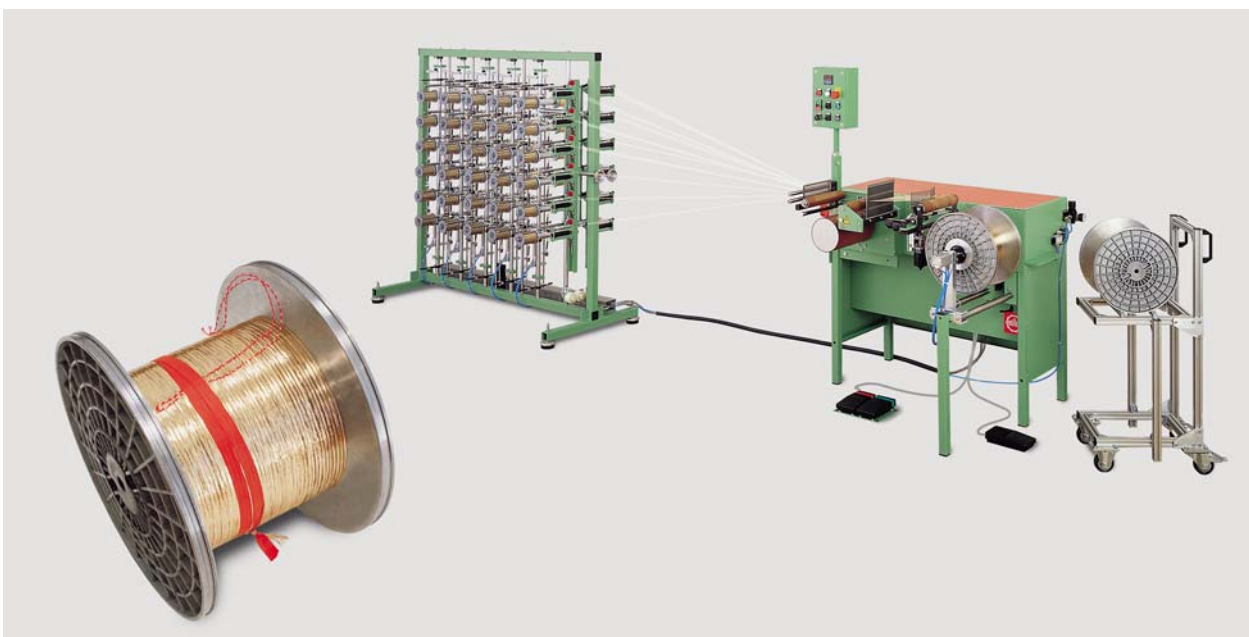
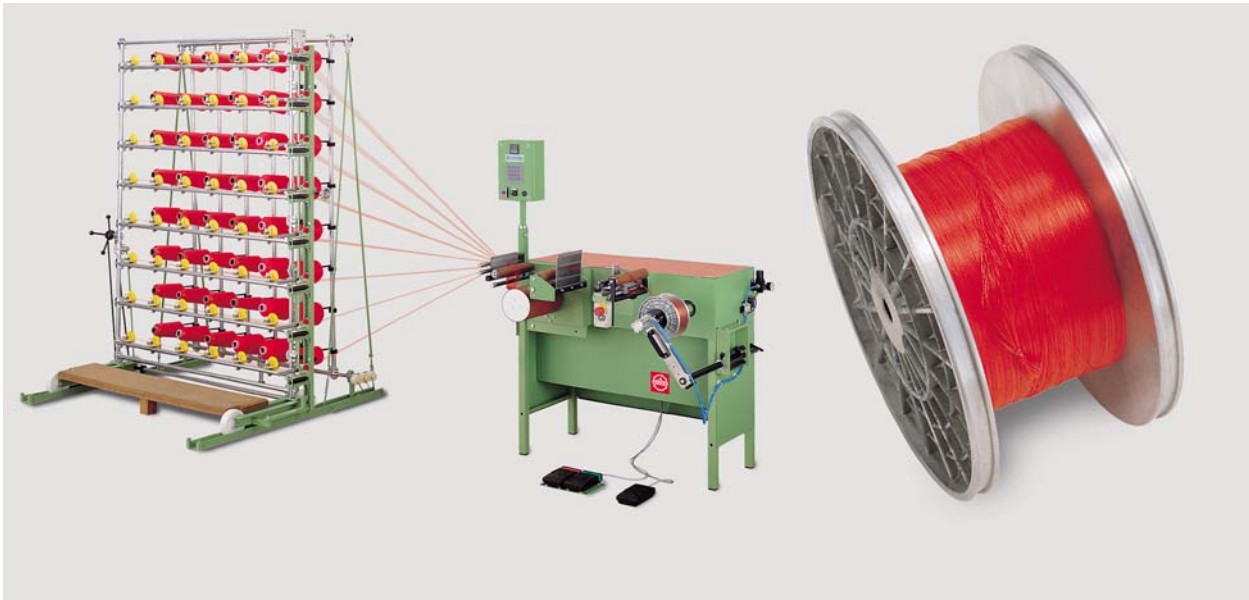


