

定长切割和卷绕机

UV60-WG / UV60-WS

用于中等厚度和重型条带
用夹子以较短长度，无卷芯喂入



理念

该类机器尤适用于以较短长度包装中等重量和厚重非弹性带。卷在条带的起始位置无芯卷绕，带端可用钢夹固定。

用夹子送带，机台具备快速自动运行的特征，在卷绕轴中可独立起动。尤其防止织物卷绕出现问题，大大地减少了操作人员的工作负担。可有多种切割工具和许多选配。如以打印装置为例。

直立式理念

机器是专为下道工序直立式操作而设计的，如缝纫台。通过此理念，卷进入管状储存盒用于自动向前传输。因而卷无需用钉子固定，以防织物受损。

重要特点

- 紧凑卷绕形式，加速下道生产
- 通过自动实施打印来简化覆盖 / 缝合
- 由于气动夹带系统，即使是缠绕的条带也可以处理
- 高速生产和高效率
- 机型成熟，久经实践
- 操作化程度高且维护方便
- 随时可转变和延长
- 结构牢固，紧凑

标准配备

- 用于识别条带末端的传感器，电子长度测量
- 直型热切刀电子调节最高温度为 450 摄氏度
- 整平装置用于在条带的开始端熔化压花
- 用于条带进入卷绕轴的气动夹子装置
- 用于窄幅织物的无中心卷绕装置
- 用于握持卷的夹紧装置

控制

- 由于使用触摸屏，操作简单方便
- 参数和功能顺序可编程处理
- 通过储存，简单快速调出参数
- 用于约 1,000 个编程的数据管理
- 具有预选功能的计件器

可选配备

- 在条带喂入时过张力切断装置
- 预喂入器减少条带送入张力
- 传感器机械式织疵检测器
- 识别已标出的织疵
- 薄膜塑封打印装置
- 夹紧装置配大型储存盒
- 用活盖分类，分别输送不合格品
- 冷切割装置
- 打孔装置 (UV60-WS)
- 长丝织疵检测
- 可更换卷绕轴 (30-125 毫米)

技术参数

- 织物宽度 UV60-WG: 14 - 50 毫米
UV60-WS: 25 - 100 毫米
- 最大织物速度 120 米 / 分钟
- 卷内部直径 30 (可选 40) 毫米
- 最大卷直径 200 (可选 400) 毫米
- 钉长度 10 至 22 毫米
- 标准生产
每分钟 5 米长, 6 根卷用于 UV60-WG, 5 根卷用于 UV60-WS, 用 1 根钉子固定

连接值

电源消耗	5.0 千瓦
电源电压	3 x 400 伏 +N+PE/50 赫兹
压缩空气	6 巴

尺寸

宽:	1400 毫米 (根据可选)
长:	1250 毫米
高:	1920 毫米 (+ 850 毫米用于滑动门)

版权所有 © 2003 瑞士约科布·缪勒公司
5070 弗里克 瑞士
约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

在瑞士及中国印刷, 版本所有

未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司

Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园

华山路 158 号 邮政编码: 215129

电话: +86 512 6536 6370

传真: +86 512 6536 4570

**欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴**

Jakob Müller AG Frick

5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

