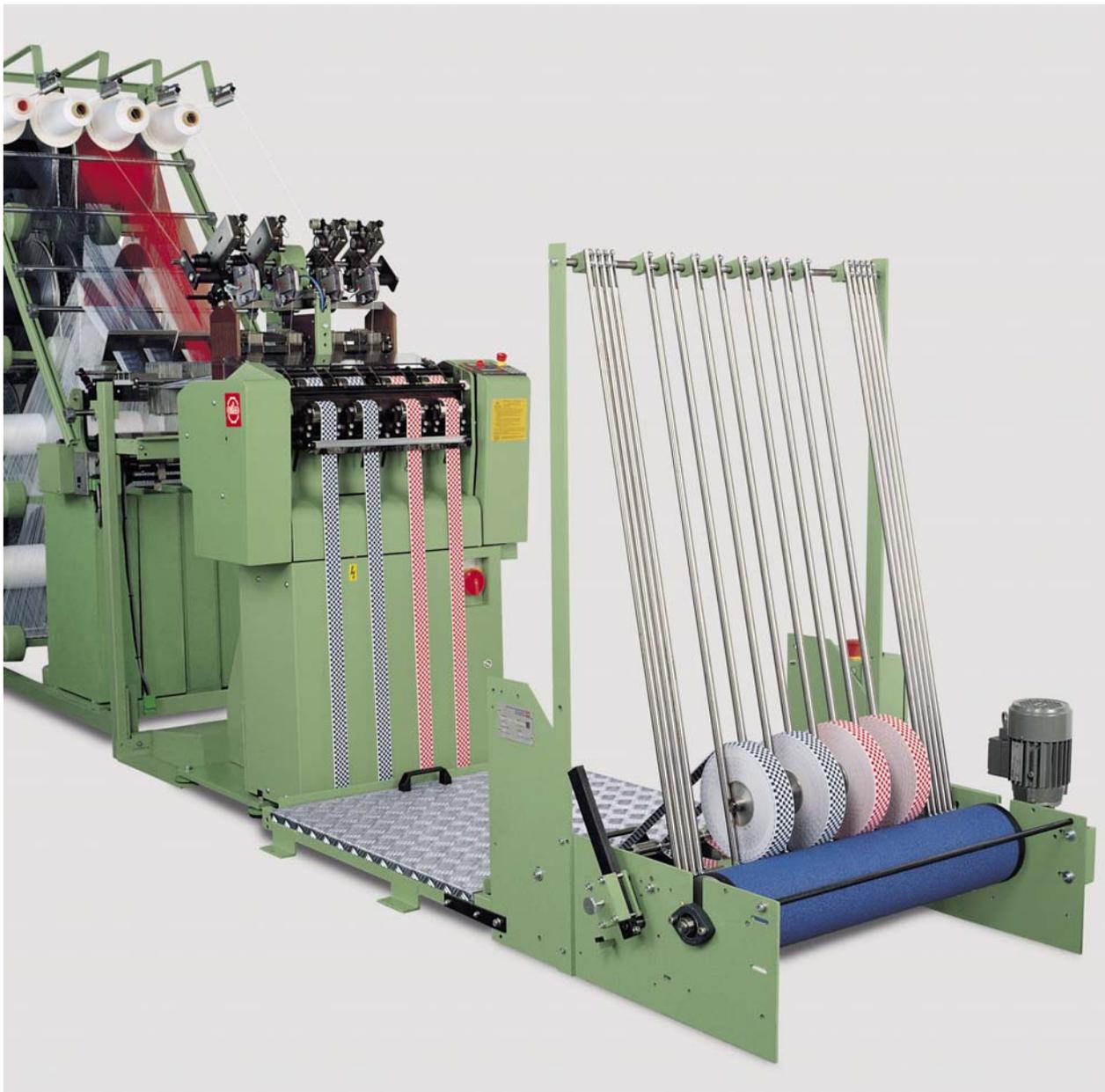


# Dockenwickler

DW

für das **gleichzeitige Aufrollen von Bändern**  
hinter der Web- oder Wirkmaschine



