

# Uzunlamasına kesme ve konfeksiyon otomatları

UV60 / UV60-U

Kemer, bant ve tekstil hortum materyallerinin konfeksiyonunda kullanılır



## Konsepti

UV60 serisi üniversal makinelerimiz orta ve ağır kemer ve hortum materyallerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Kullanım alanlarının bazıları aşağıda belirtilmiştir:

- Uzunlamasına kesim
  - Sıcak, ultrasonik kesim: düz veya şekilli kesim için
  - Soğuk: düz kesim
- Delme: sıcak / ultrasonik
- Düzleme: sıcak kesimde ve delme işlemlerinde
- Kaplama folyosu ile işaretleme
- Hatalı bölgelerin kesimi ve tahliyesi

Bu makinemiz, sunduğumuz birçok özel ekipmanı sayesinde geniş bir kullanım alanına hitap edebilmektedir. İşlem süreçleri uygun ekipmanlar yardımı ile kullanıcı tarafından kolayca ve hızlı bir şekilde programlanabilmektedir.

## Önemli özellikler

- Çok iyi fiyat/performans oranı
- Rahat kullanım ve servis kolaylığı
- Yüksek verimlilik
- Çok yönlü kullanım imkanı
- Güvenilir fonksiyonlarla donatılmış
- Programlanan ürün parametreleri sayesinde kolayca ve hızlı bir şekilde ürünlere ilişkin değişimlerin yapılabilmesi
- Kemerler tek bir işlem sürecinde işlenmektedir, elle müdahale gerektirmez
- Temiz kenar kesimleri ve otomatik işaretleme sayesinde bir sonraki işleme hazır mamul
- Şekilli kesimlerde kırıntıların toplanması
- Her an makine üzerinde değişiklik ve ilave yapılabilir

## Standart donanım

- Bant ucu tarama sensörü, elektronik uzunluk ölçümü
- Azami 450°C ye kadar elektronik ısı kontrollü düz kesim bıçağı
- Eritme işleminde kullanılmak üzere tasarlanmış düzleme birimi
- Acil durdurma butonu ile donatılmış suni camdan koruma kabini ve emme hortumu için bağlantı

## Makine kumandası

Aşağıda sıralanan programlama fonksiyonları için kolay kullanımlı dokunmatik ekranlı SPS-Kumandası:

- mm bazında uzunluk ayarı
- Ayarlanabilen adet sayacı
- İşaretleme, delme pozisyonu ve bant uzunluklarının programlanması

- 1000 adetten fazla ürünün kayıt edilebildiği veri tabanı
  - Ürün hata tespiti, makinenin durduğu anlarda ve arızalarda otomatik uyarı sistemi
- Programlama sonrasında makinenin kumandası 5 ışıklı düğme vasıtası ile yapılmaktadır.

## Opsiyonlar

- Optik sensör yardımı ile düğümlerin tespiti
- Bant besleme esnasında oluşabilecek aşırı gerilimlerde makineyi durduran özel sistem
- Bant beslemede çekiş geriliminin düzenlenmesi için ön besleme kılavuzu
- Mekanik bant hata tespit sistemi CENSOR
- Mevcut işaretlenmiş bant hatalarını tanıyan özel sistem
- Aynı anda iki adet bandın uzunlamasına kesimine olanak sağlayan özel tasarım
- Kaplama folyosu ile işaretleme ünitesi
- Sıcak delme ünitesi
- Kırıntıları toplama mekanizması ile donatılmış şekilli kesim ünitesi
- Ultrasonik kesim ve delme ünitesi
- Sıcak kesim ünitesine ilave olarak veya yerine soğuk kesim ünitesi
- Ayrılacak ürünler için ayıklama kapağı
- İstifleme ünitesi
- Çalışma alanınızı verimli bir şekilde kullanmanıza olanak sağlamak amacı ile, tercih ettiğiniz çalışma yönüne göre makine tipini seçebilirsiniz
- Çeşitli kesme üniteleri için otomatik değişim kiti
- Son derece hassas ve hızlı çalışan servo tahrik sistemi

## Teknik veriler

Bant eni 15 – 100mm (Opsiyon olarak 150mm)  
Bant kalınlığı azami 4mm  
Azami 70m/dak. bant ön besleme

## Kurulum için gerekenler

Elektrik sarfiyatı 5,0 kW  
Şebeke 3 x 400 V+N+PE / 50 Hz  
Basıncılı hava 6 bar

## Ebatlar

Genişlik 1260 mm  
(Opsiyon olarak sunulan ünitelere bağlı olarak değişebilir)  
Derinlik 1230 mm  
Yükseklik 1820 mm (Sürgülü kapak için + 850 mm)

Copyright © 2003 by Jakob Müller AG, Frick  
CH-5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz, tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimleri ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı, sözleşmeye bağlantılı değildir.

Rep.:

**Geleceğin Makinaları ile  
Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar**

**Jakob Müller AG, Frick**  
CH-5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

