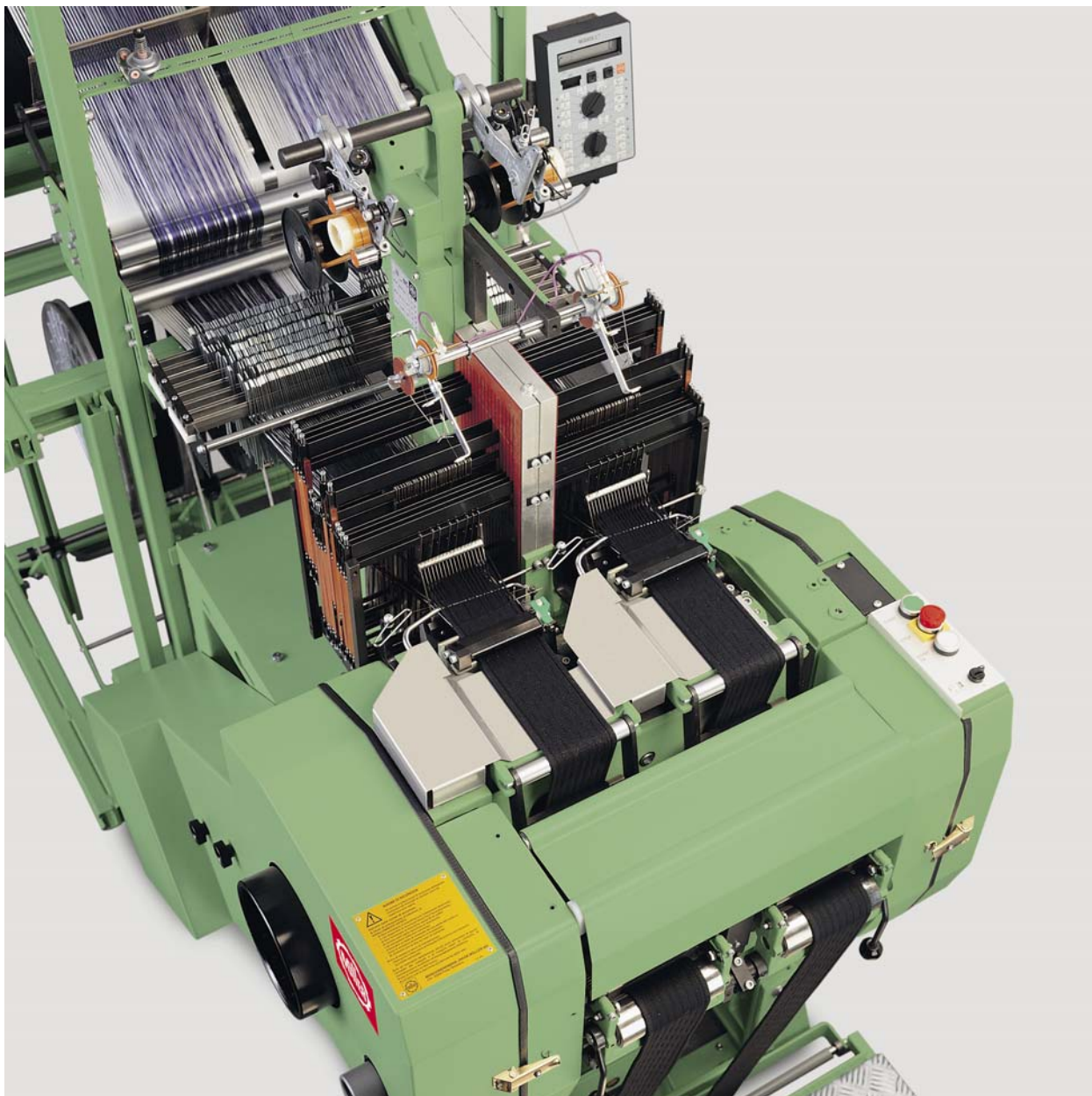


# Bandwebmaschinen

## Reihe NC ...

**NC-G und NC2-GG für mittelschwere Bänder und Gurten**  
**NC2-S und NC2-SS für Samt- und Plüschbänder**  
**NC2JM für Gurten mit Jacquard-Musterung**  
**NCE für Breitbänder und Handtücher**



## Reihe NC ...

### NC-G und NC2-GG für elastische und nicht-elastische Bänder und Gurten NC2-S und NC2-SS für Samt- und Plüschbänder

#### Die Grundmaschine NC

Die Basis bildet eine kompakte, schwere Gusskonstruktion für einen ruhigen, vibrationsarmen Lauf. Der Drehstrom-Bremsmotor sorgt für schnellen Anlauf und Stop der Maschine. Mit dem stufenlos regulierbaren Variator kann die optimale Webgeschwindigkeit eingestellt werden.

Der kugelgelagerte Taumelantrieb für das Schusseintragssystem sowie der vorwählbare Wirknadelhub bieten Gewähr für einen fadenschonenden Eintrag und einen sicheren Abhäkelprozess.

