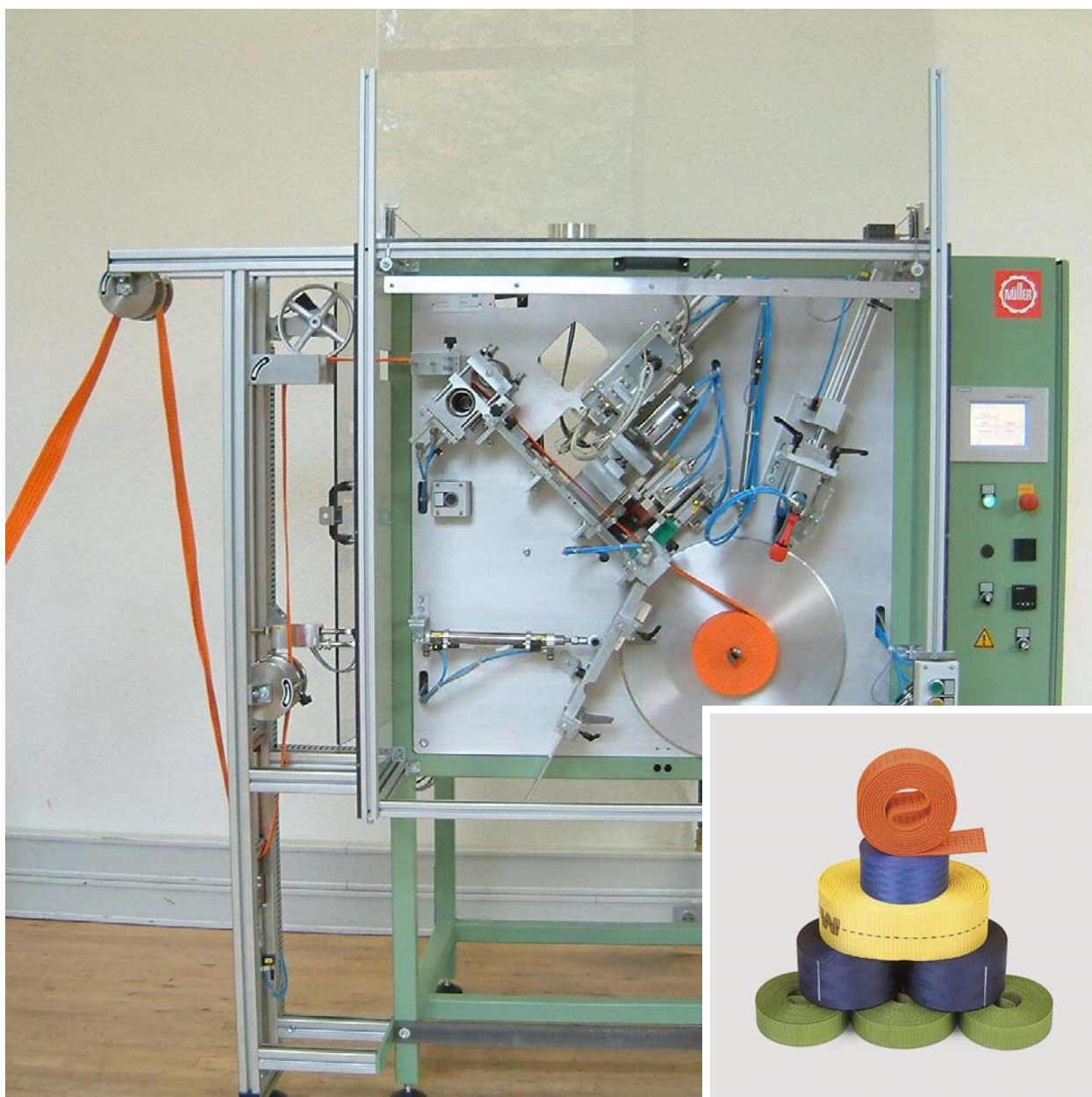


# Abläng- und Wickelautomat

UV60-W

für nicht-elastische Gurte, universell einsetzbar



## UV60-W

### Konzept

UV60-W ist für die Aufmachung von mittleren und schweren, nicht-elastischen Gurten besonders geeignet. Die Rollen werden kernlos vom Bandanfang gewickelt. Auch ein Aufrollen von der Mitte aus ist möglich, so dass beide Gurtenden zur Weiterbearbeitung freiliegen. Die Maschine ist sowohl für Kurzaufmachungen als auch für Gross-Rollen konzipiert. Das Bandende kann mit einer Metallklammer fixiert werden. Diese universelle Maschine eignet sich auch zum reinen Ablängen von Gurten ohne zu rollen.

### Wichtige Merkmale

- Hohe Produktionsleistung / Hoher Nutzeffekt
- Ausgereiftes, praxiserprobtes Konzept, vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Hohe Bedienungs- und Servicefreundlichkeit
- Stabile, kompakte Bauart
- Saubere Schnittkanten und automatisch angebrachte Markierungen für einfache Weiterverarbeitung
- Leichtes und schnelles Ein- und Umstellen durch speicher- und abrufbare Produktparameter
- Hohe Prozesssicherheit
- Jederzeit um- und ausbaubar

### Standardausrüstung

- Sensor für Bandenden-Erkennung, elektronische Längenmessung
- Gerades Heisschneidemesser mit elektronischer Temperaturregelung bis zu 450°C
- Plättvorrichtung zum Anprägen der Aufschmelzungen
- Kernlose Wickelvorrichtung
- Klammervorrichtung für Rollenenden-Fixierung

### Maschinensteuerung

SPS-Steuerung mit bedienungsfreundlichem

Touch-Screen für folgende Programmfunktionen:

- Längenvorwahl in mm
- Stückzähler mit Vorwahl
- Programmierung der Markierungen, Bandlänge sowie der Klammerpositionen
- Datensatzverwaltung für mehr als 1000 Artikel

