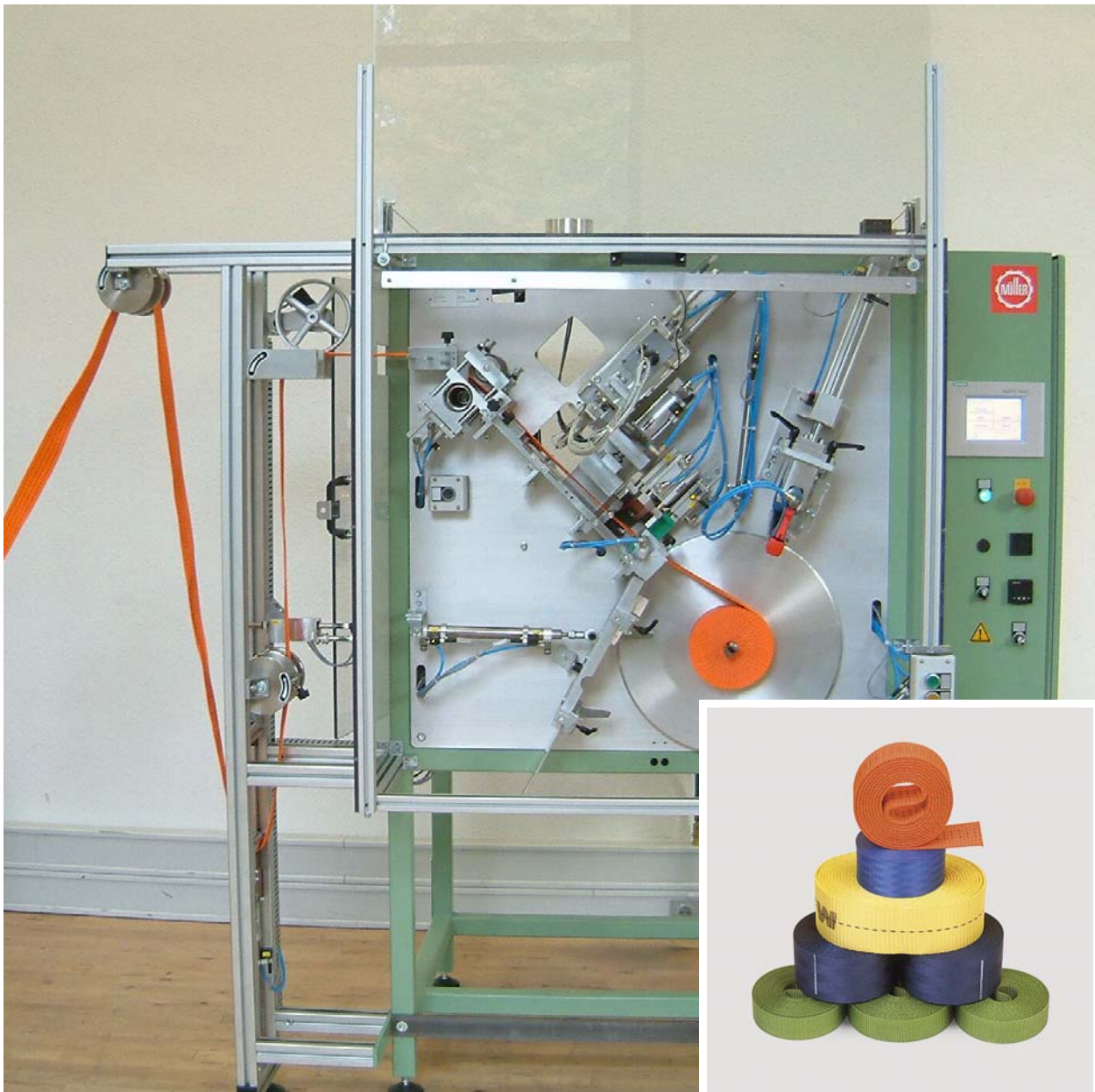


Máquina automática de corte y enrollado

UV60-W

de cinturones rígidos para aplicación universal



Concepto

La UV60-W es especialmente apropiada para la presentación de cinturones rígidos de pesos medianos a pesados. Los rollos se forman sin núcleo desde la punta inicial de la cinta. Pero también es posible enrollar desde el centro, de modo que ambas puntas del cinturón quedan libres para procesamiento ulterior. La máquina está diseñada tanto para series cortas como para rollos gigantes. La punta final de la cinta se puede fijar con una grapa metálica. Esta máquina de uso universal también es la adecuada para medir y cortar cinturones sin enrollarlos.

