

Máquina automática para rollos con largos prefijados e inserción por pinza

UV60-WG / UV60-WS

para cinturones medianos y ligeros,
de medidas reducidas, sin núcleos, con inserción por pinza



Características generales

La UV60-GW se presta para la presentación de cinturones rígidos medianos y pesados en forma recortada. Los rollos se forman desde el principio sin núcleo. El cabo de la cinta se puede sujetar con una pinza.

Esta máquina automática rápida se distingue por su inserción de cinta mediante pinza, el cuál coloca el principio de la cinta de forma segura en el mandril de enrollamiento, lo que disminuye sobretodo interrupciones con artículos fuertemente quebrados o arrugados, con la consiguiente descarga para el personal. Están a disposición diversas herramientas de corte y numerosas opciones, p. ej., aparatos para marcar.

Concepto "en línea"

La UV60-WG se desarrolló especialmente para trabajar "en línea" con procesos siguientes, como, p. ej., estaciones de cosido. En este caso, los rollos se expulsan a un cargador tubular con transporte progresivo automático. De esta manera los rollos no tienen que sujetarse con pinzas, lo que evita daños al género.

Ventajas

- Alta productividad / alta eficiencia
- Concepto maduro probado en la práctica industrial, con múltiples posibilidades de aplicación
- Gran comodidad para manipulación y tareas de servicio
- Modificable o ampliable en cualquier momento
- Construcción robusta y firme
- Aceleración de los procesos siguientes gracias a la forma compacta de los rollos
- Fácil colocación de guarniciones / costuras gracias a las marcas colocadas previamente en forma automática
- Cambios sencillos y rápidos con parámetros guardados en memoria y que pueden ser llamados en cualquier momento
- Alta seguridad de procesamiento, también con material arrugado, mediante entrada de cinta con sistema de pinza neumática

Ejecución estándar

- Sensor para detectar los cabos de las cintas; medición electrónica de largos
- Cuchilla recta de corte en caliente con regulación electrónica de temperatura hasta 450°C
- Dispositivo para el planchado de la rebaba de corte al inicio de la cinta
- Sistema neumático de pinzaje en la entrada de la cinta en el mandril

- Enrollado sin núcleo para cintas textiles
- Dispositivo grapador para fijar los rollos

Mando

Operación sencilla y cómoda gracias a la pantalla táctil ("Touch Screen")

- Los parámetros de proceso y la secuencia de funciones son libremente programables y se pueden llamar en cualquier instante
- Administración de datos para aprox. 1000 programas
- Contador de piezas con pre-selección

Opciones

- Dispositivo de sobretensión en la entrada de la cinta
- Pre-avance para disminuir la tensión de tracción en la entrada de la cinta
- Detector mecánico de fallas en la cinta CENSOR
- Detección de las fallas ya marcadas en la cinta
- Dispositivo de marcaje con folio de sellado
- Aparato grapador con cargador grande
- Trampa de selección, para sacar el desperdicio por separado
- Dispositivo de corte en frío
- Dispositivo perforador (UV60-WS)
- Inspección de los filamentos para detectar defectos de tisaje
- Mandril de enrollado intercambiable (30-125 mm)

Datos técnicos

- Anchos de cinta UV60-WG: 14 - 50 mm
UV60-WS: 25 - 100 mm
- Grosor de cinta hasta 3 mm
- Velocidad de la cinta hasta 120 m/min
- Ø interior del rollo 30 mm (opcional 40 mm)
- Ø máx. del rollo 200 (opcional 400) mm
- Longitud de pinzas 10 - 22 mm
- Producción, p. ej., por minuto 6 rollos de 5 m largo c.u., con sujeción mediante pinza

Datos de conexión

Capacidad instalada	5,0 kW
Conexión a la red	3 x 400 V+N+PE / 50 Hz
Aire comprimido	6 bar

Espacio requerido

Ancho:	1400 mm (dependiendo de las opciones)
Profundidad:	1250 mm
Altura:	1920 mm (+ 850 mm p. puerta corrediza)

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Impreso en Suiza. Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta edición puede ser reproducida de cualquier manera, ni copiada, ni traducida o transferida a un idioma de computación, sin la aprobación escrita por el editor.

Las ilustraciones y los datos contenidos en este prospecto deben considerarse a título indicativo y no revisten obligación contractual.

Rep.:

Fascinación de Cintas y de Tejidos Estrechos
Innovación en Maquinaria

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

