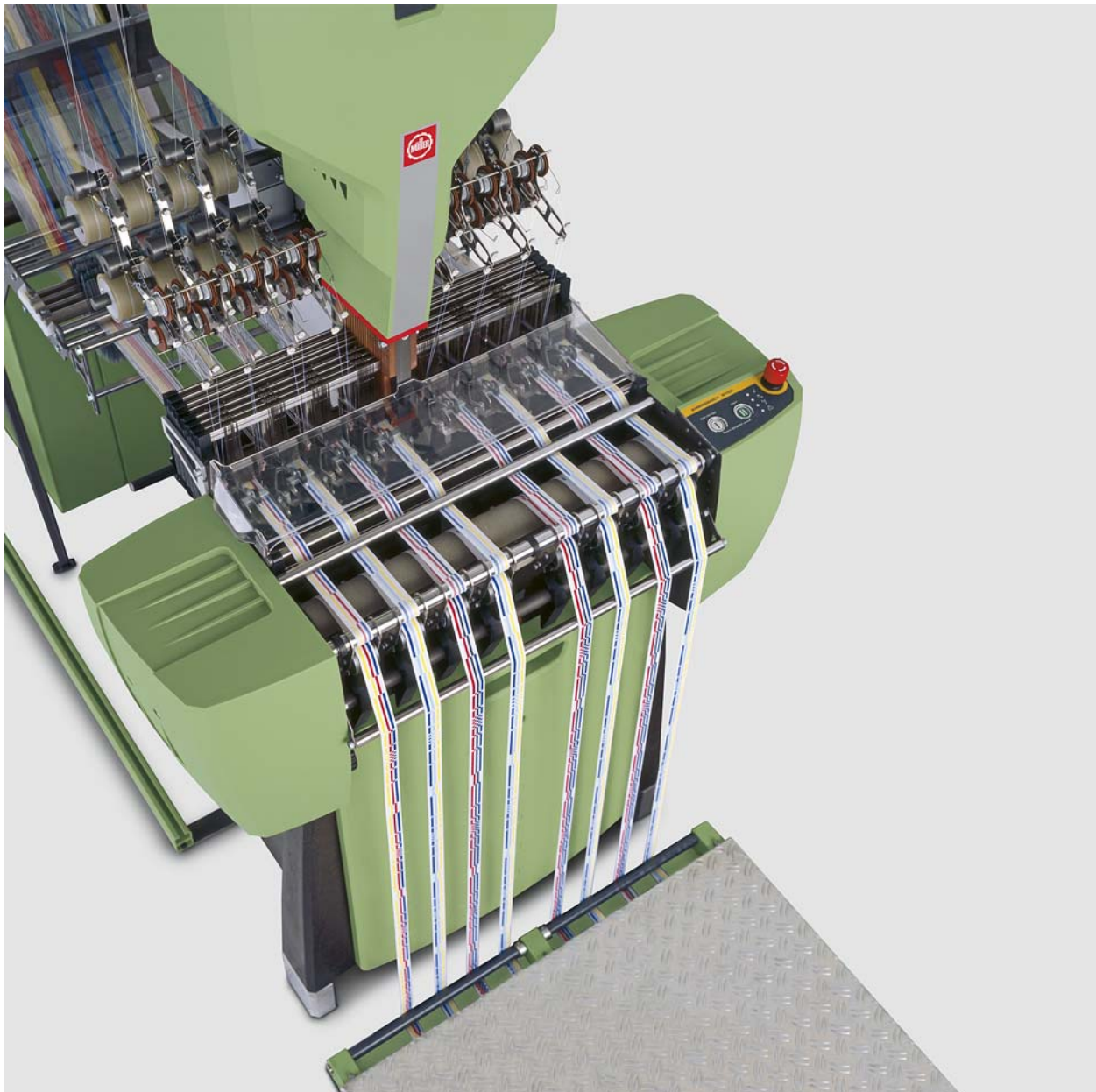


# Elektronisch gesteuerte Bandwebmaschine

NH2 53

für leichte bis mittelschwere elastische und  
nicht-elastische Bänder mit endloser Rapportlänge



### Konzept

Bei der Müller-Bandwebmaschine NH2 53 (diverse Patente angemeldet) kommen einerseits seit Jahrzehnten erfolgreich eingesetzte Komponenten und andererseits Neuerungen zum Einsatz, die sich bahnbrechend auf den Textilmaschinenbau auswirken werden.