Características importantes

- Alta productividad / alta eficiencia
- Concepto maduro, probado ampliamente en la práctica industrial, con múltiples posibilidades de aplicación
- Gran comodidad para operación y servicio
- Construcción robusta y compacta
- Orillas cortadas limpias, provistas con marcas aplicadas de forma automática, para procesos posteriores simples
- Ajustes y modificaciones fáciles, sencillas y rápidas mediante parámetros guardados en memoria, que se pueden llamar en cualquier momento
- Alta seguridad de procesamiento
- Ampliaciones y modificaciones posibles, siempre que sea necesario

Ejecución básica estándar

- Sensor para la detección de las puntas finales de las cintas, con medición electrónica de la longitud del artículo
- Cuchilla recta caliente, con reglaje de temperatura hasta 450°C
- Dispositivo de planchado para gofrar el material fusionado por el corte
- Dispositivo para enrollado sin núcleo
- Dispositivo de grapado para fijar las puntas finales de los rollos

Mando de la máquina

Mando CLP (Control Lógico de Proceso), con pantalla digital muy cómoda de operar, para las funciones siguientes:

- Preselección de longitud en mm del artículo
- Contador de piezas con preselección
- Programación de las marcas, del largo de cinta así como de la posición de grapado
- Recopilación y administración de datos para más de 1000 artículos
- Dispositivo de control de defectos, avisos de paros de la instalación y de interrupciones diversas

Una vez ejecutada la programación, la operación de la máquina se lleva a cabo por conducto de 5 teclas luminosas

Opciones

- Canal para desenrollar rollos de cintas
- Detector de nudos con sensor óptico
- Dispositivo de paro en caso de sobre-tensión en la alimentación de la cinta
- Dispositivo de avance inicial en la alimentación para disminuir la tensión de tracción en la cinta
- Detección de defectos previamente marcados
- Dispositivo marcador con folio para sellar
- Cuchilla giratoria para corte oblicuo (-45°/+45°)
- Dispositivo de corte en frío en lugar del sistema de corte en caliente, o como dispositivo adicional
- Dispositivo de grapado, con cargador grande
- Trampa de selección, para sacar de forma separada desperdicios y/o segundas calidades
- Cinta de transporte para transportar las piezas cortadas
- Sentido de marcha libremente seleccionable; disposición ideal del lugar de trabajo con dos máquinas "simétricas"
- Para bobinas, dispositivo de vaivén para/sobre núcleos de cartón

Datos técnicos

Ancho de cinta máx. 100 mm (opcional 150 mm)

Grosor de cinta hasta 4 mm

Longitud mínima de la cinta para enrollador 700 mm

Avance inicial de la cinta hasta 70 m/min

Velocidad de enrollado hasta 120 m/min

Ø máx. del rollo 300 mm (opcionales 400 / 600 mm)

Ø interior del rollo 30 mm (opcionales 35 – 125 mm mediante pernos intercambiable)

Producción: p. ej., 6 rollos por minuto de 5 m de largo con fijación mediante grapa

Conexiones

Capacidad instalada 5,0 kW

Conexión a la red 3 x 400 V+N+PE / 50 Hz

Aire comprimido 6 bar

Medidas

Ancho 1260 mm (+ 300 mm para el avance inicial de la cinta)

Profundidad 1230 mm (+ 240 mm para cargador grande de pinzas)

Altura 1820 mm (+ 850 mm para puerta corrediza)

Rep.:

