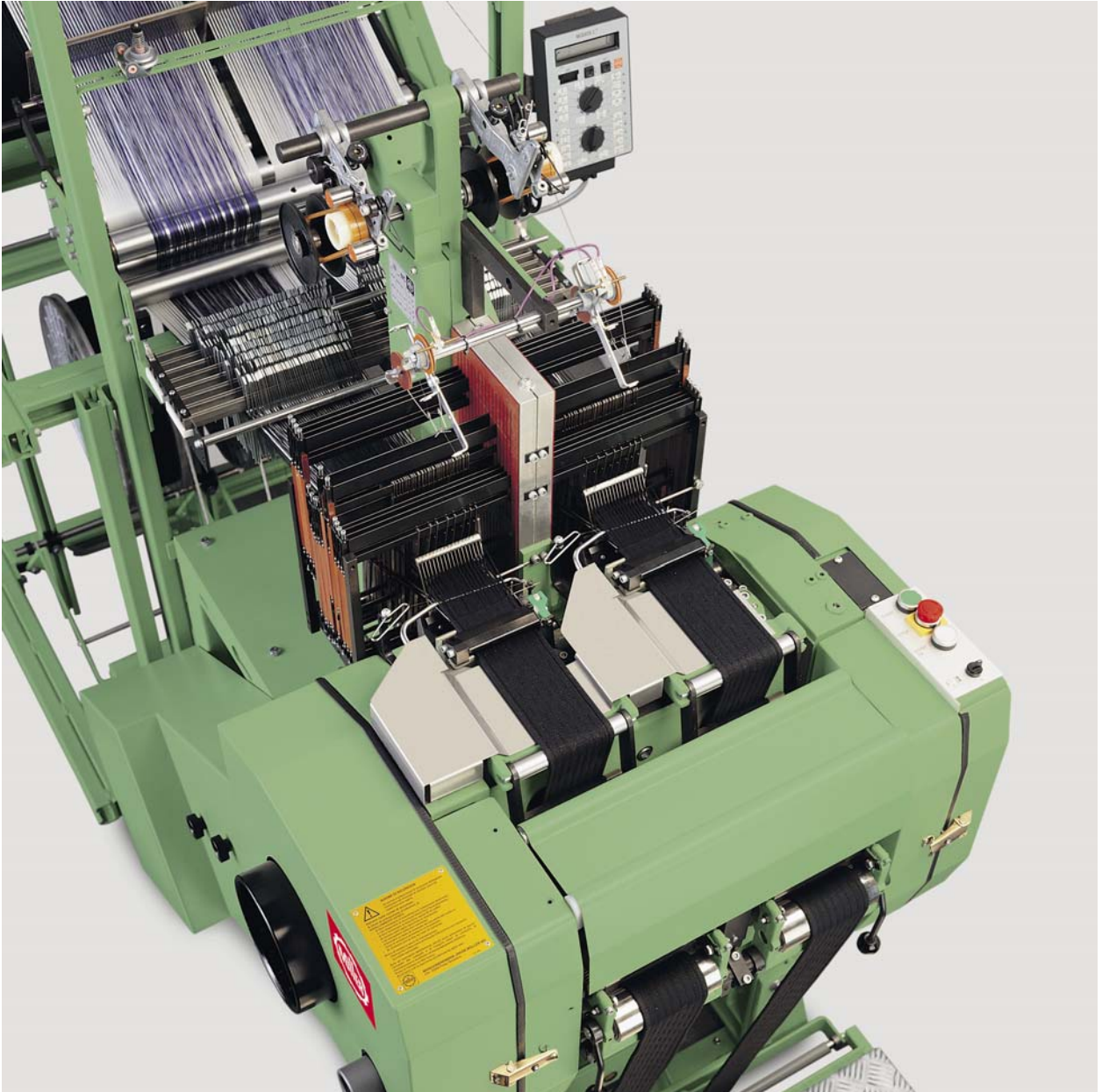


# Bant Dokuma Tezgahları

## NC Serisi...

**NC-G ve NC2-GG orta ağırlıktaki bant ve kemerler için**  
**NC2-S ve NC2-SS kadife ve pelüş bantlar için**  
**NC2JM jakar desenli kemerler için**  
**NCE geniş bantlar ve el havluları için**