半自动整经机

HW-ZS + HW-ZR

用于天然和人造边纱原料，以及将条带整至盘头上



HW-ZS + HW-ZR

理念

该新型半自动整经机配备了最新控制和操作技术，机器模块化设计，有两种机型可供选择：

- HW-ZR 仅用于宽经纱（使用偏心马达铺设）
- HW-ZS 用于宽经纱和条带（使用渐进马达铺设）

优点

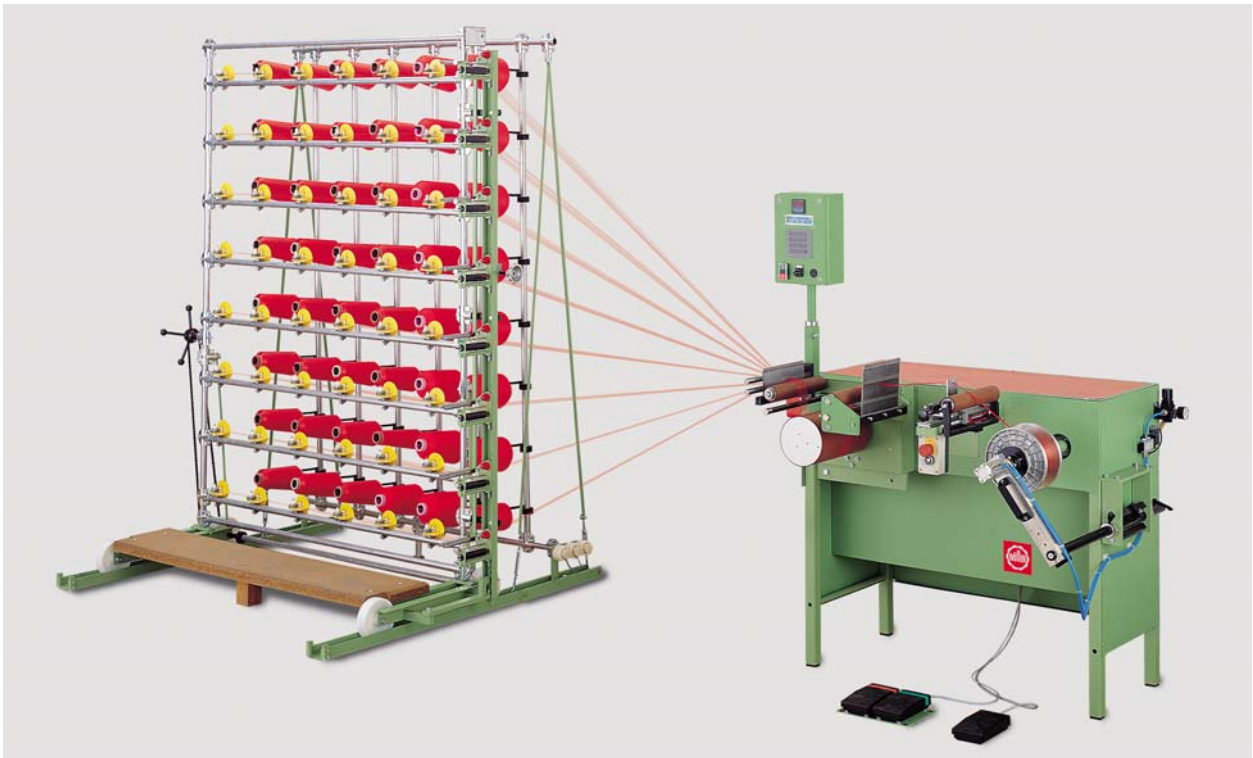
- 使用范围极其广泛 (HW-ZS)
- 操作简便且编程参数可重新设置和恢复 (HW-ZS)
- 精确长度测量
- 微处理器控制配 250 存储单位 (HW-ZS)
- 纱线导向精确，整经效果极佳

