

# Máquina para medir y enrollar completamente automática

SAM-250

para medir y enrollar cintas elásticas y rígidas,  
mallas, cordones, pasamanerías y encajes



## SAM-250

### Concepto básico

La SAM-250 es una máquina totalmente automática, equipada con microprocesador, para medir y enrollar artículos elásticos y rígidos. La mayoría de los parámetros inherentes al material se introducen en la terminal operativa y se guardan en memoria como fichero de datos para uso posterior. Se pueden cambiar sus ajustes con facilidad y, gracias a los tiempos cortos para cambios, es perfectamente adecuada para procesar lotes pequeños de presentación. Requiere tan sólo del 25% de atención por parte del operario, por lo que una sola persona puede atender hasta 4 máquinas o, en su defecto, hacer otros trabajos. De esta forma se garantiza un tiempo corto de amortización.

### Equipo estándar

- Dispositivo desenredador
- Detector mecánico "Censor" de defectos en la cinta
- Dispositivo de paro por sobretensión en la cinta
- Dispositivo óptico de medición longitudinal
- Freno de cinta mecánico
- Formación de lazos, para reducir la tensión de arranque
- Guía de cinta accionada por motor
- 2 guías de cinta para cambios rápidos
- Dispositivo de corte y sellado del extremo de la cinta
- Dispositivo electrónico de desplazamiento lateral de bobinas (SAM-250RS)
- Dispositivo de etiquetado
- Cargador para rollos, bobinas y cartuchos vacíos
- Dispositivo de descarga de rollos/bobinas

### Opciones

- Dispositivo desenrollador accionado
- Unidades de alimentación independientes, desde contenedores
- Sobre-alimentador integrado para cintas elásticas
- Etiquetado longitudinal o transversal, a elección
- Dispositivo de agujas
- Dispositivo de grapas para cordones y cinturones
- Freno de cinta electrónico
- Dispositivo para proteger con celofán rollos o bobinas
- Tira de papel debajo de la última capa de cinta
- Tira de papel por debajo del celofán
- Dispositivo de vaivén para cintas con orillas gruesas (SAM-250R)
- Dispositivo de selección de bobinas que no correspondan a los parámetros de calidad preprogramados
- Extensión del cargador para núcleos de rollos y cartuchos para bobinas
- Desplazamiento del cargador con accionamiento por motor
- Separación de cartuchos y/o bobinas individuales en el cargador
- Cargador-vibrador para núcleos de bobinas y cartuchos
- Unidad antiestática
- Dispositivo de corte en caliente
- Etiquetado lateral de platos de bobinas, con o sin impresora por transferencia térmica
- Inspección foto-óptica integrada de las cintas

### Ventajas

- Alta velocidad de enrollado hasta 400 m/min
- Se puede combinar el enrollado de bobinas, rollos y cartuchos
- Máquina muy versátil para una amplia gama de artículos y formatos
- Ajustes y cambios fáciles con llamadas de parámetros guardados en memoria
- Medición longitudinal precisa, también en el caso de artículos muy elásticos
- Construcción perfecta de bobinas y rollos gracias a la tensión constante de la cinta y elementos de guía precisos
- Desplazamiento lateral de la bobina, con guía fija de cintas para tensión constante de la cinta, sin estiraje en la misma
- Mando por microprocesador para parámetros de enrollamiento constantes y reproducibles



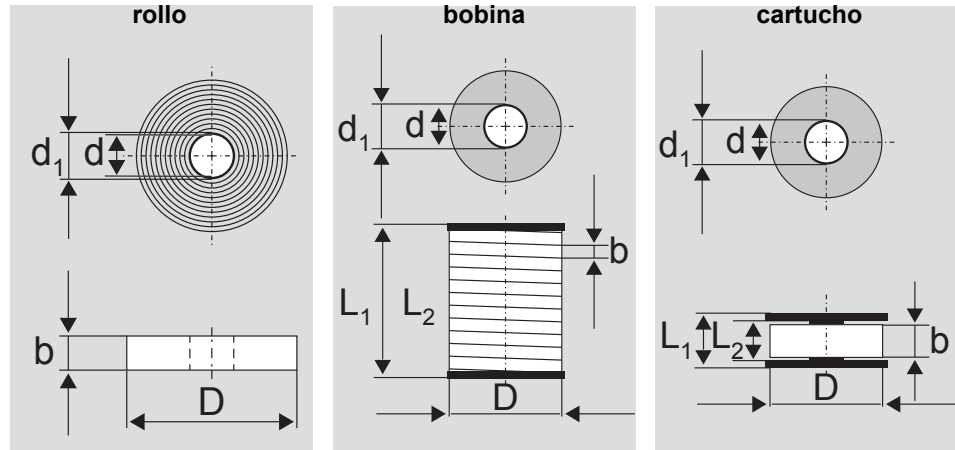
Tira de papel debajo de la última capa de cinta y celofán sobre la última capa de cinta