Die einfache Bedienung, die hohe Betriebssicherheit und eine minimale Wartung zeichnen diese Maschine aus.

#### MÜTRANS®2 Schussfadentransport (Patent Müller)

Der für viele Schussmaterialien einsetzbare bedienungsfreundliche und präzise Schussfadentransport lässt sich bei laufender Maschine regulieren.

Mit dem Öffnungshebel lässt sich zwischen den Druckrollen genügend Raum schaffen für ein einfaches, direktes Einlegen des Fadens. Ein schlupffreier Fadentransport und eine weitgehende Unempfindlichkeit gegen Vorspannungsdifferenzen gewährleisten eine präzise, konstant bleibende Fadenspannung. Eine Verlegerolle (Option) verlängert die Standzeit des Fadentransportriemens beträchtlich.

#### Band- und Gurtenmaschine

Die Maschine Typ NC-G ist wirtschaftlich einsetzbar für die Fertigung von leichten bis mittelschweren Bändern und Gurten aus Chemie- und Naturfasern. Die NC2-GG ist die stärkste Ausführung der NC-Reihe mit grösstmöglichem Webfach. Sie wird für das Weben von mittelschweren bis schweren Gurten und technischen Bändern eingesetzt.



Gesamtansicht NC-G

#### Samt- und Plüschmaschine

Zur Herstellung von Samt- und Plüschbändern bis max. 2x6 mm Polhöhe wird die NC2-S verwendet. Die Maschine NC2-SS ist konstruiert für Polhöhen von mehr als 2x6 mm.

Die Samtmaschinen sind mit Nadelwalzen beim Bandabzug, Doppelschussnadel, Doppelwirknadel, 4-fachem Schussfadentransport, und Polschneidvorrichtung ausgerüstet.

Maschinentyp	NC-G		NC2-GG		NC2-S	NC2-SS
Anzahl Webstellen/Webblattbreite	2/84	2/130	2/84	2/130	2/130	2/130
Max. Bandbreite (Richtwert in mm)	80	120	80	120	120	120/110/100
Max. Polhöhe in mm						2x6,5/2x8/2x10
Websysteme						
I (ohne Hilfsfaden)	Standard	Standard	–	–	Option	Standard
II + III (mit Hilfsfaden)	Option	Option	Option	Option	Standard	–
V (mit Hilfs- und Sperrfaden)	Option	Option	Standard	Standard	–	–
Schaftantrieb	Kurvenscheiben, Dessinkette oder kombiniert				Kurvenscheiben 1 : 8	
Anzahl Schäfte	4 / 8 / 12 / 16				12	12
Schussdichte/cm	3 – 45 / 0,5 – 8 / 2,2 – 14 andere Bereiche auf Anfrage				6 – 90	5 – 70

**NC2JM für mittelschwere bis schwere Gurten mit Jacquard-Ketteffekt**

**Einsatzgebiet**

Diese Maschine wird eingesetzt für elastische und unelastische Gurten mit eingewebten Motiven wie Namen, Signeten und Symbolen in Ketteffekt. Die Möglichkeiten zur Musterung oder zur Kennzeichnung von Belastungsdaten, Hersteller, Ablaufdatum, usw. sind in der Rapportlänge fast unbegrenzt. Endlosgarne (Multifilament und Monofilament) sowie Stapelfasergarne können verwebt werden.

**Jacquardmaschine SPE3 192**

Die elektronisch gesteuerte Doppelhub-Jacquardmaschine ist auf einer massiven Rahmenkonstruktion direkt auf der Webmaschine montiert. Die Jacquardmaschine ist mit max. 192 Harnischzügen für die Figurfäden ausgestattet.

**Standardausrüstung**

Die NC2JM ist serienmässig mit doppeltem Bandabzug, verstärktem Antriebsmotor, vergrössertem Webblatthub sowie federnder Kettfadenumlenkung für schwere Gurten ausgerüstet. Ein separater Motor mit Kriechganggetriebe erlaubt ein langsames Weben für die Durchführung der Einstellungen.

