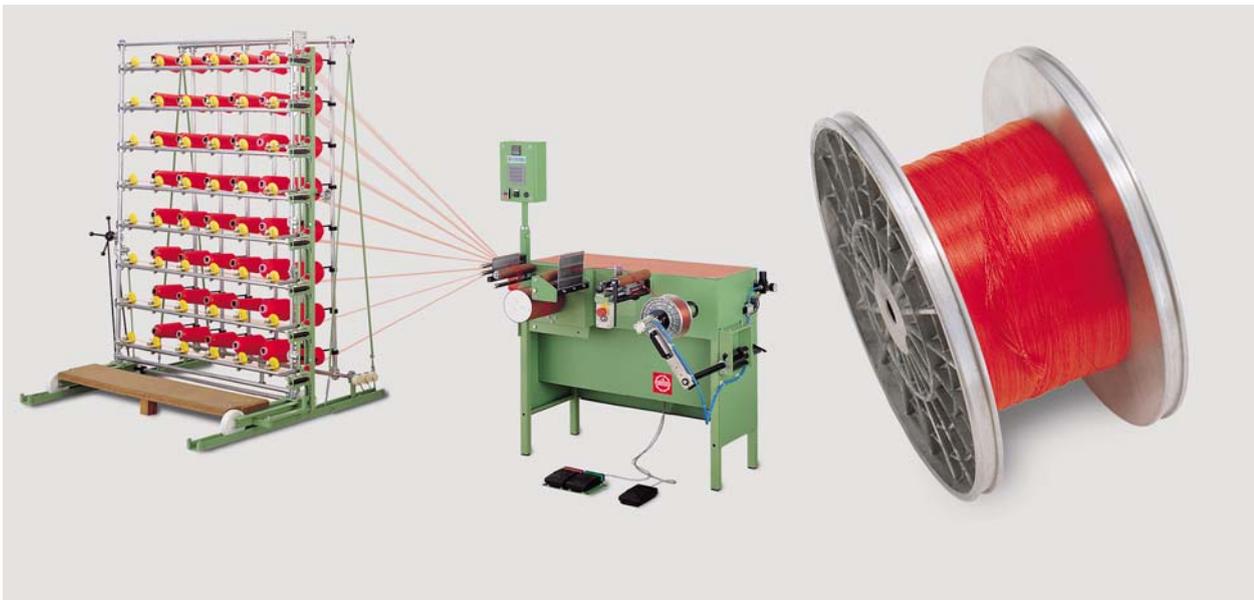


Halbautomatische Zettelmaschine

HW-ZS + HW-ZR

für natürliche und synthetische Kantfadengarne
sowie für Bändchen auf Zettelspulen



HW-ZS + HW-ZR

Konzept

Diese neue Generation halbautomatischer Zettelmaschinen ist mit der modernsten Steuer- und Bedienungstechnik ausgerüstet. Der konstruktive Aufbau der Maschine ist modular, so dass 2 Maschinentypen ausgewählt werden können:

- HW-ZR nur für Breitzetteln (Verlegung mit Exzentermotor)
- HW-ZS für Breit- und Bändchzetteln (Verlegung mit Schrittmotor)