## NC Serisi ...

### NC-G ve NC2-GG elastik ve elastik olmayan bant ve kemerler için NC2-S ve NC2-SS kadife ve pelüş bantlar için

#### Temel Makine NC

Makinenin temelini sessiz ve sarsıntısız çalışmasını sağlayan az yer kaplayan ağır demir döküm iskeleti oluşturmaktadır. Alternatif akım motoru-fren motoru makinenin hızlı bir şekilde çalışmaya başlamasını ve durdurulmasını sağlamaktadır. Kademesiz ayarlana-bilir varyatör sayesinde mükemmel dokuma hızı ayarı yapılabilmektedir.

Atkı besleme sisteminin rulman yataklamalı tahriki ve ayarlanabilir örme iğnesi kolu sayesinde ipliklerin besleme esnasında daha az yıpranmaya maruz kaldığı gibi, ilmekleme işlemi de daha sağlıklı bir şekilde gerçekleştirilir.

Makinenin en önemli özellikleri, kolay kullanımı, yüksek kullanım emniyeti ve az bakım ihtiyacı olarak sıralanabilir.

#### MÜTRANS®2 Atkı İpliği Taşıyıcısı (Müller Patentli)

Birçok çeşit akı malzemesinin rahatlıkla kullanılabilirdiği, hatasız işleminin yanı sıra kolay kullanımlı atkı ipliği taşıyıcısı makine çalışır vaziyete iken ayarlanabilmektedir.

Açma kolu vasıtası ile ipliğin baskı ruloları arasından kolayca yerleştirilebilmesi için yeterince alan açılmaktadır. İplik kaçaklarına mahal vermediğinden ve ipliğin ön gerginliğindeki değişikliklere nispeten duyarsız olduğundan son derece düzgün ve sabit iplik gerilimi sağlanmış olur. İsteğe bağlı olarak ekstra bir silindir vasıtası ile iplik taşıyıcısı kayışının ömrü bir hayli uzatılabilmektedir.

#### Bant ve Kemer Dokuma Tezgahı

NC-G tipi makinemiz, kimyasal ve doğal ipliklerden hazırlanan hafif ve orta ağırlıktaki bantların ve kemerlerin üretiminde kullanılmaktadır. NC2-GG ise NC serimizin en kuvvetli olanı olmakla beraber, mümkün olan en geniş dokuma ağırlığına sahip olanıdır. Bu makinemiz orta ağırlıktaki ve ağır kemerlerin ve teknik bantların üretiminde kullanılmaktadır. kemerle-ri ve teknik bantların üretiminde kullanılmaktadır.



NC-G tezgahına genel bakış

#### Kadife ve Pelüş Bant Dokuma Tezgahı

Azami 2 x 6 mm hav yüksekliğine sahip kadife ve pelüş bantların üretiminde NC2-S tezgahımız kullanılmaktadır. NC2-SS tezgahımız ise 2 x 6 mm den fazla hav yüksekliğine sahip olan ürünler için tasarlanmıştır.

Kadife makineleri bant çıkışında iğneli silindir ile, çift atkı iğnesi, çift örme iğnesi, 4 lü atkı ipliği besleme ve

Makine Tipi	NC-G		NC2-GG		NC2-S	NC2-SS
Dokuma kafa adedi/Dokuma tarak eni	2/84	2/130	2/84	2/130	2/130	2/130
Azami bant eni (mm cinsinden kılavuz değeri) Azami hav yüksekliği/mm	80	120	80	120	120	120/110/100 2x6,5/2x8/2x10
Dokuma sistemi						
I (yardımcı ipliği olmadan)	Standart	Standart	-	-	Opsiyon	Standart
II + III (yardımcı iplikle)	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Standart	-
V (yardımcı ve kilit ipliği ile)	Opsiyon	Opsiyon	Standart	Standart	-	-
Çerçeve tahriki	Eksantrik, desenzinciri veya kombine olarak				Eksantrik 1 : 8	
Çerçeve adedi	4 / 8 / 12 / 16				12	12
Atkı sıklığı/cm	3 – 45 / 0,5 – 8 / 2,2 – 14 diğer aralıklar istek üzerine çalışılır				6 – 90	5 – 70

**Jakar efektli orta ve ağır kemerlerin üretimi için NC2JM****Kullanım alanı**

Bu makinemiz isim, işaret ve sembollerin çözgü efekti niteliğinde motif olarak kullanılan elastik ve elastik olmayan kemerlerin üretiminde kullanılmaktadır. Desenlerin veya mali bilgiler, üretici, son kullanım tarihi, vs. gibi bilgilerin işlenmesi rapor uzunluğu bakımından neredeyse sınırsızdır.

