

Sistema de inspección foto-óptica

MINIFIT

para detectar defectos en cintas elásticas y rígidas, mallas, cordones y cinturones



MINIFIT

Concepto

MINIFIT es un sistema de inspección muy fácil de operar pero muy eficiente para cintas elásticas y rígidas y mallas. Utilizando sensores ópticos altamente dinámicos y el dispositivo ampliamente probado de transporte de cintas, se logran velocidades de inspección entre 200 y 400 m/min, no sólo teóricos sino también en la práctica de la operación industrial. Dado su precio muy atractivo se obtienen tiempos de amortización interesantes, incluso en países con bajos niveles salarial.

Opcionalmente se puede equipar el MINIFIT con una unidad plegadora (TLD) a lo largo y a lo ancho. Este dispositivo permite depositar las cintas de forma precisa en contenedores, lo que asegura una alta eficiencia en procesos subsiguientes. El almacenador intermedio de cintas entre MINIFIT y TLD permite depositar las cintas de manera continua, aún cuando el proceso de inspección está detenido a causa de un defecto.

Ventajas

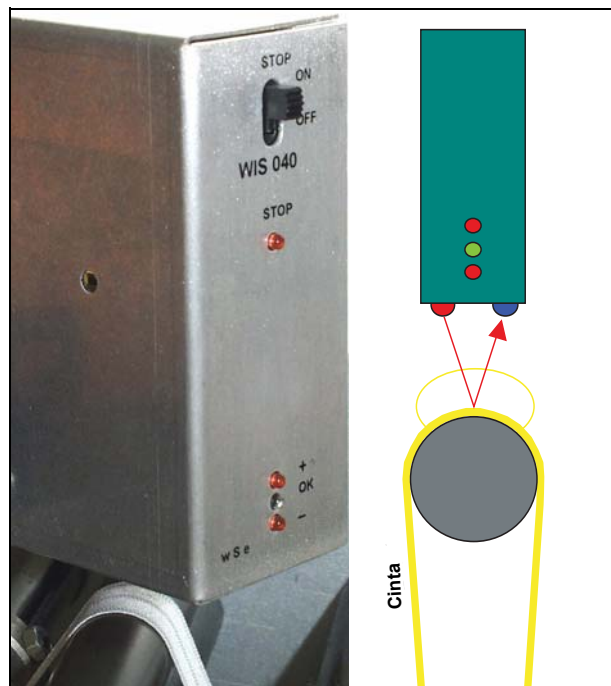
- Altas velocidades de inspección gracias al uso de sensores ópticos altamente dinámicos
- Operación muy sencilla mediante elementos de mando fácilmente accesibles y dispuestos con toda claridad
- Cambios de artículo muy rápidos
- Utilización de dispositivos ampliamente probados para el transporte de cintas
- Opciones múltiples para las aplicaciones más diversas
- Resultados de inspección independientes de la operación
- Control simultáneo de la calidad en el derecho y revés de la cinta
- Tolerancia en defectos ajustables individualmente

Potencial de detección de defectos

Se pueden inspeccionar en sentido longitudinal cintas elásticas y rígidas con estructuras harmónicas de cinta y de color.

Se detectan los defectos siguientes:

- defectos de tisaje
- errores en el ancho de la cinta
- Defectos en orilla
- Fallas de colorido
- Manchas
- Materias extrañas o foráneas
- Hilos desprendidos o borras



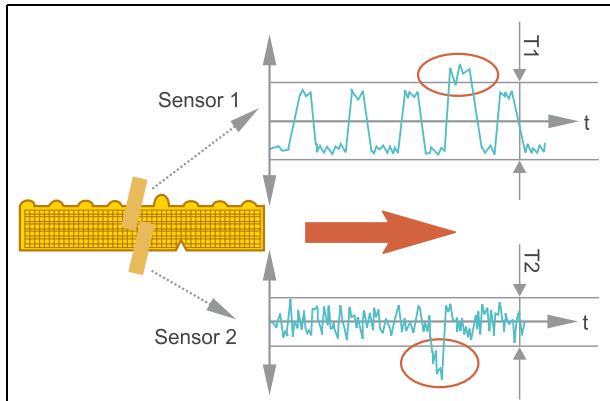
Sensor de inspección, foto y esquema

Se pueden inspeccionar diferentes tipos de cintas



Principio de funcionamiento

Se envía luz a la cinta por inspeccionar. Una fotocélula mide la intensidad de la luz reflejada por la cinta. Con la ayuda de un sistema electrónico de analogías incorporado en el sensor se valoriza la señal que ha sido medida en la fracción de una milésima de segundo. Si la señal sobrepasa los límites de tolerancia prefijadas por el usuario, se activa un paro por defecto.



