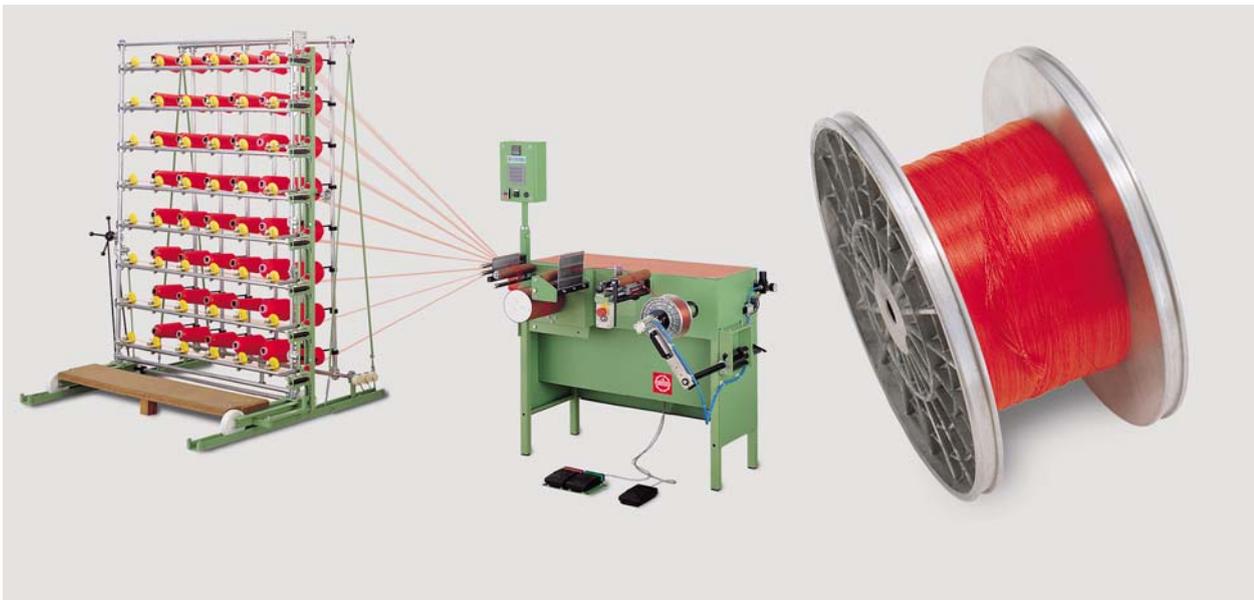


# Urdidor semiautomático

HW-ZS + HW-ZR

para hilos de orilla, naturales y sintéticos  
así como para hilos reunidos en cintitas



## HW-ZS + HW-ZR

### Concepto

Esta nueva generación de urdidores semiautomáticos está equipada con los sistemas técnicos más modernos de mando y operación. Su construcción es modular, por lo que se puede escoger entre dos tipos de máquina:

- HW-ZR sólo para urdido directo con los hilos repartidos a todo lo ancho (desplazamiento lateral con motor de excéntricos)
- HW-ZS para urdido directo a todo el ancho o de hilos reunidos en cintitas (desplazamiento lateral con motor a pasos)

### Ventajas

- Campo de aplicación extremadamente versátil (HW-ZS)
- Operación y preparación sencillas, con parámetros programables, que pueden ser llamados de nuevo en cualquier momento (HW-ZS)
- Medición precisa de la longitud
- Mando por microprocesador con 250 posiciones de memoria (HW-ZS)
- Urdimbres perfectas gracias a la conducción precisa de los hilos

