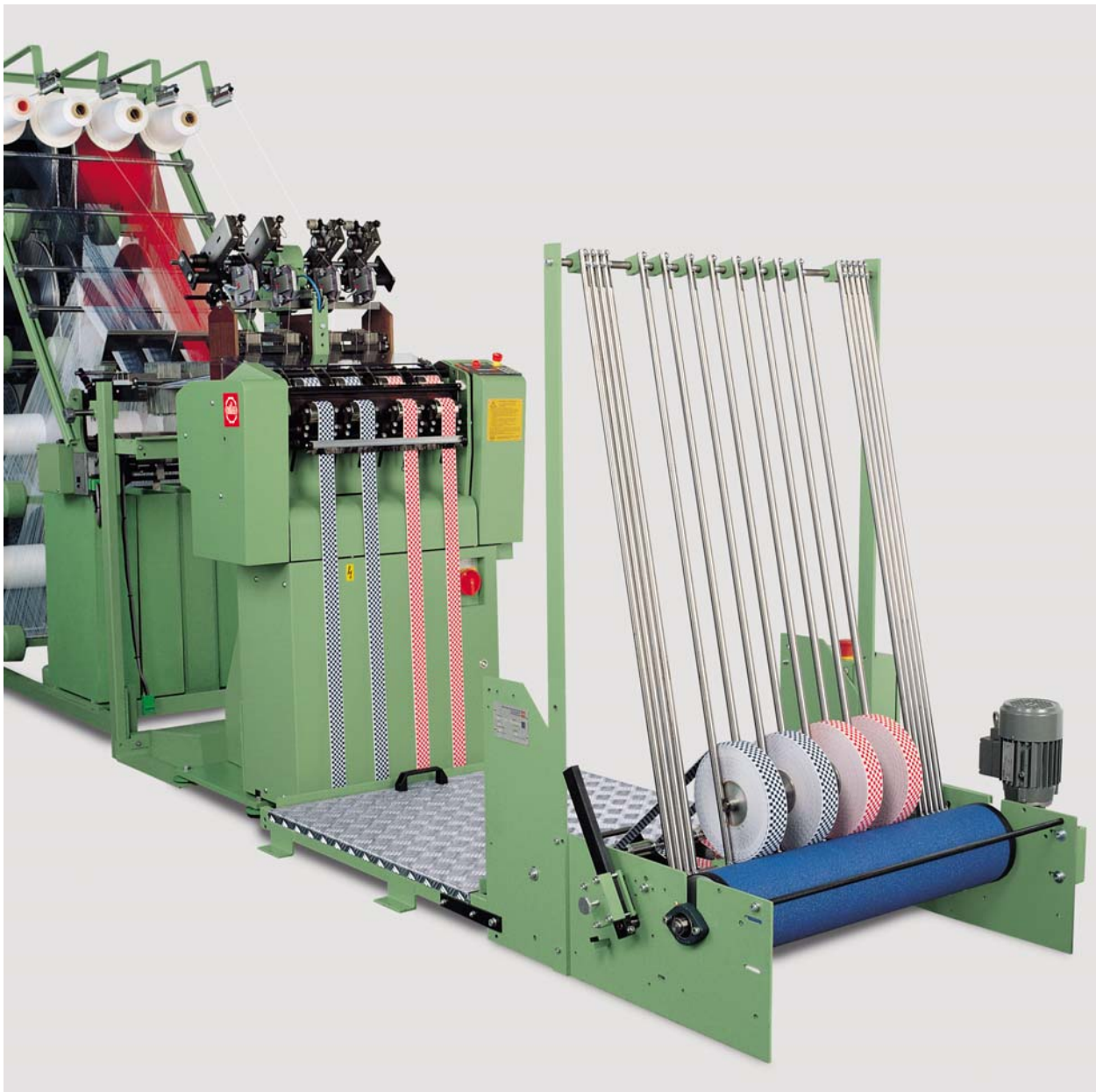


Enrollador gigante

DW

para el enrollado simultáneo de cintas
detrás de la máquina de tejer o de género de punto



