

Ablängautomaten

UV60 / UV60-U

für das Konfektionieren von Gurten,
Bändern und textilen Schlauchmaterialien



Konzept

Die universellen Maschinen der Serie UV60 sind für die Konfektion von mittleren und schweren Gurten sowie Schlauchmaterialien konzipiert.

Zum Beispiel für:

- Ablängen
 - Heiss / Ultraschall: gerade oder Formschnitt
 - Kalt: gerade
- Lochen: heiss / Ultraschall
- Plätten: bei Heisschnitt und Lochung
- Markierung mit Siegelfolie
- Fehlerschnitt, Abstapeln etc.

Es ist ein grosses Angebot an Sonderausstattungen verfügbar, so dass zahlreiche Einsatzmöglichkeiten bestehen. Die Arbeitsschritte mit den entsprechenden Werkzeugen können vom Anwender sehr einfach und schnell programmiert werden.

Wichtige Merkmale

- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- Hohe Bedienungs- und Servicefreundlichkeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Zuverlässige Funktion
- Leicht und schnell ein- und umstellbar dank gespeicherten Produktparametern
- Gurtbearbeitung in einem Arbeitsgang, manuelle Zwischenschritte entfallen
- Saubere Schnittkanten und automatisch angebrachte Markierungen für einfache Weiterverarbeitung
- Formschnitt mit Abfallentsorgung
- Jederzeit um- und ausbaubar

Standardausrüstung

- Sensor für Bandenden-Erkennung, elektronische Längenmessung
- Gerades Heiss Schneidmesser mit elektronischer Temperaturregelung bis zu 450°C
- Plättvorrichtung zum Anprägen der Aufschmelzungen
- Plexiglas-Schutzhaube mit Not-Aus-Funktion und Anschluss für Absaugung

Maschinensteuerung

SPS-Steuerung mit bedienungsfreundlichem Touch-Screen für folgende Programmfunktionen:

- Längenvorwahl in mm
- Stückzähler mit Vorwahl

- Programmierung der Markierungen, Lochpositionen und Bandlängen
- Datensatzverwaltung für mehr als 1000 Artikel
- Automatik mit Fehlerüberwachung, Meldung von Anlagenstillstand und Störungen

Nach der Programmierung erfolgt die Bedienung der Maschine über 5 Leuchttasten.

Optionen

- Knotenerkennung mit optischem Sensor
- Abschaltvorrichtung bei Überspannung im Bänderlauf
- Vortreiber zur Verringerung der Zugspannung im Bänderlauf
- Mechanischer Bandfehlersucher CENSOR
- Erkennung von bereits markierten Bandfehlern
- Ausführung zum gleichzeitigen Ablängen von zwei Bändern nebeneinander
- Markiervorrichtung mit Siegelfolie
- Heisslochvorrichtung
- Formschnittvorrichtung mit Abfallentfernung
- Ultraschall-Schneid- und Lochvorrichtung (UV60-U)
- Kaltschneidevorrichtung anstelle der Heiss-Schneidevorrichtung oder als Zusatz
- Sortierklappe für Ausschussware
- Abstapelvorrichtung
- Laufrichtung frei wählbar, optimale Arbeitsplatzgestaltung durch 2 spiegelbildliche Maschinen
- Automatischer Werkzeugwechsler für verschiedene Schneidvorrichtungen
- Servoantrieb für hochpräzise und schnelle Anwendungen

Technische Daten

Bandbreiten 15 – 100 mm (Option 150 mm)
Banddicke bis 4 mm
Bandvorschub bis zu 70 m/min

Anschlusswerte

Installierte Leistung	5,0 kW
Netzanschluss	3 x 400 V+N+PE / 50 Hz
Druckluft	6 bar

Abmessungen

Breite	1260 mm (abhängig von Optionen)
Tiefe	1230 mm
Höhe	1820 mm (+ 850 mm für Schiebetüre)

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

**Faszination Band und Schmaltextilien
Innovation Maschine**

Jakob Müller AG, Frick
CH-5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