Dank dem neuartigen Antriebkonzept, hat die Maschine einen sehr geringen Energiebedarf.

Die elektronische Steuerung der Schäfte, angetrieben von Linearmotoren, erlaubt eine unbegrenzte Rapportlänge. Sowohl Schuss- wie auch Hilfsfadentransport sind elektronisch gesteuert und stufenlos einstellbar. Auch der Bandabzug und der Hauptmotor sind mit diesem Antriebskonzept realisiert.

### Wichtige Merkmale

- Kompakte Bauweise
- Hohe Bedienungsfreundlichkeit
- Geringer Energiebedarf (weniger als 1 kW)
- Unbegrenzte Rapportlänge dank elektronischer Steuerung der Webschäfte
- Sehr schneller Wechsel der Bindung möglich, Erstellen und Einsetzen von Dessinkette bzw. Mustertrommel mit Kurvenscheiben entfallen
- Positiv gesteuerter elektronischer Fadentransport mit stufenloser Einstellung
- Elektronisch gesteuerter Bandabzug
- Stufenlos einstellbare Webgeschwindigkeit dank elektronisch gesteuertem Hauptantrieb
- Elektronisch einstellbarer Kriechgang
- Präzisionsbandabzug mit rutschfesten Zug- und Druckwalzenbelägen für gewebeschonenden Warenabzug
- Geringer Wartungsaufwand
- Nur wenige mechanische Komponenten, dadurch geringer Ersatzteilbedarf
- Geringer Schmierölbedarf
- Wahlweise 1-Nadel-Ausführung oder 2-Nadel-Z-System für H-M-T

### Maschinensteuerung

Die Maschinensteuerung besteht aus zwei Komponenten:

1. Eine fest mit der Maschine verbundene Einheit, deren Bedienung sich auf die, für den Webetrieb benötigten Funktionen beschränkt
2. Eine tragbare Bedieneinheit mit kabelloser Datenübertragung zur Maschine für die Programmierung. Alle relevanten Daten und Parameter, wie Banddesign, Geschwindigkeit, Schussdichte aber auch Stillstandszeiten, manueller Schichtkalender usw. werden gespeichert und sind jederzeit für statistische Auswertungen abrufbar.

Mit einer einzigen solchen tragbaren Einheit können mehrere Maschinen dieses Typs programmiert werden.

Das Webereipersonal wird durch diese klare Trennung erheblich entlastet.



Gesamtansicht

### Maschinenantrieb

Der Hauptmotor, ein bürstenloser Servomotor, ist direkt auf der Hauptwelle positioniert. Dadurch entfallen Zwischengetriebe und Riemen. Der Steuerprint ist unmittelbar auf dem Motor angeordnet. Dieses Antriebskonzept ermöglicht einen präzise geregelten und äusserst energiesparenden Betrieb.

### Musterung

Die von Linearmotoren angetriebenen Webschäfte erlauben eine unbegrenzte Rapportlänge. Mechanische Komponenten, wie Kurvenscheiben oder Dessinketten werden nicht mehr benötigt und die Kosten für Anschaffung, Lagerhaltung und Ersatz bei Verschleiss entfallen. Ein Wechsel der Bindung kann so ohne grossen Aufwand in kürzester Zeit erfolgen.

Eine neue Bindung wird mittels der tragbaren Programmierereinheit, direkt an die Maschine übertragen. Beim Maschinentyp NH2 53 2/130 ist die Übermittlung auch mittels LAN-Schnittstelle möglich (siehe Prospekt MÜCAD – Zusatzsoftware MÜCAD Direkt Transfer).

Das Muster kann mit Hilfe der Programmiersoftware MÜCAD MINI / MICRO / NANO oder unmittelbar an der tragbaren Programmierereinheit entworfen werden.

### Schuss- und Hilfsfäden

Die Schuss- und Hilfsfäden sind durch separate Schrittmotoren angetrieben und damit in Abhängigkeit vom Fadenbedarf stufenlos einstellbar. Bei Musterwechsel werden die Parameter für Schuss- und Hilfsfadenzuführung automatisch an die Maschine übertragen, so dass keine separate Einstellung erforderlich ist. Die Bandabzugswalzen werden ebenfalls mittels Schrittmotor angetrieben. Dadurch ist eine stufenlose Variation der Schussdichte im Bereich von 8 bis 60 Schuss pro cm möglich.

