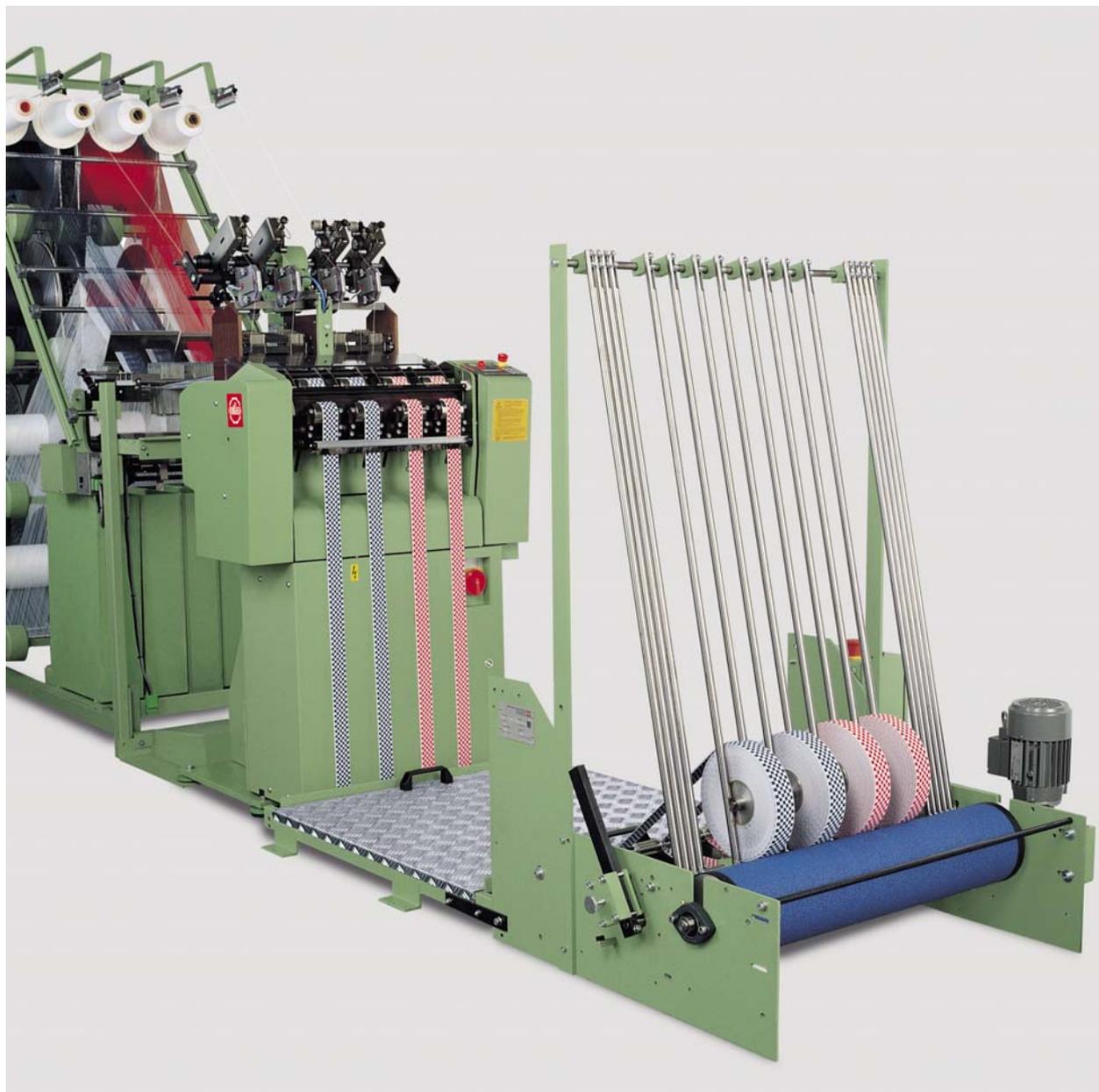


# 成批卷绕机

DW

用于同时卷绕织带和钩编机生产出来的下道织物



**理念**

该成批卷绕机通过卷芯的统一卷绕张力，同时卷绕几个织物。通过一个卷绕鼓，在辊的外部边缘传动。一补偿器控制速度，不用电源连接，DW 可直接与织造 / 钩编机组合。当辊的直径增大时，卷芯在辊之间引导并向上移。辊可独立于另一辊改变，但织物的生产卷绕速度必须相同。

该 DW 主要用于弹性织物如绷带，含橡胶丝的包芯纱织物和含一定橡胶丝成份的其它织物。

**主要特点**

大型卷绕辊有以下优点：

- 卷曲，褶皱和无缠结卷绕
- 简单折叠，减少空间需要
- 在织造和卷绕处理中，减少监管要求
- 每辊的长产品长度运行
- 在末端包装和喂入染色，定型和包装时更高速

DW 成批卷绕机的优点为：

- 圆周传动可改变单根辊
- 对于不同卷绕直径可以同时卷绕
- 通过补偿配重控制产品张力
- 没有停止 / 起动控制的统一辊速，以防横向辊偏移
- 无需横向产品牵伸卷绕，保持在织造 / 钩编机之间的距离

**可选 / 特殊配备**

- 用于连接织带 / 钩编机的螺纹和喂入辊
- 用于更多卷绕张力的带配重导辊
- 调节阻板用于在双层织造中织物的横向偏差
- 扩展版本 (+300 毫米)

**技术参数 / 场地要求**

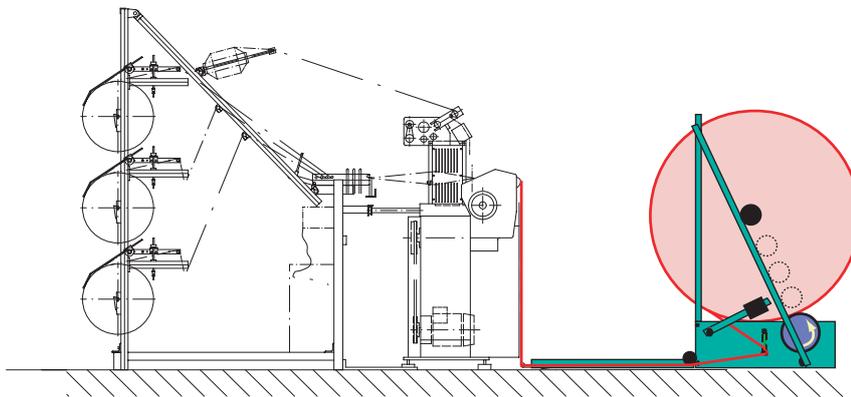
卷绕头数	1-8, (2x2, 2x4 用于 NF2x)
最大辊直径	1000 毫米
卷芯孔径	最小 70 毫米
外部孔径	最小 78 毫米
最小织物宽度	20 毫米
织物速度	1-6 米 / 分钟

**连接值**

安装功率:	0.25 千瓦
电源连接:	1 x 230 伏 +N+PE/50 赫兹

**场地要求**

宽	1200 毫米
长	900 毫米
高	1200 毫米



版权所有 © 2004 瑞士约科布·缪勒公司  
5070 费力克 瑞士  
约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制  
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

**约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司**  
**Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.**

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园  
华山路 158 号 邮政编码：215129  
电话：+86 512 6536 6370  
传真：+86 512 6536 4570

**欲求条带多变幻**  
**缪勒织机必为伴**

**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