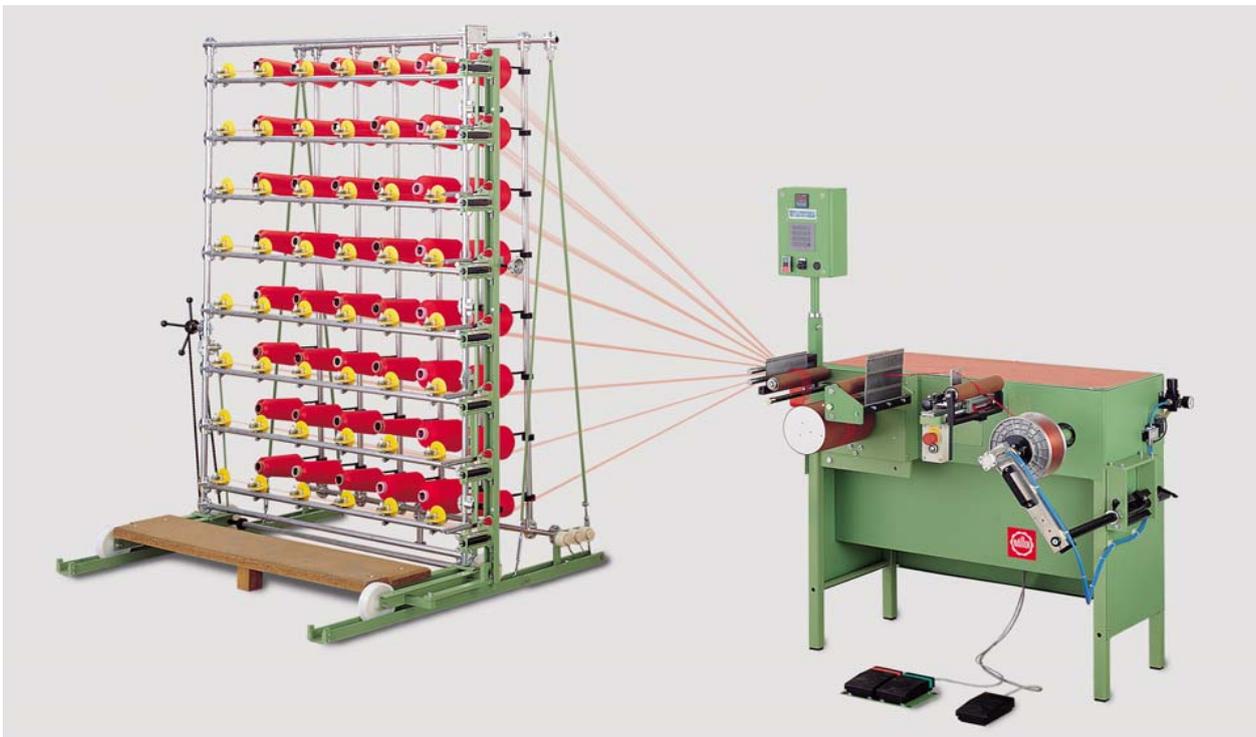
### Accesorios estándar

- Colocación de los carretes de urdido sin husos de sujeción
- Dispositivo de medición de la longitud

- Velocidad constante del hilo y función de rampa regulada electrónicamente
- Accionamiento del desplazamiento entre 50 y 280 mm con motor a pasos para urdir en cintitas y urdido directo con hilos repartidos a todo el ancho (HW-ZS)
- Accionamiento del movimiento de vaivén a través de excéntricos únicamente para urdido directo a lo ancho (HW-ZR)
- Contra-soporte neumático con sistema de centraje y placa de presión
- Paro automático del eje de enrollamiento al llegar al metraje prefijado o en caso de rotura de hilo (con conexión a la fileta)
- Peine de entrada y peine para formar la cruz
- Peine expansible (HW-ZR)

### Opciones

- Dispositivo antiestático
- Fileta de conos
- Fileta de desenrollado (para bobinas) con freno permanente y de paro, para hilos de lurex e hilos de fantasía, alambres e hilos normales
- Ampliación del diámetro exterior de los carretes a D = 400 mm
- Ampliación del ancho de los carretes a L = 400 mm
- Carro de depósito y de transporte para facilitar la manipulación de los carretes