Sonsuz ipliklerin (çoklu filamanet ve monofilament) yanı sıra hala bükümlenebilen liflerden oluşan iplikler bu makinede kullanılabilir. Bu makinede kullanılabilir.

**Jakar Makinesi SPE3 192**

Elektronik kontrollü çift ağızlık açmalı jakar makinesi masif çerçeve ile dokuma tezgahının tam üzerine oturtulmuştur. Bu jakar makinesi desen iplikleri için azami 192 harniş keteni ile donatılmıştır.

**Standart Donanım**

NC2JM tezgahımız seri üretim olarak ağır kemerler için çift bant çekme kılavuzu, güçlendirilmiş tahrik motoru, büyütülmüş dokuma tarak kolu ve yaylanan çözgü ipliği dönüştürücü ile donatılmıştır. Yavaş çalıştırma sistemi ile donatılmış ayrı bir motor ise makine yavaş çalışırken hassas ayarların yapılmasına olanak tanımaktadır.

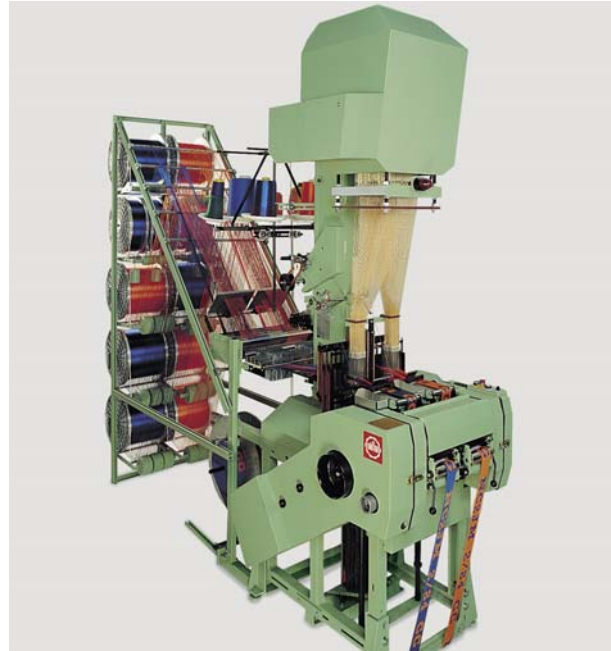
**İlave Ağızlık Açma Ünitesi**

Zemin bağlantıları için 4 – 12 çerçeve için ilave bir ağızlık açma makinesi bulunmaktadır. Çerçeve tahriki eksantrik veya desen zinciri üzerinden yapılmaktadır. Rapor uzunluğu 8, desen zinciri ile ise 16 – 42 atkı olmaktadır.

**İlave, Kullanımı Kolay Makine Kumandası**

Programlama işlemi, direkt olarak makine başında veri girişi ve kayıt aleti MÜDATA®4 ile yapılabilmektedir.

Makineden bağımsız bir bilgisayar üzerinde MÜCAD ve dokuma tezgahına veri transferini sağlayan MÜCAD ile programlama işlemi daha da rahat yapılabilmektedir. Bu seçenekler hakkında daha detaylı bilgiye ayrıca hazırlanan prospektüslerimizden ulaşabilirsiniz.