**Konenlagerung der Schuss- und Hilfsfäden**

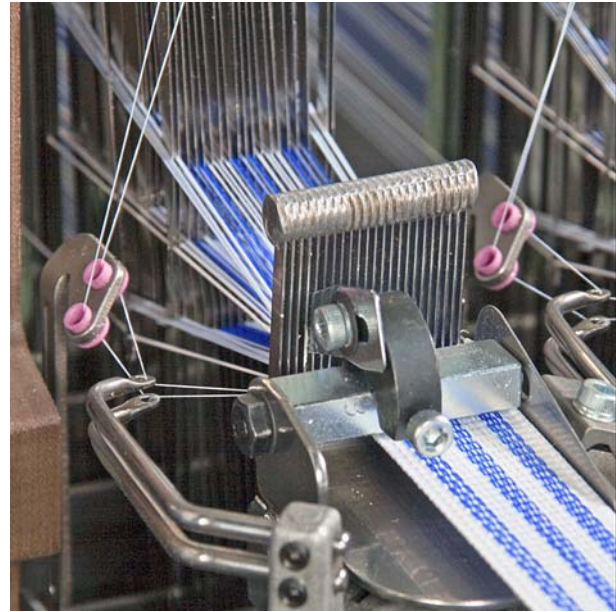
Die Schuss- und Hilfsfäden werden von einem neben der Maschine freistehenden Konenlager (Typ F) zugeführt.

Optional kann die Maschine mit einem Konengestell über der Maschine (Typ N bzw. Z) ausgerüstet werden.

**Weitere Modelle**

- NH2 53 4/42 SNO2B
- NH2 53 4/42 SNO4B
- NH2 53 4/66 SNO2B
- NH2 53 4/66 SNO4B
- NH2 53 6/27 SNO2B

Bandwebmaschinen mit Farbwahlvorrichtung für 2 oder 4 Schussfarben zur Herstellung von leichten bis mittelschweren Bändern mit Schusseffekt