Vorteile

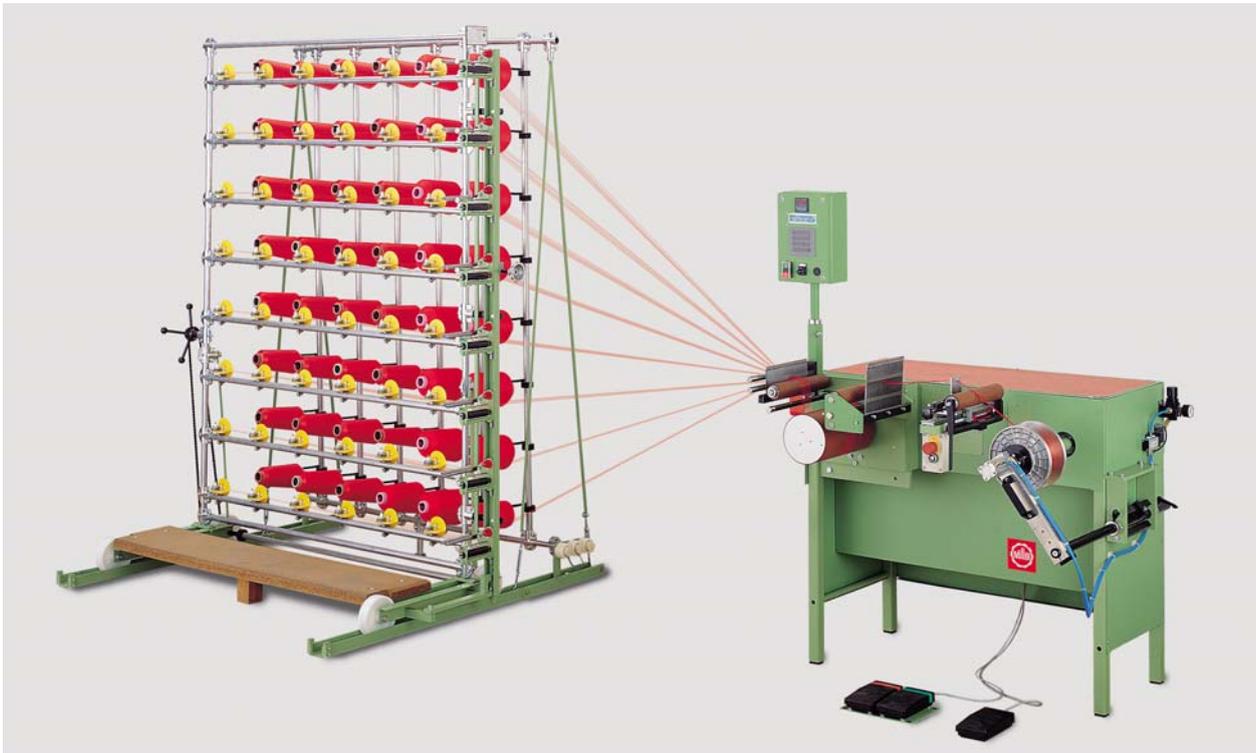
- Extrem flexibler Einsatzbereich (HW-ZS)
- Einfache Bedienung und Umrüstung mit programmierbaren und wiederabrufbaren Parametern (HW-ZS)
- Präzise Längenmessung
- Mikroprozessorsteuerung mit 250 Speicherplätzen (HW-ZS)
- Perfekte Zettel durch präzise Garnführung

Standard Zubehör

- Spindellose Zettelspulenaufnahme
- Längenmesseinrichtung
- Konstante Fadengeschwindigkeit und elektronisch regulierte Rampenfunktion
- Verlegeantrieb für 50 bis 280 mm mit Schrittmotor für Bändchen- und Breitzetteln (HW-ZS)
- Changierantrieb über Excenter nur für Breitzetteln (HW-ZR)
- Pneumatisches Gegenlager mit Zentrierung und Andruckplatte
- Automatischer Stop der Wickelachse bei erreichter Meterzahl oder bei Fadenbruch (beim Anschluss ans Gatter)
- Einlauf- und Kreuzlegeblatt
- Expansionskamm (HW-ZR)

Optionen

- Antistatikeinrichtung
- Schärgatter für den Überkopfablauf
- Abrollgatter mit Permanent- und Stop-Bremse für Lurex- und Effektfäden, Drähte und normale Garne
- Erweiterung des Spulenaussendurchmessers $D = 400 \text{ mm}$
- Erweiterung der Spulenbreite $L = 400 \text{ mm}$
- Ablage- und Transportwagen für einfaches Handling der Zettelspulen



Gesamtansicht HW-ZS mit optionalem Gegenlager und Schnellschärgatter GES/V

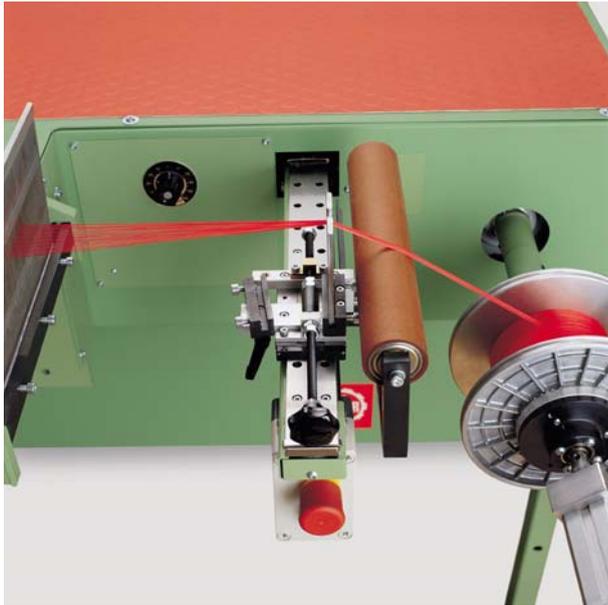
HW-ZS

Das Modell HW-ZS ist für das Bändchzetteln sowie für das Breitzetteln einsetzbar. Die Umstellung von der einen auf die andere Arbeitsweise nimmt nur wenige Minuten in Anspruch.