**Konzept**

Der Dockenwickler ermöglicht das gleichzeitige Aufrollen mehrerer Bänder unter konstanter Wickelspannung auf Kerne. Die Rollen werden an ihrem äusseren Umfang durch eine Wickeltrommel angetrieben. Eine Tänzeinrichtung übernimmt die Geschwindigkeitssteuerung, so dass der DW ohne elektrische Verknüpfung direkt mit der Web-/Wirkmaschine kombiniert werden kann. Die Kerne werden zwischen Stangen geführt und verschieben sich bei grösser werdendem Rolldurchmesser nach oben. Die Rollen können unabhängig voneinander gewechselt werden. Die Produktionsgeschwindigkeit der zu wickelnden Bänder muss gleich sein. Der DW wird hauptsächlich für elastische Bänder wie Bandagen, Umwindegarn-Artikel mit Gummifäden und sonstige Bänder mit geringem Gummi-Anteil eingesetzt.

**Allgemeine Merkmale**

Grosse Rollen bringen folgenden Nutzen:

- Knitter-, falten- und klinkenfreies Aufrollen
- Einfache Stapelbarkeit, reduzierter Platzbedarf
- Reduzierter Überwachungsaufwand des Web- und Wickelprozesses
- Grosse Bandlänge pro Rolle
- Höhere Geschwindigkeiten bei der End-Aufmachung, beim Einlauf in Färbe- oder Fixierprozesse oder bei der Konfektion

Die Vorteile des Dockenwicklers DW sind:

- Beliebiger Wechsel der einzelnen Rollen dank Umfangantrieb
- Gleichzeitiges Aufrollen bei unterschiedlichen Wickeldurchmessern möglich

- Bandspannungskontrolle durch Tänzergewichte
- Kontinuierliche Rollgeschwindigkeit ohne Start/Stop-Steuerung vermeidet das seitliche Versetzen der Rolle
- Aufrollen ohne seitlichen Verzug der Bänder, die Abstände der Web-/Wirkmaschinengänge werden beibehalten

**Optionen**

- Trittblech und Einlaufstange für Ankopplung an Web-/Wirkmaschine
- Führungsstangen mit Gewichtsbelastung für höhere Aufwickelspannung
- Umlenkungen zum seitlichen Versetzen der Bänder bei doppelstöckigem Weben
- Verbreiterte Ausführung (+ 300 mm)

**Technische Daten/Platzbedarf**

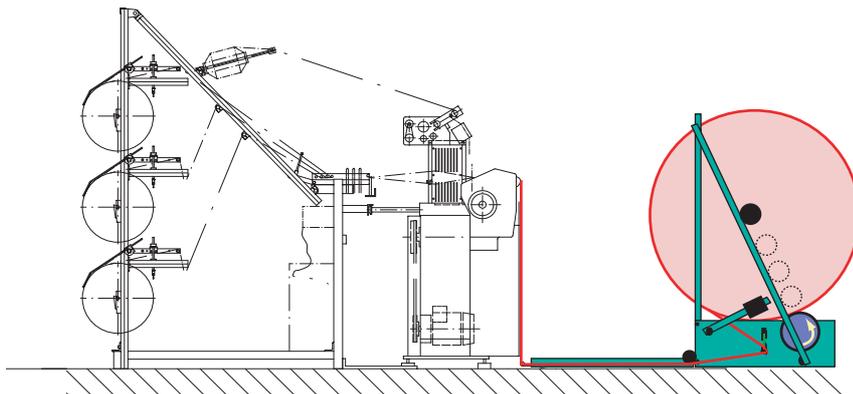
Anzahl Wickelstellen	1 - 8, (2x2, 2x4 für NF2x)
Max. Rolldurchmesser	1000 mm
Ø Kernbohrung	min. 70 mm
Kern-Aussen-Ø	min. 78 mm
Minimale Bandbreite	20 mm
Bandgeschwindigkeit	1 – 6 m/min

**Anschlusswerte**

Installierte Leistung	0,25 kW
Netzanschluss	1 x 230 V+N+PE / 50 Hz

**Platzbedarf**

Breite	1200 mm
Tiefe	900 mm
Höhe	1200 mm



Copyright © 2004 by Jakob Müller AG, Frick  
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

**Faszination Band und Schmaltextilien  
Innovation Maschine**

Rep.:

**Jakob Müller AG, Frick**  
CH-5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

