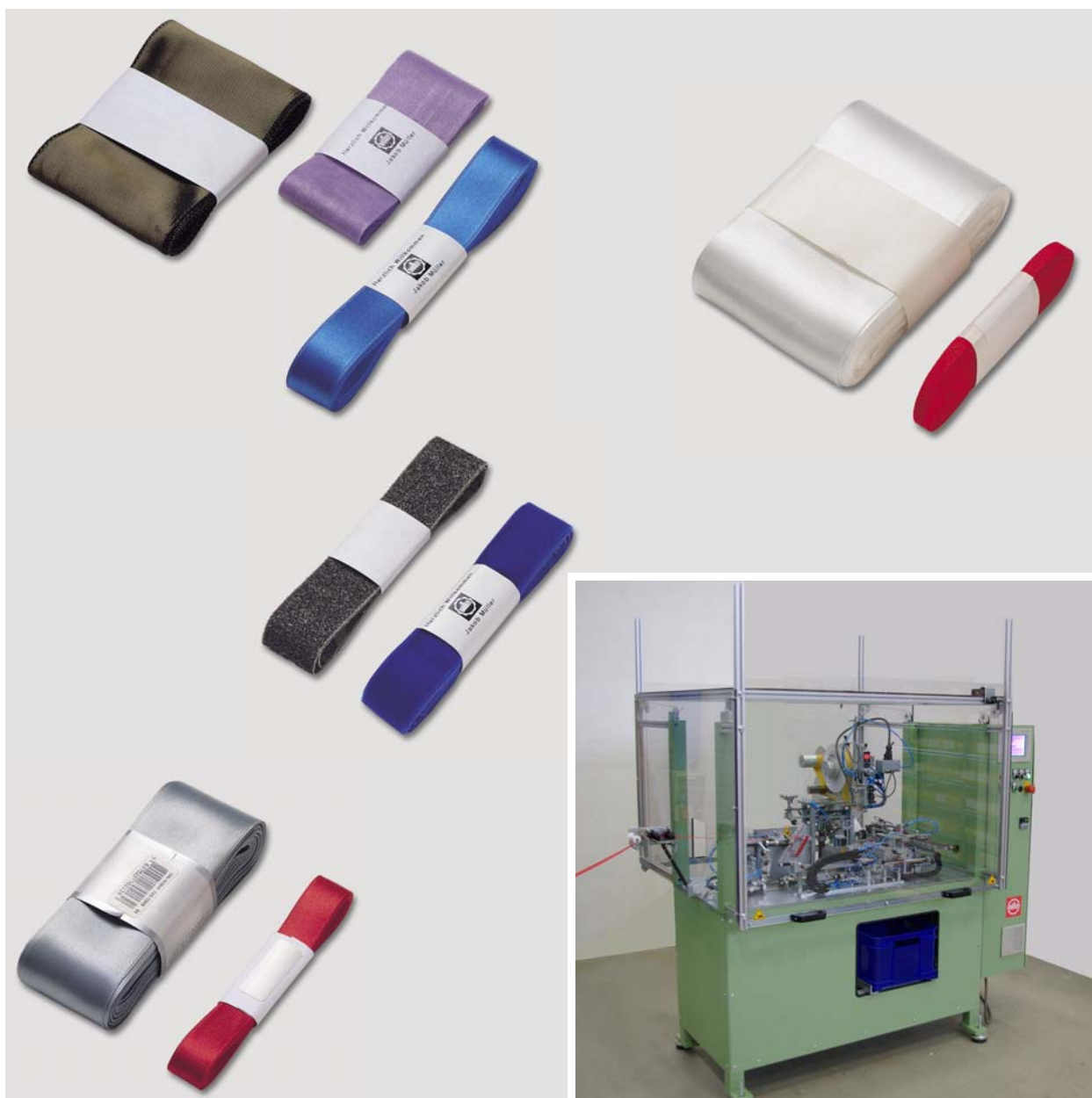


Máquina automática para confeccionar madejas con precintos de papel

BAM-160

para la presentación ecológica de cintas elásticas y no elásticas en forma de madejas



