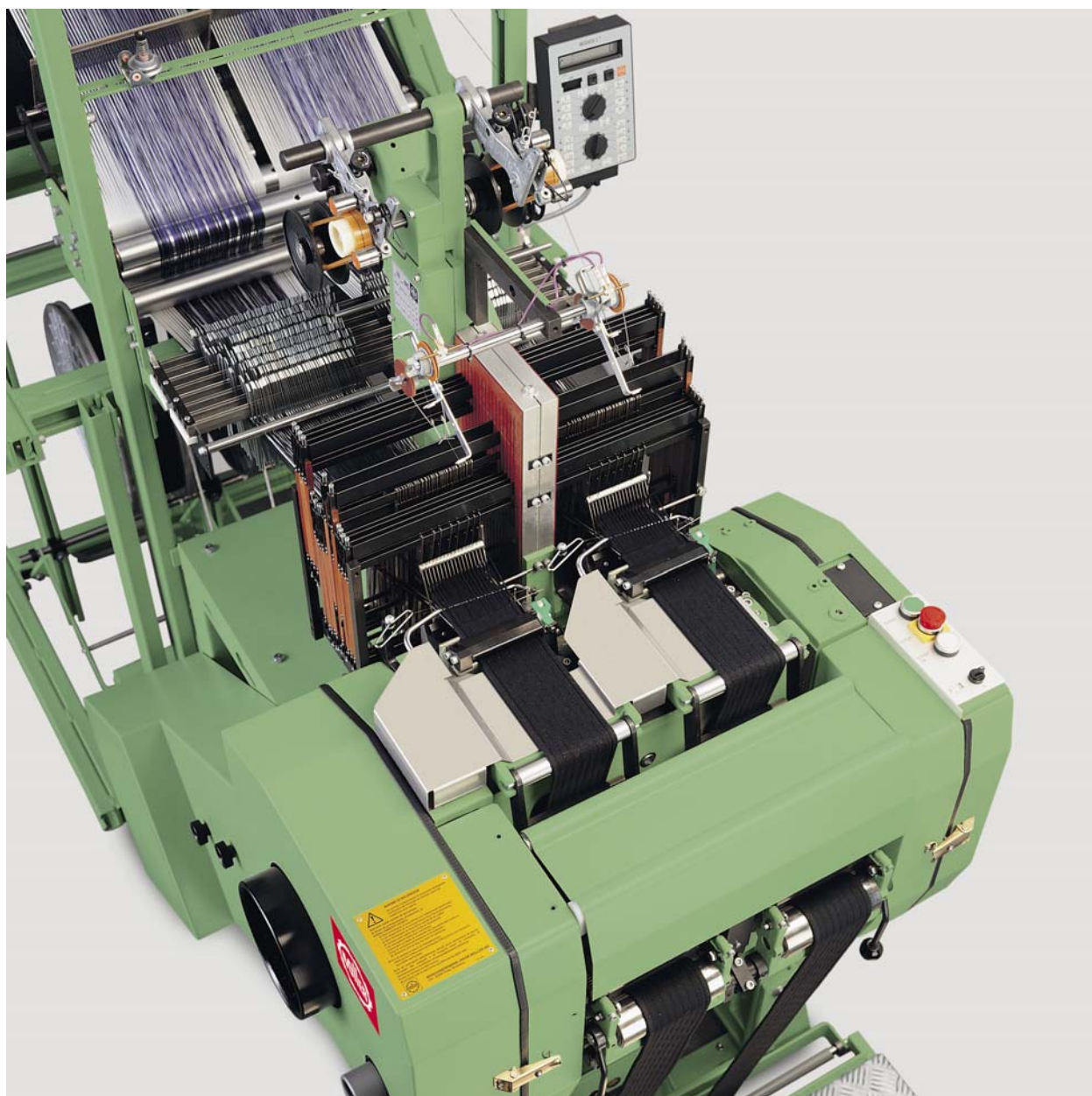


窄幅织物织机

NC ... 系列

NC-G 和 NC2-GG 生产中重带和安全带
NC2-S 和 NC2-SS 生产绒带和长毛绒带
NC2JM 生产提花带
NCE 生产宽带和手巾



NC ... 系列

NC-G 和 NC2-GG 生产弹性和非弹性带和安全带
NC2-S 和 NC2-SS 生产绒带和长毛绒带

NC 主机

机器结构紧凑，重型构造用于平稳，低振动运行。三相刹车马达确保迅速启动和停止机器。通过无极调速控制变速器设置最佳运行速度。用于投纬系统滚珠轴承的摇摆传动装置及可选舌针动程确保无磨损投纬和安全钩编过程。该机具有运行简便，高速安全运行，低保养的特点。

纬纱输送 MÜTRANS®2 (缪勒专利)

操作方便和精确运行的送纬装置，在运行时可调节很多纬纱原料。配备开口杆，使压辊之间有足够的空间，保证简单、直接投纬。防滑纱线输送完全适应预张力层的差异，确保张力精确匀速运行。可选分层辊显著地延长了送纬皮带的寿命。

重带和安全带机

NC-G 可用于经济生产轻型至中重型化学和天然纤维带。
 NC2-GG 是 NC 系列中开口最大的坚固机型。它用于织造中型至重型安全带及专用带。



纵观 NC-G

绒带和长毛带

NC2-S 用于生产绒带和长毛绒带，绒毛高度最高达 2x6 毫米。NC2-SS 机器，为绒毛高度超过 2x6 毫米而设计。
 绒带机为落带辊、双纬针、双舌针、4 折纬纱输送和绒毛切割装置配备针辊。