标准附件

- 无锭，经盘卷绕
- 长度测量装置
- 纱线速度均匀且电子调节斜坡函数
- 铺设驱动用于 50 - 280 毫米，配渐进马达用于条带和宽经纱 (HW-ZS)
- 通过偏心马达往复卷绕，仅用于宽经纱 (HW-ZR)
- 气动止推轴承配中心和压板
- 达到所需米数或碰到纱线断头（在纱架转换点）时，卷绕轴自动停止
- 喂入和交叉铺网箱
- 伸缩箱 (HW-ZR)

可选配置

- 消静电装置
- 经纱架用于顶部运行
- 用于卢勒克斯和花式纱、金属丝和普通纱的退绕
纱架配持久刹车和停机刹车
- 加大盘头外缘直径，D = 400 毫米
- 加大盘头宽度，L = 400 毫米
- 操作简便的经盘存储和运输车

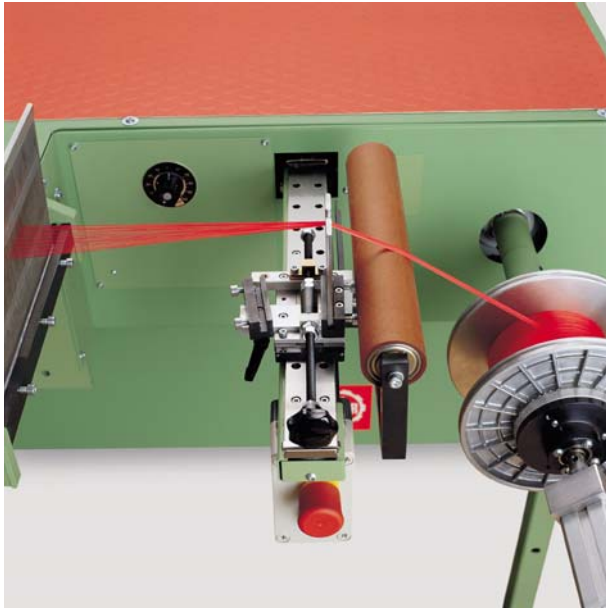


HW-ZS 总览配可选止推轴承和快速 GES/V 整经纱架

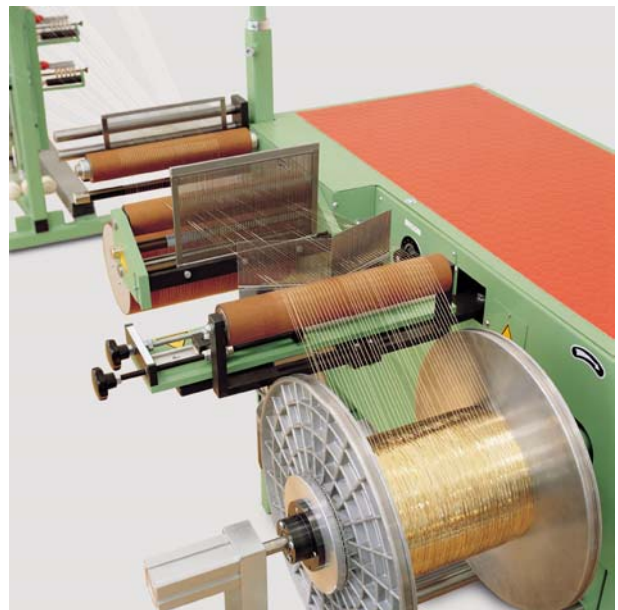
HW-ZS

HW-ZS 型号可用于条带整经或宽经纱。从一种操作方式转换成另外一种操作方式仅需几分钟。如遇条带整经，则使用高动态渐进马达铺设，确保边的精确。整经和铺设参数由微处理器控制，可由操作