Webstelle mit 2-Nadel-Z-System Schusseintragsnadel und Hilfsfadenzuführung

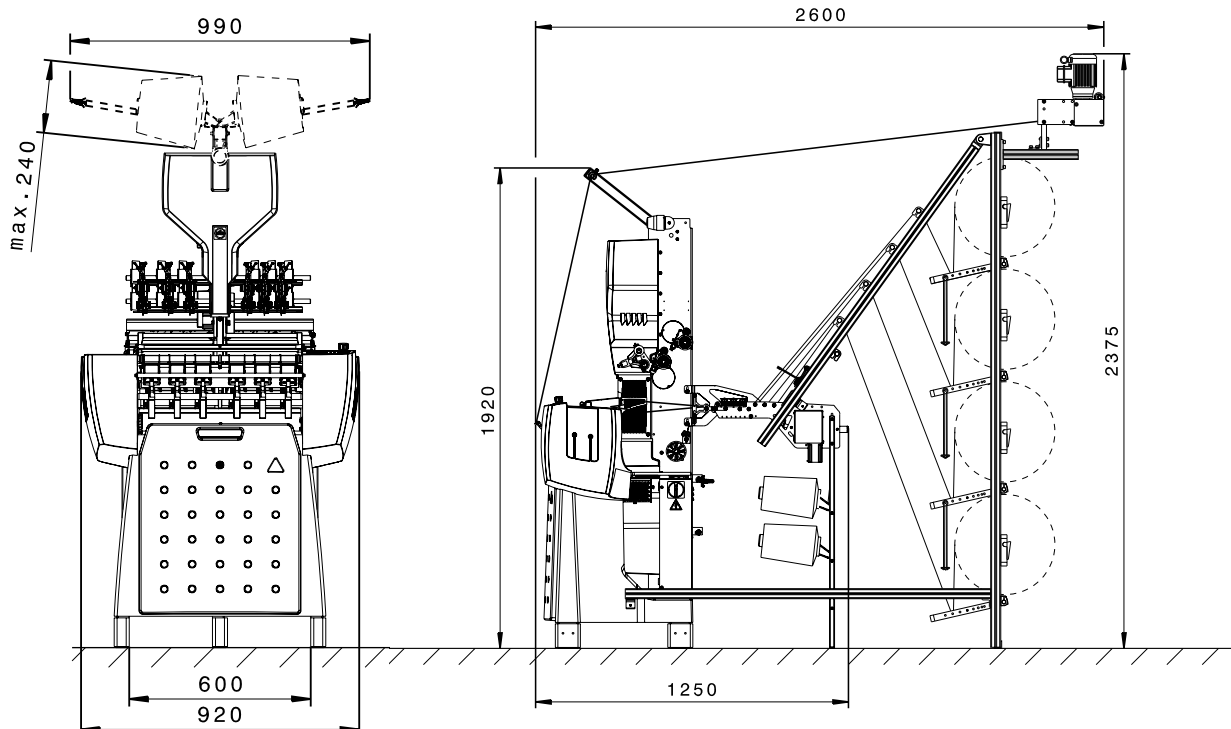
**NH2M 53**

Bandwebmaschine zur Herstellung von Multi-Sphere-Seilgeweben (siehe Prospekt zur Multi-Sphere-Technologie)

**Technische Daten**

Modell NH2 53	2/130	4/66	6/42	8/27	10/18
Anzahl Webstellen	2	4	6	8	10
Max. Webblattbreite (mm)	130	66	42	27	18
Max. Bandbreite (mm)	122	62	40	25	16
Z-System (Z4 / Z5)	verfügbar	verfügbar	verfügbar	verfügbar	nicht verfügbar
Max. Anzahl Schäfte	16				
Rapportlänge	endlos				
Max. Energieverbrauch	< 2 kW	1 kW			

**Platzbedarf NH2 53**



# Die Jakob Müller Gruppe

## Systeme und Lösungen für Band und Schmaltextilien

Müller forscht, entwickelt, plant und produziert Spitzentechnologie: Mit ihrem Produkte-Portfolio deckt die Jakob Müller AG alle Bedürfnisse der Band- und Schmaltextilienindustrie ab. Vom Zetteln des Garns bis zum fertigen Gewebe, zum Gewirke oder zur textilen Etikette - und vom einzelnen Aggregat bis zu ganzen Systemlösungen.

### Lieferprogramm

Systeme und Lösungen für

- Zetteln
- CAD
- Bandweben
- Seilweben
- Kettenwirken
- Etikettenproduktion
- Textildruck
- Färben, Appretieren, Beschichten
- Aufmachung
- Konfektion technischer Textilien

### Swissness inbegriffen

Im Jahr 1887 in der Schweiz gegründet, lebt die Jakob Müller Gruppe bis heute die klassischen Werte der Swissness: Innovation, Präzision, Zuverlässigkeit.

### Service garantiert

Müller-Produkte stehen für Leistung, Qualität und Sicherheit. Die Verpflichtung auf den grösstmöglichen Kundennutzen zeigt sich auch im perfekten Service - von der technischen Unterstützung über individuelle Schulung bis zum prompten Ersatzteildienst.

### Ihr Partner für eine langfristig maximale Performance

Wer einmal in ein System der Jakob Müller AG investiert hat, ist zukunftssicher unterwegs. Dafür sorgen neben der langfristig gesicherten Ersatzteilversorgung auch die durchdachten Konzepte für Revisionen und Retrofits.

### Immer in Ihrer Nähe

In der Jakob Müller AG geht die Sonne nie unter. Weltweit sind mehr als 1000 Mitarbeitende auf vier Kontinenten für das Unternehmen tätig. In 10 Ländern bestehen Niederlassungen, das ganze Vertreternetz umfasst über 60 Länder. Weltweit ist die Jakob Müller AG in rund 20 Ländern mit eigenem Servicepersonal vertreten, mit Spezialisten in Mechanik, Elektrik, Elektronik und Textiltechnik.

### Niederlassungen:

- Jakob Müller AG Frick, Schweiz
- Jakob Müller Deutschland GmbH
- Jakob Müller Česká republika, a.s.
- Jakob Müller of America, Inc.
- Jakob Müller Trading de Mexico S.A.
- Jakob Müller Brasil Ltda.
- Jakob Müller [India] Private Ltd.
- Jakob Müller [China] Co., Ltd.
- Jakob Müller Hong Kong China Ltd.
- Jakob Müller Nippon K.K.
- COMEZ International s.r.l.

Detaillierte Produktinformationen sowie die Adressen der Niederlassungen, Vertretungen und Servicestellen finden Sie mit allen Kontaktdaten auf [www.mueller-frick.com](http://www.mueller-frick.com).

Copyright © 2010 by Jakob Müller AG Frick  
5070 Frick, Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Rep.:



**Jakob Müller AG Frick**  
5070 Frick Switzerland  
Tel +41 62 8655 111  
Fax +41 62 8655 777  
[www.mueller-frick.com](http://www.mueller-frick.com)