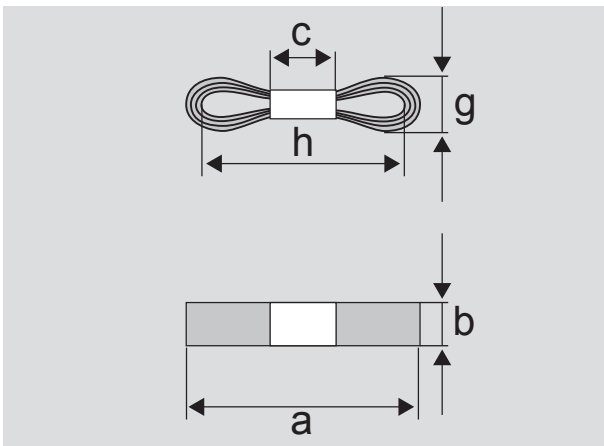
BAM-160

Concepto

Esta nueva generación de máquinas totalmente automáticas para hacer madejas con precintos de papel combina de forma ideal una presentación ecológica con alta eficiencia.

Para la presentación de largos entre 1 y 10 metros, el enrollado por madejas es la solución más favorable al ambiente.

El enrollado y el precintado se hace en paralelo en dos etapas separadas de proceso para incrementar la productividad enrolladora. Esta enorme capacidad de formación de madejas – por ejemplo 700 unidades por hora de 3 metros de largo – los precintados muy económicos y la bonita presentación, la cuál, a su vez, promociona su venta, garantizan un tiempo corto de amortización.



Medidas de los manojos y madejas

a = Longitud total de la madeja	máx. 160 mm
	mín. 76 mm
b = Ancho de cinta	máx. 50 mm
	mín. 10 mm
c = Ancho del precintado	máx. 40 mm
	mín. 20 mm
g = Grueso de la madeja	máx. 25 mm
h = Longitud interior de la madeja	máx. 155 mm
	mín. 75 mm

Modelos de máquina

BAM-160	para precintado con papel sinfín desde rolo (diámetros interior/exterior 76/350 mm) para sellar por calor
BAM-160V	para precintado con papel precortado desde cargador para sellar por calor

Ventajas

- Construcción muy bien dispuesta, con buena visibilidad y de mantenimiento mínimo

- Alta productividad gracias a recorridos y tiempos optimizados de las secuencias de movimientos gracias a un mando SPS
- Comodidad de operación, ajustes cambios fáciles para modificar anchos de cintas, tipos de formatos o rollos
- Largos precisos de presentación gracias a un contador exacto de revoluciones

Ejecución estándar

- Freno de cinta mecánico
- Definición inicial de longitud de madeja mediante contador de revoluciones
- Dispositivo de corte para corte en caliente
- Dispositivo de entrega de la madeja
- Alimentación del papel para sellar por calor, desde rolo
- Dispositivo para cortar el papel de precintado
- Dispositivo térmico para sellar los precintados
- Caja de depósito para apilar haces de cintas
- Cubierta protectora transparente

Opciones

- Dispositivo para desenredar y para alimentación inicial
- Dispositivo desenrollador accionado
- Dispositivo desenrollador con platos con freno electromagnético
- Impresora térmica para imprimir el precintado
- Utilización de papel normal con dispositivo de etiquetado, en lugar de papel para sellar por calor
- Precintado transparente de PVC en lugar de papel para soldar en caliente
- Dispositivo de etiquetado para etiquetas auto-adhesivas
- Dispositivo de corte para corte en frío
- Mecanismo para corte en diagonal (corte en frío y/o caliente).
- Anchos de cinta de 20 a 70 mm
- 2 capas una al lado de la otra de 4-12 mm ancho de cinta

Datos técnicos

Conexiones

Capacidad instalada	2,0 kW
Conexión a la red	3 x 400 V – 50/60 Hz
Aire comprimido	6 bar, consumo aprox. 80 l/min

Medidas

Ancho	1500 mm
Profundidad	1250 mm
Altura (con cubierta levantada)	2000 mm

Copyright © 1995 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos Innovación en Maquinaria

Rep.:

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