Concepto

El enrollador gigante permite enrollar simultáneamente varias cintas bajo tensión constante sobre núcleos. Los rollos son accionados en su perímetro exterior por un tambor enrollador. Un dispositivo basculante se encarga del mando de la velocidad, de manera que el enrollador se puede acoplar a la máquina de tejer/de género de punto sin conexión eléctrica. Los núcleos se guían entre varillas y se desplazan hacia arriba al ir aumentando el diámetro del rollo. Los rollos se pueden cambiar independientemente el uno del otro. La velocidad de producción tiene que ser la misma para todas las cintas por enrollar.

El enrollador gigante se utiliza sobre todo para vendas elásticas y otras cintas ligeras o medio pesadas tanto rígidas como elásticas.

Características generales

Los rollos grandes tienen las ventajas siguientes:

- Enrollado sin enredos, libres de arrugas y pliegues
- Fáciles de apilar, ocupando poco espacio
- Tarea minimizada de supervisión durante el proceso de tisaje y/o tricotaje
- Metrajes largos de cinta en cada rollo
- Mayor velocidad durante la presentación final y durante la introducción a procesos de tintura y/o fijado o durante la confección

Las ventajas de enrollador gigante son:

- Libre cambio de los rollos individuales gracias a su accionamiento perimetral
- Enrollado simultáneo posible con diámetros diferentes entre rollos

- Control de la tensión de la cinta mediante cilindro basculante
- La velocidad continua de los rollos sin mando paro/arranque impide el desplazamiento lateral del rollo
- Enrollamiento sin estiraje lateral de las cintas; se mantienen las distancias entre salidas de las máquinas de tejer/género de punto

Opciones

- Estribo y varilla de entrada para acoplamiento con la máquina de tejer/género de punto
- Varillas de guía con carga por pesos para tensiones altas en cintas
- Desviación con desplazamiento lateral de las cintas cuando se teje en doble piso
- Ejecución más ancha (+ 300 mm)

Datos técnicos/Espacio requerido

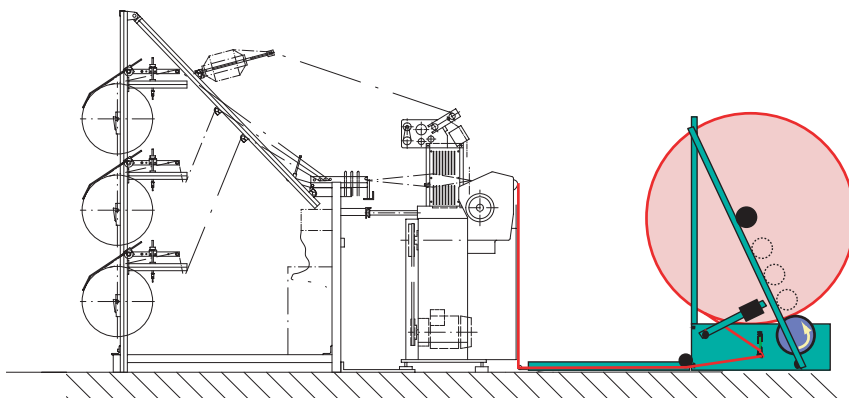
Cantidad de posiciones de enrollamiento	1 – 8, (2x2, 2x4 para NF2x)
Diámetro máx. del rollo	1000 mm
Ø interior del núcleo mín.	mín. 70 mm
Ø exterior del núcleo	mín. 78 mm
Ancho mínimo de cinta	20 mm
Velocidad de la cinta	1 – 6 m/min

Conexiones

Capacidad instalada	0,25 kW
Conexión a la red	1 x 230 V+N+PE / 50 Hz

Espacio requerido

Ancho	1200 mm
Profundidad	900 mm
Altura	1200 mm



Copyright © 2004 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

**Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos
Innovación en Maquinaria**

Rep.:

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

