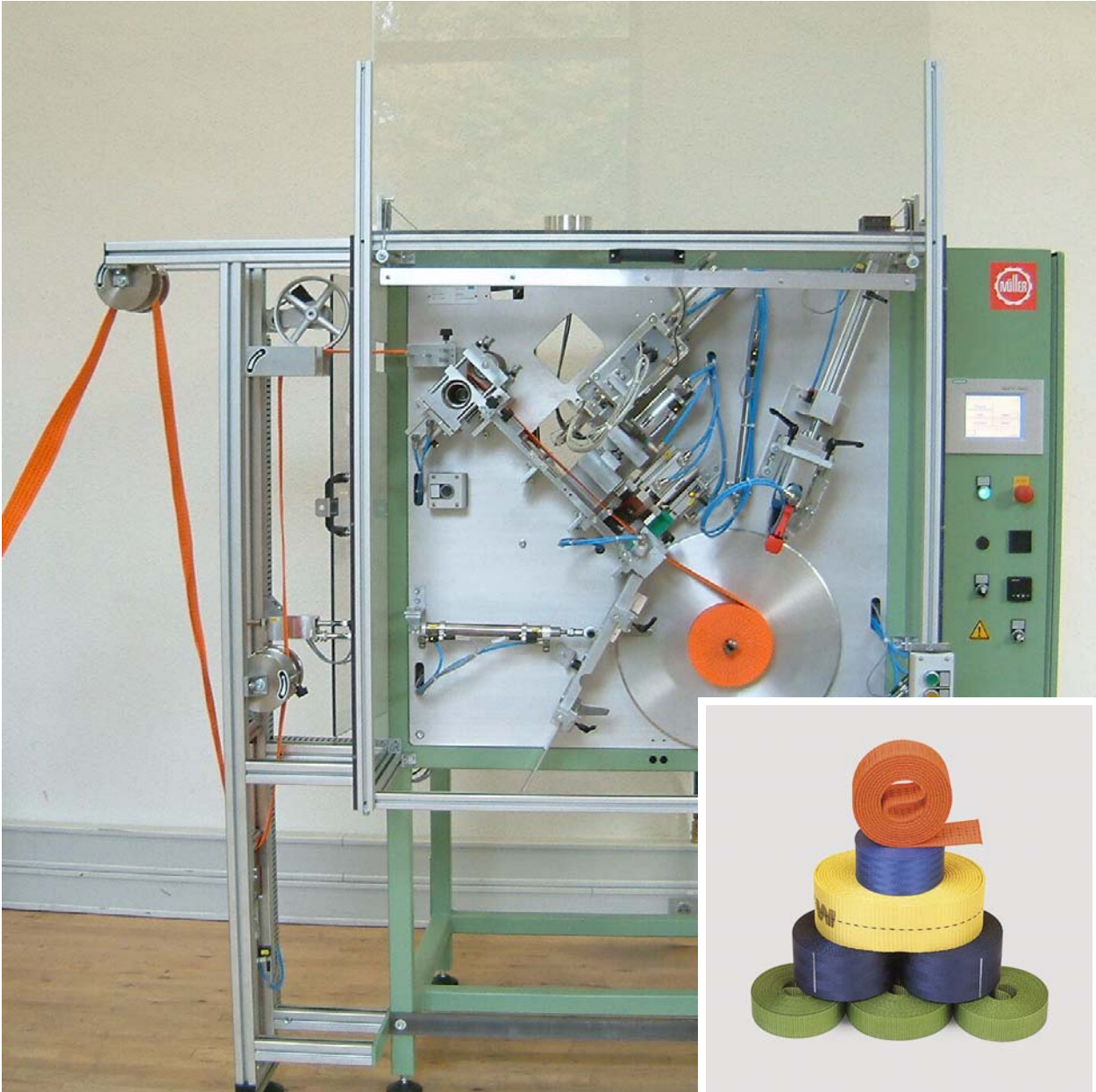


# Kesim ve Sarım Otomatı

UV60-W

Elastik olmayan kemerler için çok yönlü kullanım imkanı sunar



## Konsepti

UV60-W, orta kalınlıkta ve kalın, elastik olmayan kemerlerin kesimi için özellikle elverişlidir. Rulolar bant başlangıcından itibaren çekirdeksiz olarak sarılırlar. Bant ortasından itibaren de sarım yapmak mümkündür, böylece kemerin her iki ucu da bir sonraki işlem için açıkta kalmaktadır. Bu makinemiz kısa kesimler için olduğu gibi, büyük rulolar için de tasarlanmıştır. Bant ucu bir metal zımba vasıtası ile sabitlenebilmektedir. Bu makine üzerinde sarım yapmaksızın sadece kemerlerin kesimi de yapılabilmektedir.