- Automatik mit Fehlerüberwachung, Meldung von Anlagenstillstand und Störungen
- Nach der Programmierung erfolgt die Bedienung der Maschine über 5 Leuchttasten

### Optionen

- Ausrollschacht für Bandrollen
- Knotenerkennung mittels optischem Sensor
- Abschaltvorrichtung bei Überspannung im Bandeinlauf
- Vortreiber zur Verringerung der Zugspannung im Bandeinlauf
- Erkennung von bereits markierten Bandfehlern
- Markiervorrichtung mit Siegelfolie
- Drehbares Messer für Winkelschnitt (-45°/+45°)
- Kaltschneidevorrichtung anstelle der Heiss-Schneidevorrichtung oder als Zusatz
- Klammergerät mit grösserem Magazin
- Sortierklappe, um Ausschussware getrennt abzuführen
- Transportband zur Abführung der Zuschnitte
- Laufrichtung frei wählbar, optimale Arbeitsplatzgestaltung durch 2 spiegelbildliche Maschinen
- Spulenverlegung auf Papp-Kerne

### Technische Daten

Bandbreite max. 100 mm (Option 150 mm)

Banddicke bis 4 mm

Min. Bandlänge für Wickler 700 mm

Band-Vorschub bis 70 m/min

Wickelgeschwindigkeit bis 120 m/min

Max. Wickel-Ø 300 mm (Optionen 400 / 600 mm)

Wickel-Ø innen 30 mm (Option 30 – 125 mm durch austauschbare Dorne)

Produktion z.B. pro Minute 5 Rollen à 5 m Länge bei Fixierung mit Klammer

### Anschlusswerte

Installierte Leistung 5,0 kW

Netzanschluss 3 x 400 V+N+PE / 50 Hz

Druckluft 6 bar

### Abmessungen

Breite 1260 mm (+ 300 mm für Vortreiber)

Tiefe 1230 mm (+ 240 mm für grösseres Klammermagazin)

Höhe 1820 mm (+ 850 mm für Schiebetüre)

Copyright © 2004 by Jakob Müller AG, Frick  
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

## Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

**Jakob Müller AG, Frick**  
CH-5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

