

# 定长切割机

UV60 / UV60-U

用于精工条带、窄幅织物和管状带



## 理念

UV60 系列的通用机器是设计用来包装中等厚度及厚重条带和管状带。

例如用于：

- 定长切割
  - 热 / 超声波：直切或花型切割
  - 冷：直切
- 穿孔：热 / 超声波
- 整压：具备热切割及穿孔
- 用密封膜作标记。
- 错误切割、退堆等。

大量特殊配备可用以生产各种类型的产品。使用合适的工具，用户可以简单快速地编制工作周期。

## 主要特点

- 高性价比
- 操作简便，并提供优质服务
- 极为经济
- 应用范围广
- 功能可靠
- 由于生产数据可以储存和调出，因此设置和换物快速简便
- 一步操作完成条带处理，无需手工介入
- 切边光滑且自动标识简化进一步加工
- 花型切割带废料处理
- 任何时候可修改及扩大

## 标准配备

- 鉴别原料末端的传感器，电子长度测量
- 直热切刀，配备电子温控达 450 摄氏度
- 用于再熔压花的整压装置
- 有机玻璃保护罩配紧急制停功能和萃取连接

## 机器控制

SPS 控制配操作简便的触摸屏，有以下编程功能：

- 长度以毫米预选
  - 预选织物计数器
  - 标记、穿孔位置和原料长度可编程
  - 超过 1,000 种织物的数据管理
  - 自动监视疵品，记录系统停机及不正常运转
- 接下来对机器的编程是通过 5 个灯钮来操作的。

## 可选 / 特殊配置

- 加捻度鉴别配光学传感器
- 遇原料输送张力过大时的制停装置
- 减少原料输送张力的驱动
- 寻找原料疵品的机械式传感器
- 已做标记原料疵品的识别
- 两种织物同步、平行定长切割的版本
- 用密封膜作标记
- 热穿孔装置
- 花型切割带废料处理
- 超声波切割和穿孔装置 (UV60-U)
- 代替热切割装置或可选的冷切割装置
- 拒绝物的翻转排列
- 推堆装置
- 灵活选择运转方向，通过镜像机器优化工作场地设计
- 用于各种切割装置的自动换具器
- 伺服驱动用于极其精确，高速应用

## 技术数据

原料宽度 15 - 100 毫米 ( 可选 150 毫米 )  
原料厚度达 4 毫米  
原料推进达 70 米 / 分钟

## 接线值

安装功率 5.0 千瓦  
主电源 3 x 400 伏 + N + PE / 50 赫兹  
压缩空气 6 巴

## 尺寸

宽度 1260 毫米 ( 依据可选项目 )  
深度 1230 毫米  
高度 1820 毫米 ( + 850 毫米用于滑门 )

版权所有 © 2003 瑞士约科布· 缪勒公司  
CH-5070 费力克 瑞士

约科布· 缪勒机械制造 ( 中国 ) 有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

**约科布· 缪勒机械制造 ( 中国 ) 有限公司**

**Jakob Müller Machinery (China) Co., Ltd.**

中国 江苏 苏州新区 枫桥工业园

华山路 158 号 邮政编码：215129

电话：+86 512 6536 6370

传真：+86 512 6536 4570

**欲求条带多变幻  
缪勒织机必为伴**

**Jakob Müller AG, Frick**

CH-5070 Frick Switzerland

Tel +41 62 8655 111

Fax +41 62 8655 777

www.mueller-frick.com