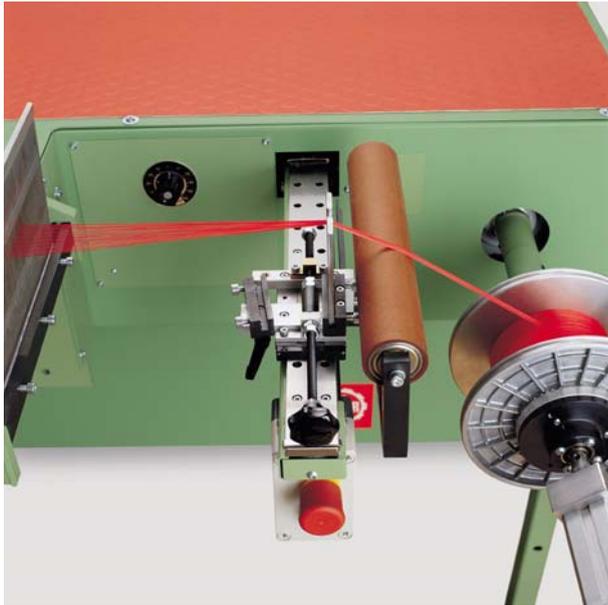


Vista total HW-ZS con contra-soporte opcional y fileta de urdido rápido GES/V

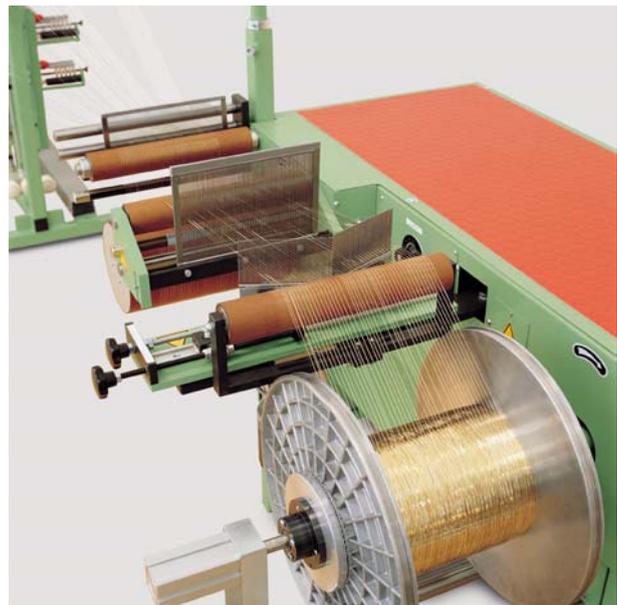
### HW-ZS

El modelo HW-ZS sirve tanto para urdir hilos en cintitas como para urdido directo a todo el ancho. Cambiar de un sistema al otro sólo toma unos pocos minutos. Cuando se urden hilos en cintitas (hilos reunidos), el desplazamiento lateral se lleva a cabo mediante un motor a pasos altamente dinámico, garantizando así la formación precisa de las orillas. Los parámetros de

urdido y de desplazamiento se controlan desde el microprocesador, pueden ser modificados por el operario y se pueden guardar en memoria como si se tratara de una receta y con nombre propio de programa. Al urdir hilos en cintitas, la cursa máxima de desplazamiento lateral es de 280 mm. La conducción de la cintita se hace con un guía-hilos en "U".



HW-ZS para urdir hilos en cintitas e hilos repartidos a lo ancho



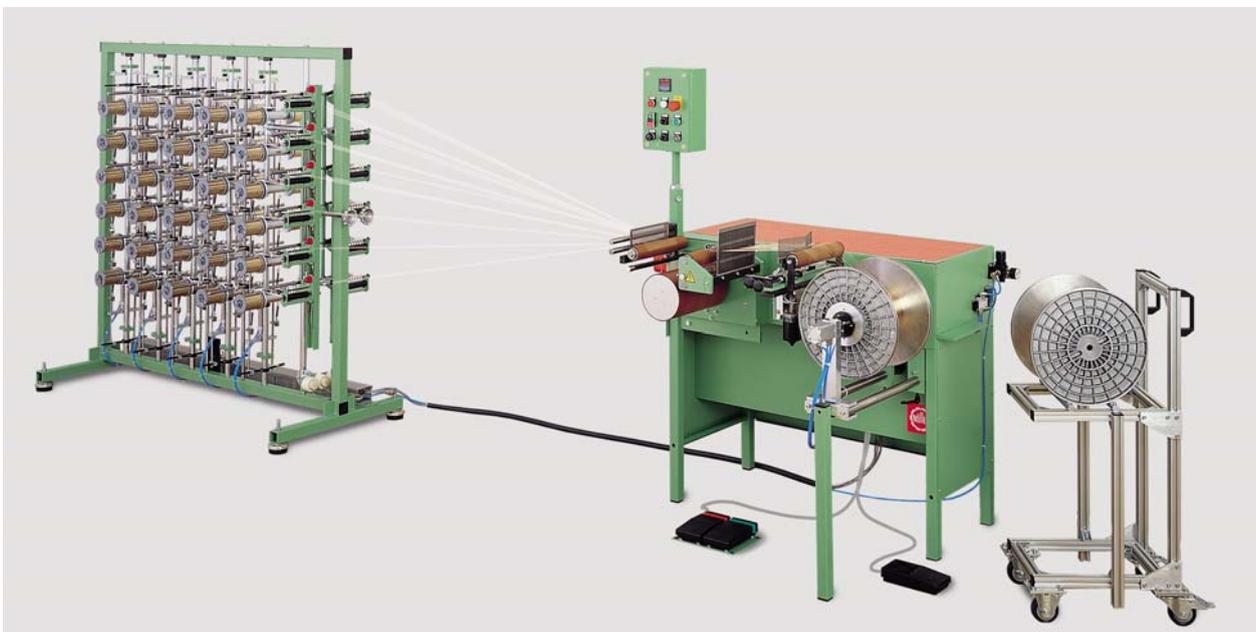
HW-ZR para urdido con los hilos repartidos a lo ancho

**HW-ZR**

Este modelo está concebido especial y únicamente para urdir con los hilos repartidos a todo el ancho. En lugar del mando por microprocesador se prevee un medidor electrónico de metros. La conducción del hilo se hace con un peine recto o con uno en "V". El peine recto es abatible, para poder alinear la hilera de hilos con los discos de las bobinas de urdido. El desplazamiento lateral se logra con un motor de excéntricos (curso máxima de desplazamiento +/- 5 mm), lo que permite la formación de una superficie lisa de los hilos en el carrete.



