

Abläng- und Wickelautomaten

UV60-WG / UV60-WS

für mittlere und schwere Gurte
im Kurzmass, kernlos, mit Greifereinzug



Konzept

Diese Automaten sind für die Aufmachung von mittleren und schweren, nicht-elastischen Gurten im Kurzmass besonders geeignet. Die Rollen werden kernlos vom Bandanfang gewickelt. Das Bandende kann mit einer Metallklammer fixiert werden.

Dieser schnelle Automat zeichnet sich durch einen Bandeinzug mit Greifer aus, der den Bandanfang prozesssicher in den Wickeldorn einlegt. Dies vermindert insbesondere bei stark geknickter Ware Störungen und führt damit zu einer deutlichen Entlastung des Bedienpersonals. Es stehen diverse Schnittwerkzeuge und zahlreiche Optionen, z.B. Markiergeräte, zur Verfügung.

In line-Konzept

Die Automaten wurden speziell entwickelt um "in line" mit nachfolgenden Prozessen, beispielsweise Nähstationen zu arbeiten. Bei diesem Konzept werden die Rollen in ein rohrförmiges Magazin mit automatischem Weitertransport ausgeworfen. So müssen die Rollen nicht mit Klammern fixiert werden, was Gewebeschäden verhindert.

Wichtige Merkmale

- Hohe Produktionsleistung / Hoher Nutzeffekt
- Ausgereiftes, praxiserprobtes Konzept, vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Hohe Bedienungs- und Servicefreundlichkeit
- Jederzeit um- und ausbaubar
- Stabile, kompakte Bauart
- Beschleunigung der Folgeprozesse durch kompakte Rollenform
- Einfache Platzierung von Beschlägen/Nähten anhand automatisch angebrachter Markierungen
- Leichtes und schnelles Ein- und Umstellen durch speicher- und abrufbare Produktparameter
- Hohe Prozesssicherheit, auch bei geknickter Ware, durch Bandeinzug mit pneumatischem Greifersystem

Standardausrüstung

- Sensor für Bandenden-Erkennung, elektronische Längenmessung
- Gerades Heisssschneidmesser mit elektronischer Temperaturregelung bis zu 450°C
- Plättvorrichtung zum Anprägen der Aufschmelzungen am Bandanfang
- Pneumatisches Greifersystem für Bandeinzug in Wickeldorn

- Kernlose Wickelvorrichtung für textile Bänder
- Klammervorrichtung zum fixieren der Rollen

Steuerung

Einfache und komfortable Bedienung dank Touch-Screen

- Prozessparameter und Funktionsablauf frei programmier- und abrufbar
- Datensatzverwaltung für ca. 1000 Programme
- Stückzähler mit Vorwahl

Optionen

- Abschaltvorrichtung bei Überspannung im Bandeinlauf
- Vortreiber zur Verringerung der Zugspannung im Bandeinlauf
- Mechanischer Bandfehlersucher CENSOR
- Erkennung von bereits markierten Bandfehlern
- Markiervorrichtung mit Siegfelfolie
- Klammergerät mit grossem Magazin
- Sortierungsklappe, um Ausschussware getrennt abzuführen
- Kaltschnitt-Einrichtung
- Loch-Einrichtung (UV60-WS)
- Filamenten-Inspektion auf Webfehler
- Austauschbarer Wickeldorn (30 - 125 mm)

Technische Daten

- Bandbreite UV60-WG: 14 – 50 mm
UV60-WS: 25 – 100 mm
- Banddicke bis 3 mm
- Bandgeschwindigkeit bis zu 120 m/min
- Rollen-Innen-Ø 30 (Option UV60-WG 40) mm
- Max. Rollen-Ø 200 (Option 400) mm
- Klammerlänge 10 bis 22 mm
- Produktionsbeispiel: pro Minute 6 Rollen (UV60-WG) resp. 5 Rollen (UV60-WS) à 5 m Länge bei Fixierung mit 1 Klammer

Anschlusswerte

| | |
|------------------------|------------------------|
| Installierte Leistung: | 5,0 kW |
| Netzanschluss: | 3 x 400 V+N+PE / 50 Hz |
| Druckluft: | 6 bar |

Abmessungen

| | |
|---------|------------------------------------|
| Breite: | 1400 mm (abhängig von Optionen) |
| Tiefe: | 1250 mm |
| Höhe: | 1920 mm (+ 850 mm für Schiebetüre) |

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