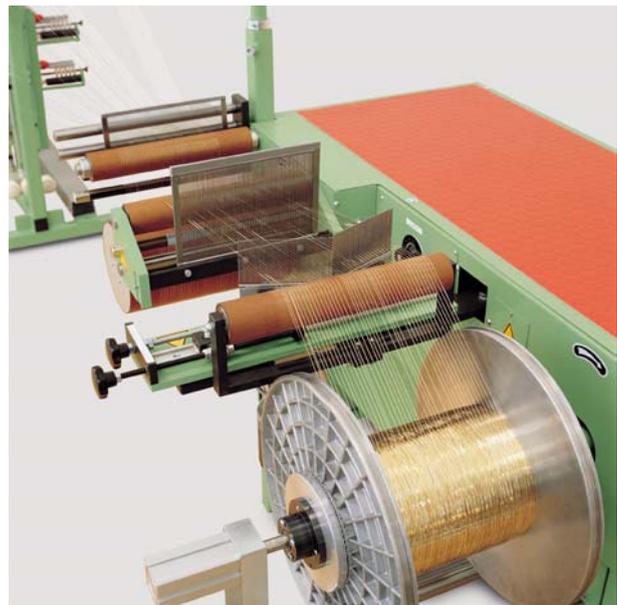
Beim Bändchzetteln wird die Verlegung über einen hochdynamischen Schrittmotor durchgeführt, welcher einen präzisen Kantenaufbau gewährleistet. Zettel-

und Verlegeparameter werden über den Mikroprozessor gesteuert und können durch das Bedienpersonal beeinflusst sowie als Rezeptur unter einem Programm-Namen abgelegt werden.

Beim Bändchzetteln beträgt der maximale Verlegehub 280 mm. Die Fadenführung erfolgt mit einem U-Fadenführer.



HW-ZS für Bändchen- und Breitzetteln



HW-ZR für Breitzetteln

HW-ZR

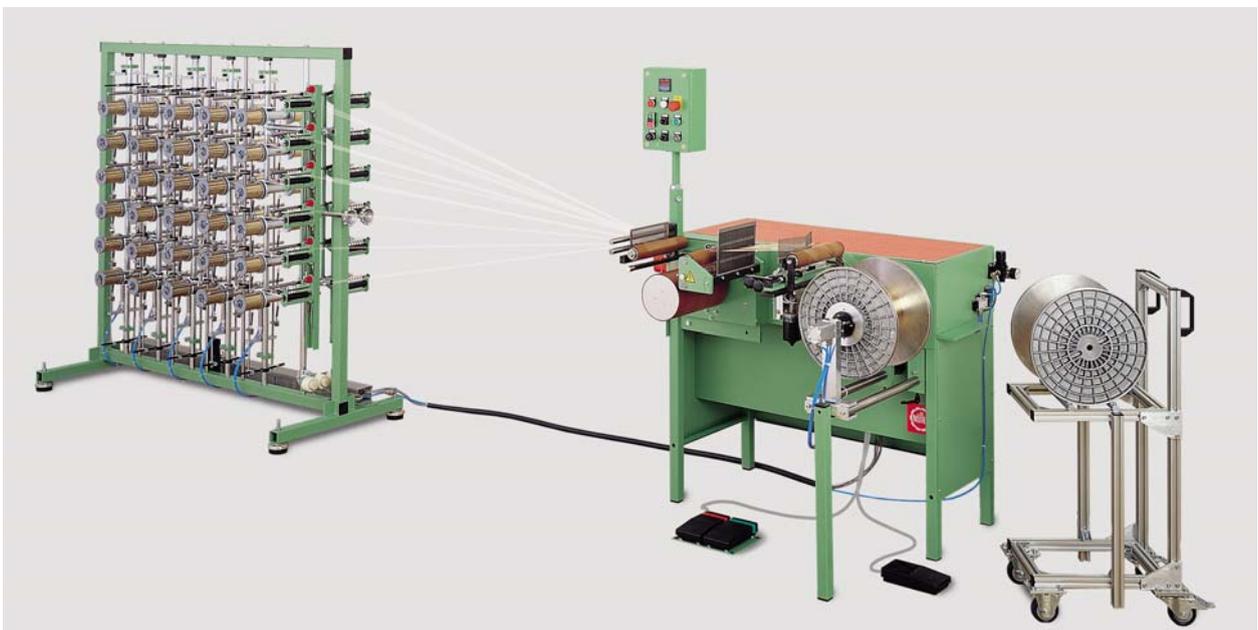
Dieses Modell ist ausschliesslich für das Breitzetteln bestimmt. Anstelle der Mikroprozessorsteuerung ist ein elektronischer Meterzähler vorgesehen. Die Fadenführung erfolgt durch einen geraden oder V-förmigen Kamm. Der gerade Kamm ist schwenkbar, um die Fadenschar auf die Scheiben der Spulen ausrichten zu können.

