

半自动，通用络筒机

KFF-C

用于平行、多交叉和精确交叉络筒和卷绕纱线、绳索、编带和窄幅织物



理念

该新一代、半自动盘头机装有最新控制和操作技术。一铺层马达用于盘头铺设。灵活设置所有卷绕和铺设参数。可分别编程和储存盘头宽度、平行、交叉和精确铺层、铺层通过等。使用现代化微处理控制，可达到 0.1 毫米的精确度。操作员通过使用控制编程可定义卷绕花型，边结构和纱线铺层。

优势

- 机台使用灵活。
- 由于微处理器储存卷绕参数，随时可恢复，设置和重设时间短。
- 有平行、多重交叉和精确交叉卷绕花型的选择
- 操作极其舒适。

可选

- 每个头 2 个卷绕器
- 长度测量装置（轻 / 重）
- 高动力伺服驱动，用于大型铺设通过和快速卷绕速度（代替步进马达），用触摸屏操作
- 除结器
- “传感器”带疵检测装置
- 配永久和停止刹车的退绕装置，用于辊 / 盘头或绞纱
- 用于大型盘头的电动退绕装置
- 解开和预输送装置
- 从顶部筒子（1-8 根纱）上多根纱线落带
- 从纱架上多根纱线落带（超出 8 根纱）
- 线刹和监控器（单个或多个）
- 气动止推轴承
- 去除张力装置
- 到达所需的盘头直径后自动关闭
- 防静电装置

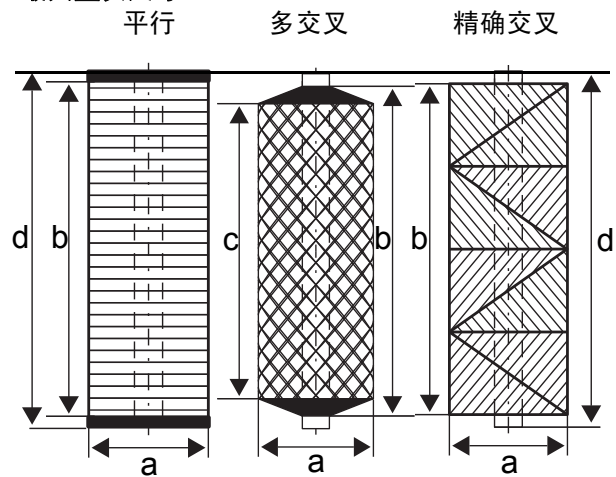
机型

- 配 1 个卷绕头的主机框
- 配 2 个卷绕头的主机框

卷轴速度（步进马达作为标配）

- 平行卷绕：最大 4000 分钟 / 分钟
- 交叉卷绕：根据每根卷轴的旋转移位
- 铺设速度：最大 20 米 / 分钟

最大盘头尺寸



	平行	多交叉	精确交叉
a)	240 毫米	240 毫米	240 毫米
b)	300 毫米	300 毫米	300 毫米
c)		280 毫米	
d)	320 毫米	320 毫米	320 毫米

其他要求按需提供

技术参数

接线

额定输出 每个卷绕头 1 千瓦
电源连接 3x 400 伏 - 50/60 赫兹

尺寸

配落带装置	
宽	2000 毫米
长	1000 毫米
高	1700 毫米
不配落带装置	
宽	1000 毫米
长	1000 毫米
高	1700 毫米

版权所有 © 1999 瑞士约科布·缪勒公司
5070 弗里克 瑞士
约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:

Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