El esquema muestra la luz enviada a la cinta por dos sensores y sus correspondientes señalizaciones. Si se extralimitan las tolerancias T1 y T2 fijadas por el usuario a causa de una irregularidad, se produce un paro por fallo.

Ejecución estándar

- Unidad de desenredado y de prealimentación
- Cilindros alimentadores para el control de tensiones de la cinta
- Dispositivo de control con un par de sensores de luz blanca para 40 mm de ancho de la cinta (derecho y revés)
- Motor para el transporte y depósito de la cinta en el contenedor o en el almacenador intermedio

Opciones

- Dispositivo accionado de desenrollado
- Medidor (en sentido longitudinal)
- Buscador mecánico de defectos "Censor"
- Detector de nudos
- Dispositivo de plegado longitudinal
- Dispositivo de plegado transversal
- Almacenador intermedio de cintas
- Sensores suplementarios para 40 mm adicionales de ancho de cinta
- Sensores suplementarios de luz roja para el control de cintas oscuras y negras
- Dispositivo entiestático para MINIFIT
- Unidad entiestática para el dispositivo de plegado longitudinal

Datos técnicos

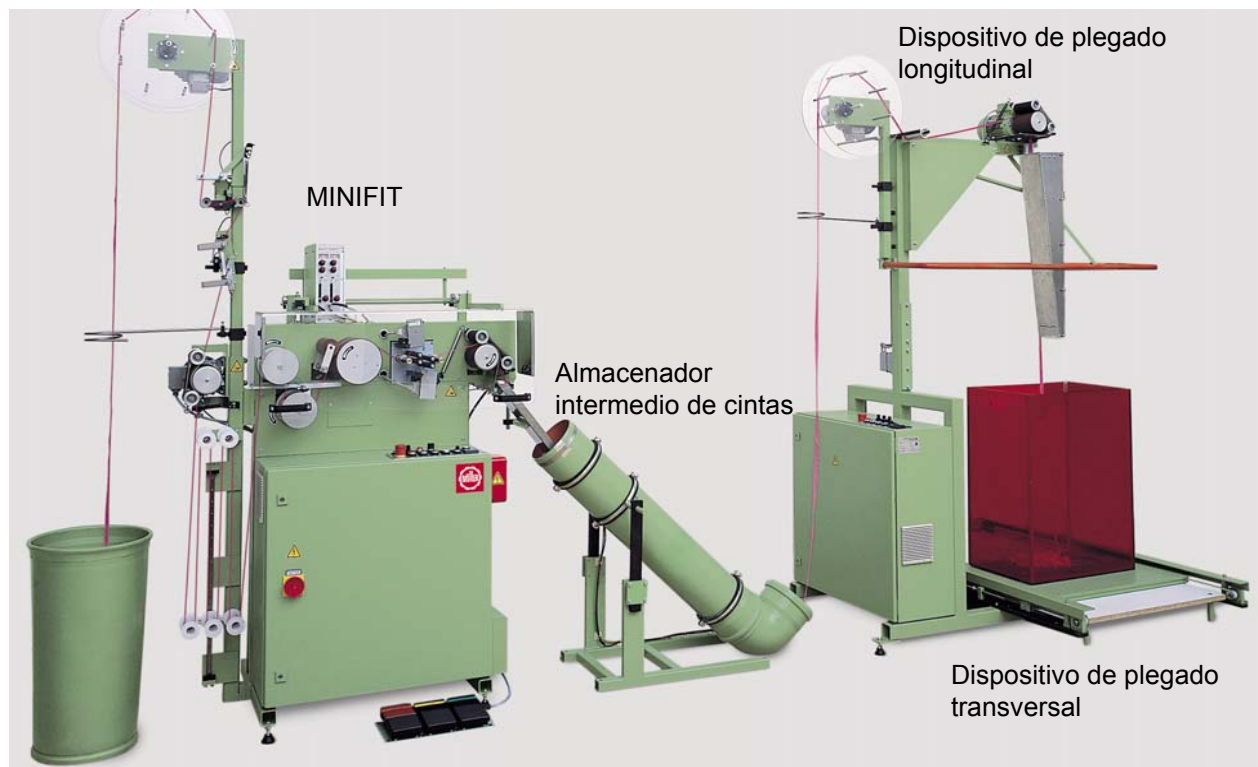
Velocidad de control	200 – 400 m/min
Ancho controlable por sensor	40 mm
Ancho máximo de cinta	100 mm
Ancho máx. del campo de inspección	80 mm