人员进行调整。数据可用发法或程序名字存储。条带整经中的最大铺设高度为 280 毫米。使用 U 型钢箱导纱。



HW-ZS 用于条带和宽经纱



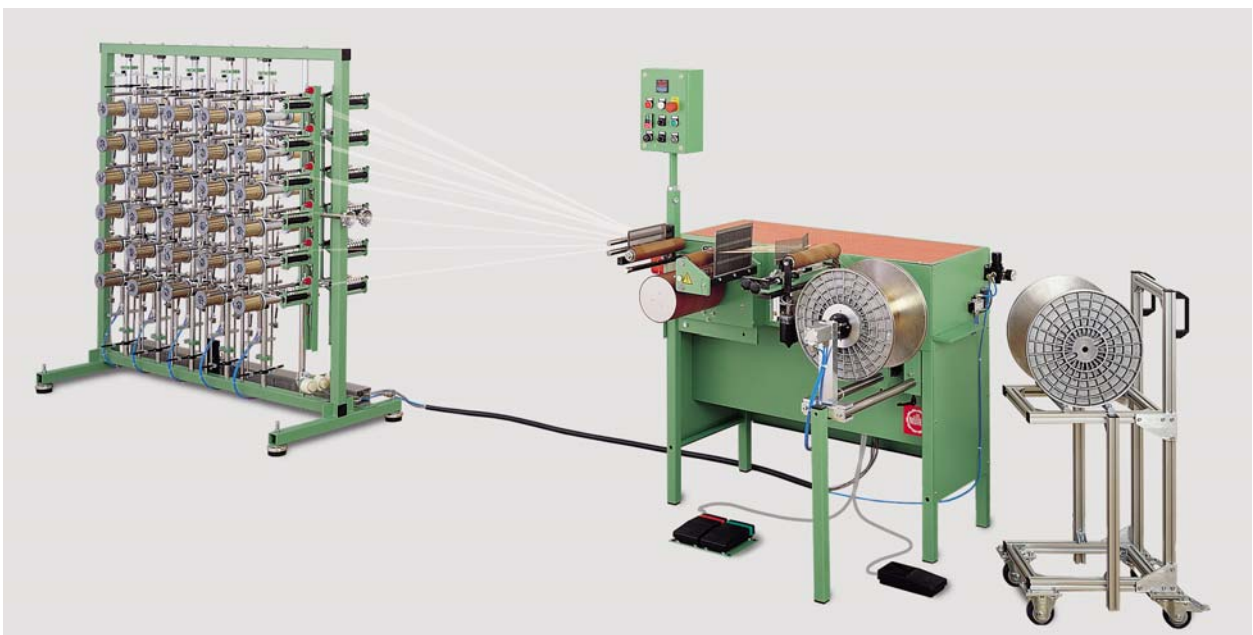
HW-ZR 用于宽经纱

HW-ZR

该型号专门用于宽经纱。微处理器控制将代替电子计米器。通过垂直或V型钢箔导纱。垂直钢箔可以旋转，调整经盘上的经片。使用偏心马达（最高铺设高度 +/- 5 毫米），确保横向铺设成光滑树形表面。



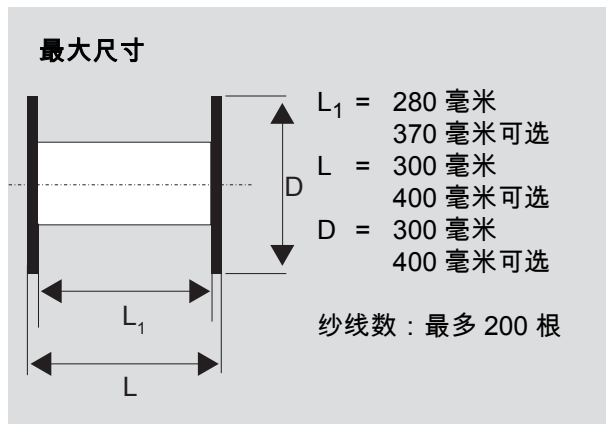
HW-ZS 操作装置配微处理器控制 和发法管理 HW-ZR 操作装置



HW-ZR 总览配退绕纱架和经盘运输车

HW-ZS + HW-ZR

技术参数



整经速度 (根据直径)