机器型号	NC-G		NC2-GG		NC2-S	NC2-SS
条带数 / 箱宽	2/84	2/130	2/84	2/130	2/130	2/130
最大织物宽度 (参考值毫米)	80	120	80	120	120	120/110/100
最大绒毛高度 毫米						2x6.5/2x8/2x10
织造系统						
I (不含锁边线)	标准	标准	?	?	可选	标准
II + III (含锁边线)	可选	可选	可选	可选	标准	?
V (含锁边线和钩边线)	可选	可选	标准	标准	?	?
综框驱动	凸轮, 花链片或组合				凸轮 1 : 8	
综框数	4 / 8 / 12 / 16				12	12
纬密 / 厘米	3 - 45 / 0.5 - 8 / 2.2 - 14 按要求可提供其他范围				6 - 90	5 - 70

NC2JM 生产中型至重型经提花效果的织物

用途

该机生产弹性和非弹性经提花效果织入花纹的条带，如名字、印记和标记。用于花型或打印承载数据、生产商、到期日等的可选配备。对循环长度完全无限制。可织造长丝（复丝和单丝）及人造短纤维。

提花龙头，SPE3 192

电子控制双动程提花龙头直接安装在机台坚固的机架上。提花龙头最多配 192 根综丝提花。

标准配备

NC2JM 标准配双重落带、加强驱动马达、加大钢箱动程和用于重带的顶簧经纱转向装置。配有慢速齿轮的独立马达可在慢速织造时精确设置。

扩展开口形成装置

对于地组织，有 4 – 12 片综框的扩展开口形成装置。综框通过凸轮或花链片驱动。花链片循环长度为 8 纬，也可为 16 – 42 纬。

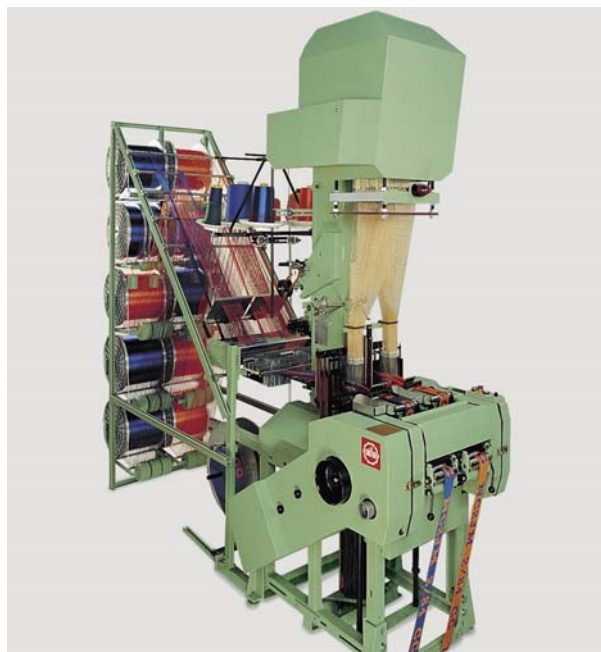
运行可靠、操作方便的机器控制器

通过使用 MÜDATA[®]4 数据输入和获取装置，可直接在机器上编程。

甚至更为操作方便的是在电脑上编程，独立于机台，由 MÜCAD[®] 把数据传输至机台。这些可选配置在另一页中有更为详细的介绍。

该控制器的主要特点是：

- 一 更换花型时转换时间较短
- 一 机上可选校正
- 一 整个控制装置包括 USB 接口安装于独立无振的控制箱内（选配：内置盘式驱动）
- 一 电池备份的 RAM 内存
- 一 操作方便的设置



NC2JM 配提花龙头

场地要求

宽	935 毫米
长（含后架）	3200 毫米
高	2700 毫米 最高
车间高度	2900 毫米 最矮

机器型号	NC2JM 2/84 GG	NC2JM 2/130 GG
条带数 / 箱宽	2/84	2/124
最大织物宽度（参考值毫米）	80	120
织造系统	V – 含锁边线和钩边线（标准） II + III – 含锁边线（可选）	
提花龙头	SPE3 192	
花型控制针数	96 / 112 / 128 / 144 / 160 / 176 / 192	
综框驱动	凸轮或花链片	
综框数	4 / 8 / 12	
纬密 / 厘米	2.2 – 14, 按要求可提供其它范围	

NC ... 系列

NCE 生产于宽带和手巾

用途

NCE 用于生产最大织物宽度约为 340 毫米的弹性和非弹性织物。主要用途：如自动售货机的手巾样带、内衣带、护腰带、花环带或成套餐具，也可生产过滤布、轻型管状织物或安全带。可织造长丝（复丝和单丝）及人造短纤维。

开口形成装置

通过凸轮、花链片或组合形成开口。可适应各种要求的循环长度。提供凸轮或花链片的 8 纬循环，花链片的 16 – 36/44 循环长度及张力辊达 60 – 200/300 纬的不同选配。

特殊投纬系统

在一对纬针的协助下进行投纬。纱线在中间从左针传到右针。

通过电子控制的喂入轮装置、纱线补偿和筒子空转监控投纬。

NCE 可选配多达 4 色的投纬装置。



NCE 生产宽带和宽达 340 毫米的手巾



配一对纬针的投纬系统

机器型号	NCE 1/280	NCE 1/365
条带数	1	1
最大箱宽 毫米	280	365
最大带宽 毫米	270	340
最小带宽 毫米	150	192
织造系统	I, II + III	
综框驱动	凸轮、花链片或组合	
综框数	4 / 8 / 12	
纬密 / 厘米	3 – 45 / 0.5 – 8	

版权所有 © 2002 瑞士约科布·缪勒公司

5070 费力克 瑞士

约科布·缪勒机械制造（中国）有限公司

在瑞士及中国印刷，版本所有

未经出版人许可，不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制

此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考，无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