Jakar makineli NC2JM

Bu kumanda sisteminin temel özellikleri aşağıda belirtilmiştir:

- Desen değişimlerinde kısa sürede gerekli düzenlemelerin yapılabilmesi
- Makine başında düzeltme olanağı
- Kumanda biriminin tamamı, USB bağlantı noktası dahil, ayrı, titreşimden etkilenmeyen bir dolaba yerleştirilmiştir (Opsiyon: entegre disket sürücüsü)
- Pil korumalı RAM hafıza birimi
- Kolay kullanımlı yapı

**Ebatlar**

Genişlik	935 mm
Derinlik (makara ayaklığı dahil)	3200 mm
Yükseklik	2700 mm azami
Oda yüksekliği	2900 mm asgari

Makine Tipi	NC2JM 2/84 GG	NC2JM 2/130 GG
Dokuma kafa adedi/Dokuma tarak eni	2/84	2/124
Azami bant genişliği (mm cinsinden kılavuz değeri)	80	120
Dokuma sistemleri	V – yardımcı ve kilit iplikli (Standart) II + III – yardımcı iplikli (Opsiyon olarak)	
Jakar makinesi	SPE3 192	
Desen iplikleri için fonksiyon sayısı	96 / 112 / 128 / 144 / 160 / 176 / 192	
Çerçeve tahriki	Eksantrik veya desen zinciri	
Çerçeve adedi	4 / 8 / 12	
Atkı sıklığı/cm	2,2 – 14, diğer aralıklar istek üzerine çalışılır	

## NC Serisi ...

### NCE Geniş Bantlar ve El Havluları için

#### Kullanım alanı

NCE tezgahımız elastik ve elastik olmayan yaklaşık olarak 340 mm genişliğe kadar olan dokumaların üretiminde kullanılmaktadır. Genel kullanım alanları olarak otomatik el havluları, iç yelek, korse ve böbrek koruyucu bantlar, masa süsü veya amerikan servisi yanı sıra filtre amaçlı dokumalar, hafif hortum dokumalar veya kemer olarak sıralanabilir. Sonsuz iplikler (çoklu filament ve monofilament) yanı sıra hala bükümlenebilen liflerden oluşan iplikler dokumada kullanılabilir.

#### Ağızlık Açma Sistemi

Ağızlık açılımı eksantrik üzerinden, desen zinciri üzerinden veya kombine olarak yapılabilir. Böylece rapor uzunluğu birçok ihtiyaca yönelik düzenlenebilir. Eksantrik veya desen zincirinden 8'lik rapordan, desen zinciri ve germe silindiri üzerinden 16-36/44 lük rapor uzunluklarına, ta ki 60-200/300 atkı gibi çok çeşitli imkanlar sunulmaktadır.

#### Özel Atkı Besleme Sistemi

Atkı besleme, çiftli atkı ipliği besleme iğnesi vasıtasıyla yapılmaktadır. İplik ortadan soldaki iğneden sağdaki iğneye geçirilmektedir.

Atkı ipliği, elektrik kumandalı besleme ünitesi, iplik kompanzasyonu ve biten konikleri tespit eden sistem üzerinden iletilmektedir.

NCE tezgahımız istek üzerine azami 4 renk atkı için besleme sistemi ile donatılabilir.



340 mm enine kadar olan geniş bantlar ve el havluları için NCE



Bir çift atkı iğnesi ile donatılmış atkı besleme sistemi

Makine Tipi	NCE 1/280	NCE 1/365
Dokuma kafa adedi	1	1
Azami dokuma tarak eni mm	280	365
Azami bant eni mm	270	340
Asgari bant eni mm	150	192
Dokuma sistemleri	I, II + III	
Çerçeve tahriki	Eksantrik, Desen zinciri veya kombine	
Çerçeve adedi	4 / 8 / 12	
Atkı sıklığı/cm	3 - 45 / 0,5 - 8	

Copyright © 2002 by Jakob Müller AG, Frick  
CH-5070 Frick Switzerland

İsviçrede basılmıştır. Her hakkı mahfuzdur.

İmtiyaz sahibinin yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen alıntı yapılamaz, tercüme veya bilgisayar diline çevirilemez.

Resimler ve verileri içeren, bu katalog yön gösterici olarak dikkate alınmalı, sözleşmeye bağlantılı değildir.

Rep.:



**Geleceğin Makinaları ile  
Büyüleyici Şeritler ve Dar Dokumalar**

**Jakob Müller AG, Frick**  
CH-5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
www.mueller-frick.com