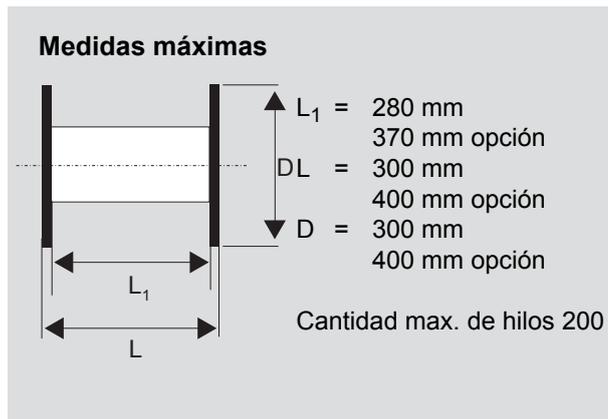
Unidad operacional HW-ZS con Unidad operacional HW-ZR mando por microprocesador y administración de datos



Vista total HW-ZR con fileta de desenrollado e, inclusive el carro para depósito y transporte de bobinas de urdido

# HW-ZS + HW-ZR

## Datos técnicos



**Velocidad de urdido** (dependiendo del  $\varnothing$ )  
HW-ZR + HW-ZS máx. 400 m/min

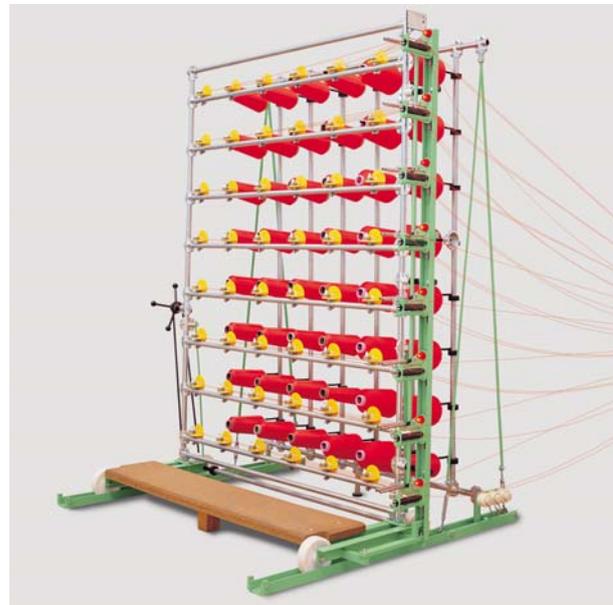
## Valores de conexión

Conexión eléctrica 2,0 kW  
Voltaje 3 x 230 V  
400 V+N+PE / 50 Hz

Conexión de aire comprimido 6 bar. Consumo de aire comprimido ~ 10 l/min

## Dimensiones

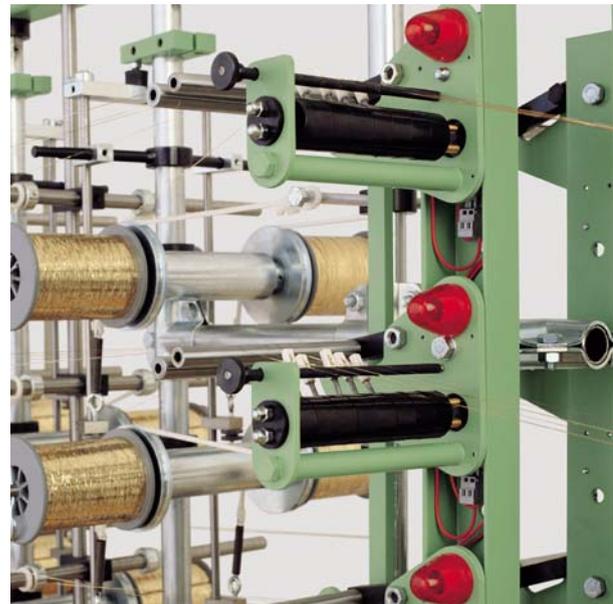
Anchura 1450 mm  
Profundidad 800 mm  
Altura 1700 mm



Fileta de conos GES/V para desenrollamiento axial



Fileta para desenrollar bobinas con discos



Fotografía detallada del sistema de control de los hilos individuales en la fileta de desenrollado

Copyright © 2006 by Jakob Müller AG, Frick  
CH-5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

**Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos**  
**Innovación en Maquinaria**

Rep.:

**Jakob Müller AG, Frick**  
CH-5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