Die seitliche Verlegung über einen Motor mit Exzenter (max. Verlegehub +/- 5 mm) sorgt für eine glatte Baumoberfläche.



Bedieneinheit HW-ZS mit Mikroprozessorsteuerung und Rezepturverwaltung

Bedieneinheit HW-ZR

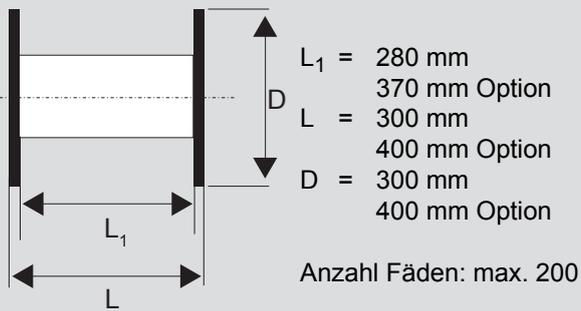


Gesamtansicht HW-ZR mit Abrollgatter inklusive Ablage- und Transportwagen für Zettelspulen

HW-ZS + HW-ZR

Technische Daten

Maximale Abmessungen



Zettelgeschwindigkeit (Ø-abhängig)

HW-ZR + HW-ZS max. 400 m/min

Anschlussleistung

Installierte Leistung 2,0 kW

Netzanschluss 3 x 230 V

400 V+N+PE / 50 Hz

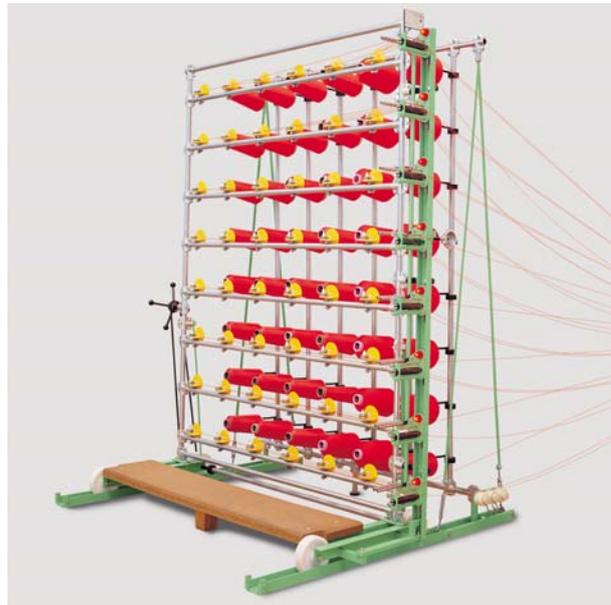
Druckluft 6 bar, Verbrauch ca. 10 l/min

Abmessungen

Breite 1450 mm

Tiefe 800 mm

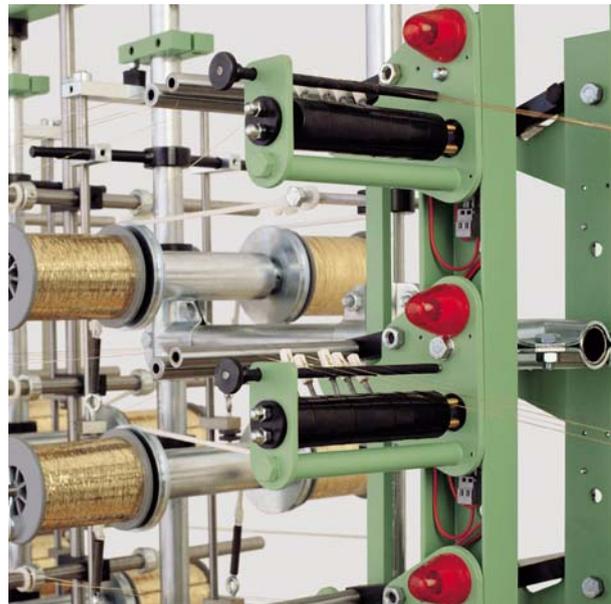
Höhe 1700 mm



Gatter GES/V für den Abzug über Kopf



Gatter zum Abrollen von Flanschspulen



Detailaufnahme der Einzelfadenüberwachung am Abrollgatter

Copyright © 2006 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Jakob Müller AG, Frick

CH-5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