Etiquetado longitudinal y transversal

**Datos técnicos**

**Medidas de los rollos, bobinas y cartuchos**



**Dimensiones**

D mm	Ø 65 – 250	Ø 52 – 250	Ø 65 – 250
L <sub>1</sub> mm	–	15 – 275	15 – 105
L <sub>2</sub> mm (min.)	–	12*	12*
b mm (ancho en peine)	10 – 100	0,5 – 25	10 – 100
d <sub>1</sub> mm	15 – 100	12 – 60	15 – 100
d mm	12 – 95	10 – 56	12 – 95

\*Con bobinas y cartuchos con L<sub>2</sub> inferior a 30 mm hay que observar que los platos giren perfectamente a la vertical (platos planos)

**Productividad con 100% de eficiencia**

Cinta elástica	bobina	100m	80 bobinas/h	=	8000 m/h
Cinta no elástica	bobina	100m	120 bobinas/h	=	12000 m/h
Cinta decorativa	casete	3m	600 casetes/h	=	1800 m/h

Tiempo de configuración para una cinta distinta 3 – 5 min

Tiempo de configuración para una bobina distinta 10 – 15 min

**Conexiones**

Capacidad instalada 2,5kW

Conexión a la red: 3x400V – 50/60 ciclos

Aire comprimido: 6 bar, consumo aprox. 80 l/min

**Espacio requerido**

Ancho 2150 mm

Profundidad 1450 mm

Altura 2100 mm

**Modelos de máquina:**

SAM-250R sólo para rollos y cartuchos

SAM-250RS para rollos, cartuchos y bobinas

# El grupo Jakob Müller

Müller investiga, desarrolla, planifica y produce tecnología punta: desde el dispositivo individual hasta soluciones completas de sistemas, lo que incluye la pro-

gramación, el urdido, tintura, apresto, tejido, tricotado, acabado y la presentación de cintas, cinturones, etiquetas y de géneros de punto.

## Campos de aplicación

- Vestido
- Ropa interior
- Artículos deportivos/tiempo libre
- Calzado
- Muebles/Enseres caseros
- Medicina
- Medios de transporte
- Sistemas de cintas transporte y correas de accionamiento
- Electrónica
- Construcción
- Campo

## Tejido de cintas y presentación

- Programa de fabricación para la elaboración de todos los productos de la industria de cintería
- Gama completa de máquinas para diseños por urdimbre con maquinillas de lizos y máquinas Jacquard
- Soluciones para sistemas completos:
  - Urdido
  - Creación de dibujos
  - Tisaje de cintas
  - Tintura y apresto
  - Control foto-óptico de la calidad
  - Enrollado, embobinado, doblado y depósito de cintas

## Cintas de géneros de punto por urdimbre con inserción de trama

- Programa completo de máquinas para:
  - Tejidos de punto, desde el dibujo más sencillo hasta diseños muy complejos
  - Largo de raporte prácticamente ilimitado
- Gran variedad de dibujos y máxima versatilidad:
  - Aguja compuesta Müller ampliamente probada
  - Tecnología para productos indesmallables
- Producciones máximas:
  - Anchos útiles más grandes
  - Velocidades máximas de trabajo

## Tisaje de etiquetas

- Soluciones completas de sistemas especialmente desarrollados para la industria de etiquetas:
  - Creación de dibujos
  - Muestras de etiquetas
  - Tisaje de etiquetas
  - Corte y doblez de etiquetas
- Sistemas para etiquetas con orillas tejidas o cortadas
- Máquinas que trabajan a velocidades máximas y ocupan espacios mínimos (tecnología de tejido con agujas, pinzas o aire)
- La variedad de la oferta se adapta a todas las necesidades de calidad y cantidad

## Sus ventajas como cliente de Müller

- La tecnología procedente de un ,socio', activo desde más de 110 años en el sector de los textiles estrechos
- La colaboración con un proveedor, con más de 1000 personas dedicadas exclusivamente a la elaboración de cintas y textiles estrechos
- Soluciones de sistemas para su fabricación total: todo procedente de un mismo lugar, un interlocutor único
- Máquinas robustas y compactas, construidas sobre la base de los conocimientos técnicos más recientes
- Sistemas de mantenimiento mínimo, de larga duración y de alto valor de reventa
- Una red mundial de ventas y servicios con más de 70 centros de apoyo. Siempre estamos cerca de usted.
- El Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics como centro de capacitación, formación y perfeccionamiento, actúa como transmisor de los bien fundados conocimientos sobre los productos Müller, el diseño y la elaboración de artículos textiles así como el manejo de las instalaciones de producción.

Copyright © 1995 by Jakob Müller AG Frick  
5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Rep.:

## Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos Innovación en Maquinaria

**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