Datos de conexión eléctrica

Capacidad instalada	2,0 kW incl. TLD
Conexión a la red	3 x 400 V – 50/60 Hz

Medidas

	MINIFIT	Almacenador intermedio	Dispositivo de plegado long./trans. TLD
Ancho	1800 mm	1500 mm	1900 mm
Profundidad	800 mm	800 mm	1800 mm
Altura	2400 mm	1200 mm	2400 mm



El grupo Jakob Müller

Müller investiga, desarrolla, planifica y produce tecnología punta: desde el dispositivo individual hasta soluciones completas de sistemas, lo que incluye la pro-

gramación, el urdido, tintura, apresto, tejido, tricotado, acabado y la presentación de cintas, cinturones, etiquetas y de géneros de punto.

Campos de aplicación

- Vestido
- Ropa interior
- Artículos deportivos/tiempo libre
- Calzado
- Muebles/Enseres caseros
- Medicina
- Medios de transporte
- Sistemas de cintas transporte y correas de accionamiento
- Electrónica
- Construcción
- Campo

Tejido de cintas y presentación

- Programa de fabricación para la elaboración de todos los productos de la industria de cintería
- Gama completa de máquinas para diseños por urdimbre con maquinillas de lizos y máquinas Jacquard
- Soluciones para sistemas completos:
 - Urdido
 - Creación de dibujos
 - Tisaje de cintas
 - Tintura y apresto
 - Control foto-óptico de la calidad
 - Enrollado, embobinado, doblado y depósito de cintas

Cintas de géneros de punto por urdimbre con inserción de trama

- Programa completo de máquinas para:
 - Tejidos de punto, desde el dibujo más sencillo hasta diseños muy complejos
 - Largo de raporte prácticamente ilimitado
- Gran variedad de dibujos y máxima versatilidad:
 - Aguja compuesta Müller ampliamente probada
 - Tecnología para productos indessmallables
- Producciones máximas:
 - Anchos útiles más grandes
 - Velocidades máximas de trabajo

Tisaje de etiquetas

- Soluciones completas de sistemas especialmente desarrollados para la industria de etiquetas:
 - Creación de dibujos
 - Muestras de etiquetas
 - Tisaje de etiquetas
 - Corte y doblado de etiquetas
- Sistemas para etiquetas con orillas tejidas o cortadas
- Máquinas que trabajan a velocidades máximas y ocupan espacios mínimos (tecnología de tejido con agujas, pinzas o aire)
- La variedad de la oferta se adapta a todas las necesidades de calidad y cantidad

Sus ventajas como cliente de Müller

- La tecnología procedente de un 'socio', activo desde más de 110 años en el sector de los textiles estrechos
- La colaboración con un proveedor, con más de 1000 personas dedicadas exclusivamente a la elaboración de cintas y textiles estrechos
- Soluciones de sistemas para su fabricación total: todo procedente de un mismo lugar, un interlocutor único
- Máquinas robustas y compactas, construidas sobre la base de los conocimientos técnicos más recientes
- Sistemas de mantenimiento mínimo, de larga duración y de alto valor de reventa
- Una red mundial de ventas y servicios con más de 70 centros de apoyo. Siempre estamos cerca de usted.
- El Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics como centro de capacitación, formación y perfeccionamiento, actúa como transmisor de los bien fundados conocimientos sobre los productos Müller, el diseño y la elaboración de artículos textiles así como el manejo de las instalaciones de producción.

Copyright © 1995 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos Innovación en Maquinaria

Rep.:

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