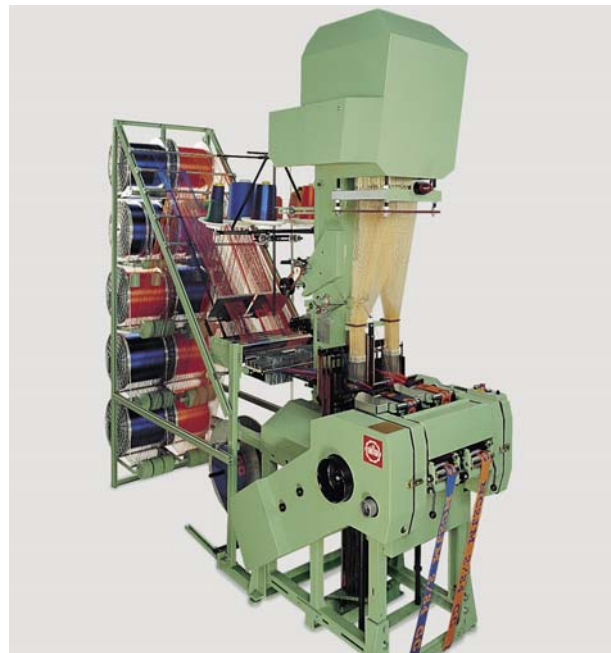
**Zusätzliche Fachbildevorrichtung**

Für die Grundbindung steht eine zusätzliche Fachbildmaschine für 4 – 12 Schäfte zur Verfügung. Der Schaftantrieb erfolgt über Kurvenscheiben oder Dessinkette. Die Rapportlänge beträgt 8, mit Dessinkette auch 16 – 42 Schüsse.

**Zuverlässige, bedienerfreundliche Maschinensteuerung**

Die Programmierung kann direkt an der Maschine über das Dateneingabe- und Erfassungsgerät MÜDATA®4 erfolgen.

Noch komfortabler ist die Programmierung auf einem maschinenunabhängigen PC mit MUCAD und dem Datentransfer zur Webmaschine. Diese Möglichkeiten werden in separaten Prospekten näher erläutert.



NC2JM mit Jacquardmaschine

Die Hauptmerkmale dieser Steuerung sind:

- Kurze Umstellungszeiten bei Dessinwechsel
- Korrekturmöglichkeiten an der Maschine
- Gesamte Steuereinheit inklusive USB-Schnittstelle in einem separaten, vibrationsfreien Schrank untergebracht (Option: Diskettenlaufwerk)
- Batteriegepufferter RAM-Speicher
- Anwenderfreundlicher Aufbau

**Platzbedarf**

Breite	935 mm	
Tiefe (inkl. Kettgatter)	3200 mm	
Höhe	2700 mm	max.
Raumhöhe	2900 mm	min.

Maschinentyp	NC2JM 2/84 GG	NC2JM 2/130 GG
Anzahl Webstellen/Webblattbreite	2/84	2/124
Max. Bandbreite (Richtwert in mm)	80	120
Websysteme	V – mit Hilfs- und Sperrfaden (Standard) II + III – mit Hilfsfaden (Option)	
Jacquardmaschine	SPE3 192	
Anzahl Steuertriebe für Figurfäden	96 / 112 / 128 / 144 / 160 / 176 / 192	
Schaftantrieb	Kurvenscheiben oder Dessinkette	
Anzahl Schäfte	4 / 8 / 12	
Schussdichte/cm	2,2 – 14, andere Bereiche auf Anfrage	



# Reihe NC ...

## NCE für Breitbänder und Handtücher

### Einsatzgebiet

Die NCE wird zur Herstellung von elastischen und nicht-elastischen Geweben bis zu einer Breite von ca. 340 mm eingesetzt. Die Hauptanwendungen sind z.B. Automatenhandtücher, Mieder-, Korsett- und Nierenschutzbänder, Kranzband oder Tischsets, aber auch Filtergewebe, leichte Schlauchgewebe oder Gurten. Endlosgarne (Multifilament und Monofilament) sowie Stapelfasergarne können verwebt werden.

### Fachbilddevorrichtung

Die Fachbildung kann mit Kurvenscheiben, mit Dessinketten oder auch kombiniert erfolgen. Die Rapportlänge kann somit an viele Anforderungen angepasst werden. Vom 8er Rapport mit Kurvenscheiben oder Dessinkette, über Rapportlängen 16–36/44 mit Dessinkette und Spannrolle, bis hin zu 60–200/300 Schuss sind diverse Möglichkeiten verfügbar.

### Spezielles Schusseintragssystem

Der Schussfadeneintrag erfolgt mit einem Schussnadelpaar. Der Faden wird in der Mitte von der linken zur rechten Nadel übergeben.

Die Schussfadenzuführung erfolgt über elektrisch gesteuerten Fournisseur, Fadenkompensation und Konenauslaufwächter.

Optional kann die NCE mit einem Eintragungssystem für bis zu 4 Schussfarben ausgerüstet werden.



NCE für Breitbänder und Handtücher bis 340 mm



Schusseintragssystem mit einem Schussnadelpaar

Maschinentyp	NCE 1/280	NCE 1/365
Anzahl Webstellen	1	1
Max. Webblattbreite mm	280	365
Max. Bandbreite mm	270	340
Min. Bandbreite mm	150	192
Websysteme	I, II + III	
Schaftantrieb	Kurvenscheiben, Dessinkette oder kombiniert	
Anzahl Schäfte	4 / 8 / 12	
Schussdichte/cm	3 – 45 / 0,5 – 8	

Copyright © 2002 by Jakob Müller AG Frick  
5070 Frick Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:

## Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine



**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