## Önemli Özellikler

- Yüksek üretim performansı, yüksek verimlilik
- Çok yönlü kullanım imkanı sunan, geliştirilmiş ve pratikte denenmiş konsepti
- Son derece rahat kullanım ve kolay servis imkanı
- Sağlam ve az yer kaplayan yapı
- Temiz kenar kesimi ve bir sonraki aşama için otomatik olarak yerleştirilen işaretler
- Ürün parametrelerinin kayıt edilebilmesi ve kayıttan kullanılabilmesi özelliği sayesinde kolaylıkla ve hızlı bir şekilde yeni mamul için gerekli ayarların yapılabilmesi
- Son derece hassas iş akışı
- İsteddiğiniz anda makine üzerinde değişiklik ve ilaveler yapabilirsiniz

## Standart Donanım

- Bant ucunu tespit eden sensör, elektronik uzunluk ölçümü
- Azami 450°C kadar elektronik ısı ayarı ile donatılmış düz sıcak kesim bıçağı
- **Erimeden dolayı oluşan kabarmalar için düzleştirme tertibatı**
- Çekirdeksiz sarım tertibatı
- Rulo sonu bant ucunu sabitlemek için zımba tertibatı

## Makine Kumandası

Aşağıdaki program fonksiyonları ile donatılmış, kolay kullanımlı dokunmatik ekrana sahip SPS kumandası:

- mm cinsinden uzunluk belirleme özelliği
- Adet belirleme seçeneği
- İşaretlenecek yerlerin ve bant uzunluklarının yanı sıra zımbaların pozisyonlarının programlanması
- 1000 i aşkın ürün için veri tabanı

- Hata tespiti için otomatik sistem, makine durduğunda ve hatalarda bildirimde bulunur
- Programlamanın ardından makine 5 adet ışıklı düğme ile kumanda edilmektedir.

## Opsiyonlar

- Bant ruloları için **özel kılavuz**
- Optik sensör vasıtası ile düğüm tespiti
- Bant girişinde, aşırı gerginlik oluştuğunda makineyi durdurma sistemi
- Bant girişinde aşırı gerginliği önleyen özel kılavuz
- Daha önceden işaretlenmiş bant hatalarını tespit eden sistem
- İşaretleme folyosu ile işaretleme tertibatı
- Açılı kesimler için hareketli kesim bıçağı (-45°/+45°)
- Sıcak kesim tertibatı yerine veya buna ilaveten soğuk kesim tertibatı
- Daha büyük magazinli **zımbalama tertibatı**
- **Ayıklanan mamulün ayrı tahliyesini sağlayan ayıklama kapağı**
- **Kesilen ürünün tahliyesi için transport bandı**
- Makinenin çalışma yönü seçilebilir, böylece çalışma alanınızı verimli bir şekilde kullanabilirsiniz
- **Karton çekirdek üzerine çaprazlama sarım**

## Teknik Veriler

Bant genişliği azami 100mm (Opsiyon olarak 150 mm)  
Bant kalınlığı azami 4 mm  
Sarım için azami bant uzunluğu 700 mm  
Bant ön besleme azami 70 m/dak.  
Sarım hızı azami 120 m/dak.  
Azami sarım Ø 300 mm (Opsiyon olarak 400 / 600 mm)  
Sarım iç Ø 30 mm ( Opsiyon olarak değiştirilebilir makaralar sayesinde 30 – 125 mm)  
Üretim: misal olarak 5 m uzunlukta bant, zımba ile sabitleme yapıldığında dakikada 5 rulo

## Şebeke Bilgileri

Elektrik sarfiyatı	5,0 kW
Elektrik şebekesi	3 x 400 V+N+PE / 50 Hz
Basınçlı hava	6 bar

## Ebatlar

Genişlik	1260 mm (+ 300 mm ön besleme için)
Derinlik	1230 mm (+ 240 mm daha büyük zımba magazini için)
Yükseklik	1820 mm (+ 850 mm sürgülü kapak için)

Rep.:

**Geleceğin Makinaları ile  
Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar**

**Jakob Müller AG, Frick**  
CH-5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

