

Bobinadora universal semi-automática

KFF-C

para el bobinado y enrollado de hilos, cordeles, mallas y cintas estrechas en paralelo, con encruzamiento múltiple y/o de precisión



Concepto

Esta nueva generación de máquinas bobinadoras semiautomáticas está equipada con los sistemas técnicos de mando y operación más modernos. El desplazamiento de las bobinas lo ejecuta un motor especial de desplazamiento. Todos los parámetros de las bobinas y de los desplazamientos se pueden ajustar de manera versátil mediante parámetros propios. Anchura de bobina, desplazamiento paralelo, en cruz o de precisión, así como el recorrido del desplazamiento, etc. se pueden programar y memorizar individualmente. Con el uso del mando más moderno por microprocesador se pueden alcanzar los movimientos con una precisión de 0,1 mm. La forma del enrollado, la formación de las orillas y el desplazamiento del hilo se pueden definir a través del programa de mando.

Ventajas

- Máquina versátil
- Tiempos cortos de ajustes, preparación y cambios de artículo gracias al mando por microprocesador con parámetros de bobinado que pueden ser llamados y guardados en memoria en cualquier momento
- Forma enrollamiento a escoger entre paralelo, encruzamiento múltiple y/o de precisión
- Gran comodidad de operación

Opciones

- 2 posiciones de enrollamiento por cabezal de bobinado
- Dispositivo de medición longitudinal (ligero/pesado)
- Servo-accionamiento altamente dinámico para recorridos grandes de desplazamiento y para altas velocidades de enrollamiento (en lugar de motor de paso), con manejo mediante pantalla táctil
- Detector de nudos
- Detector mecánico de defectos en la cinta "SENSOR"
- Dispositivo de desenrollado con freno permanente y de paro inmediato para rollos/bobinas o madejas
- Dispositivo accionado para desenrollar bobinas grandes
- Dispositivo de desenredado y de prealimentación
- Desenrollado múltiple desde conos axiales (de 1 a 8 hilos, simultáneamente)
- Desenrollado múltiple desde fileta (más de 8 hilos simultáneamente)
- Frenos y pulsadores de hilos (simples o múltiples)
- Contra-cojinete neumático
- Dispositivo de destensado
- Paro automático al alcanzar el diámetro deseado de la bobina
- Dispositivo antiestático

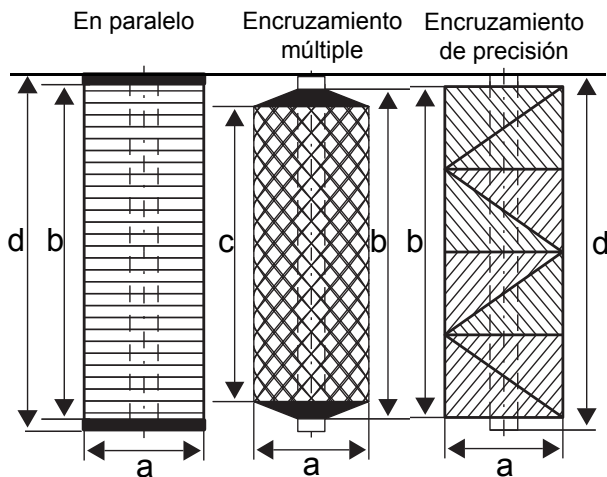
Tipos de máquinas

- Bancada básica con un cabezal de bobinado
- Bancada básica con dos cabezales de bobinado

Velocidad de los husos (estándar: con motor de paso)

- con enrollado paralelo: máx. 400 min⁻¹
- con enrollado cruzado: depende del ángulo de inclinación del desplazamiento por vuelta del huso de enrollamiento
- Velocidad del desplazamiento: máx. 20 m/min

Medidas máximas de las bobinas



a)	240 mm	240 mm	240 mm
b)	300 mm	300 mm	300 mm
c)		280 mm	
d)	320 mm	320 mm	320 mm

Otras ejecuciones previa solicitud

Datos técnicos

Conexión

Capacidad instalada 1 kW por cabezal de bobinado
Conexión a la red 3x 400 V – 50/60 Hz

Medidas

Con dispositivo de desenrollado

Anchura 2000 mm
Profundidad 1000 mm
Altura 1700 mm

Sin dispositivo de desenrollado

Anchura 1000 mm
Profundidad 1000 mm
Altura 1700 mm

Copyright © 1999 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos
Innovación en Maquinaria

Rep.:

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