HW-ZR + HW-ZS 最快 400 米 / 分钟

连接负载

输出功率

2.0 千瓦

主要连接

3 x 230 伏

400 伏 +N+PE / 50 赫兹

压缩空气

6 巴, 耗气量约 10 升 / 分钟

尺寸

宽

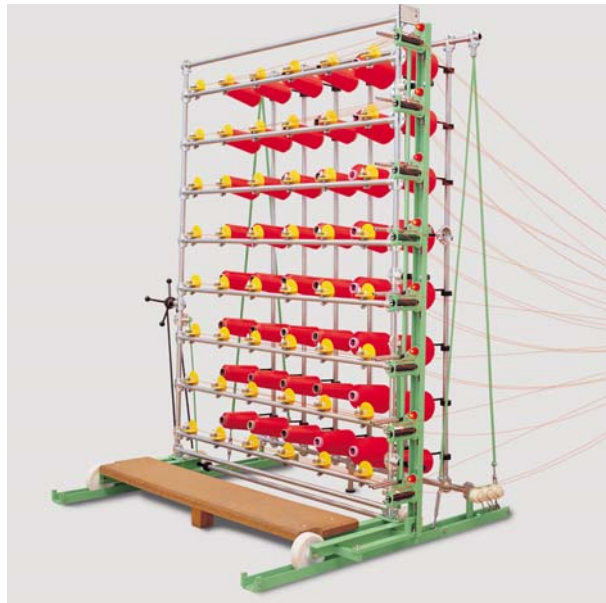
1450 毫米

深

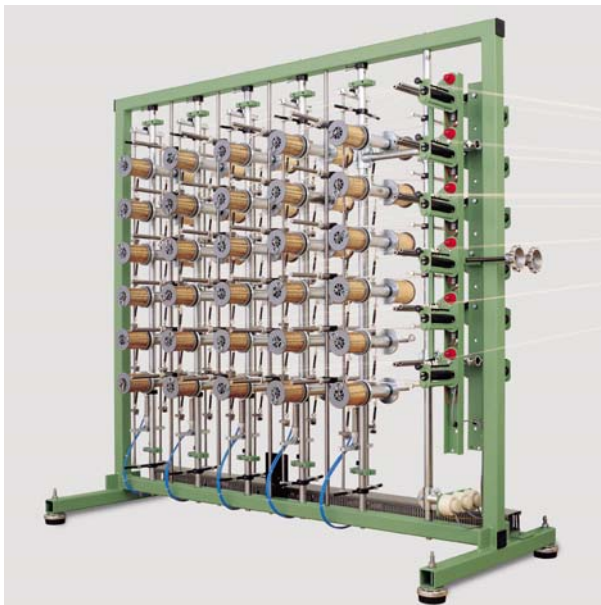
800 毫米

高

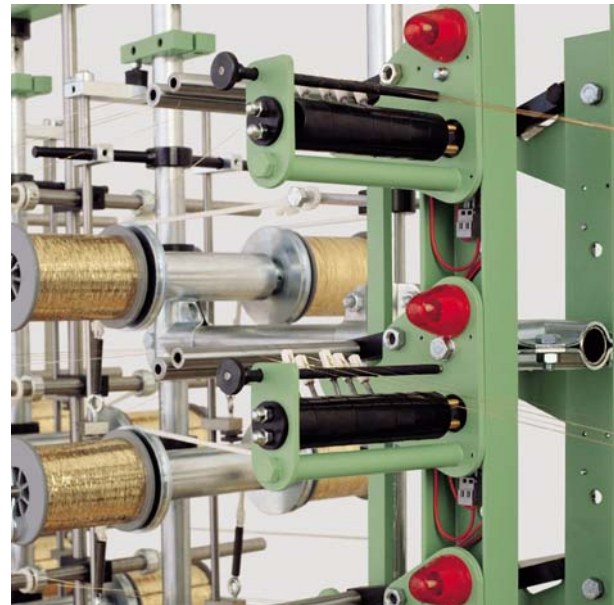
1700 毫米



后落带 GES/V 纱架



边盘退绕纱架



退绕纱架上的单纱线监控详图

版权所有 © 2006 瑞士约科布·缪勒公司

CH-5070 费力克 瑞士

约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

在瑞士及中国印刷, 版本所有

未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园

华山路 158 号 邮政编码: 215129

电话: +86 512 6536 6370

传真: +86 512 6536 4570

欲求条带多变幻

缪勒织机必为伴

Jakob Müller AG, Frick

CH-5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

