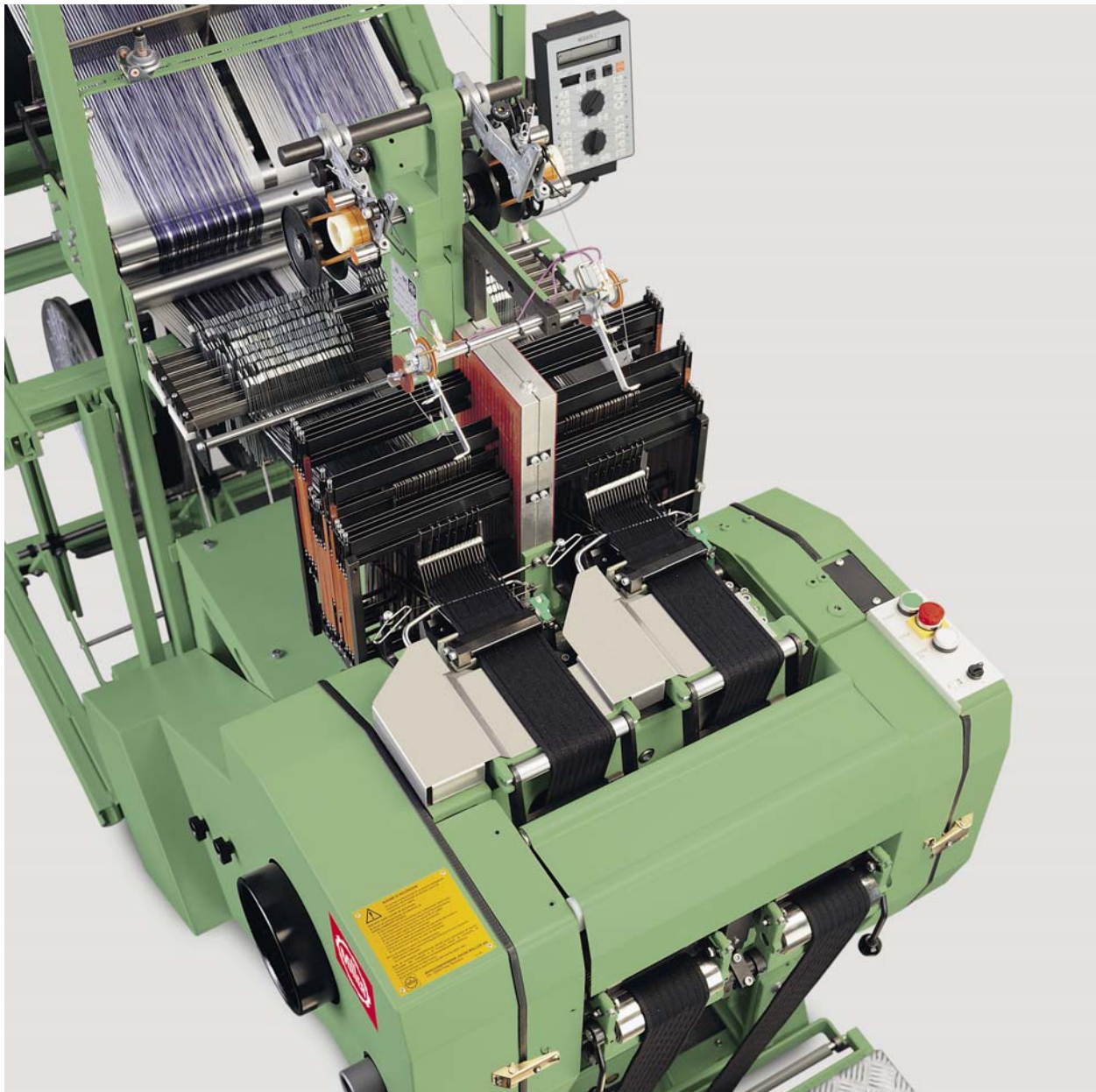


Machines à tisser les rubans

Série NC ...

NC-G et NC2-GG pour rubans et sangles à mi-lourds
NC2-S et NC2-SS pour rubans de velours et de peluche
NC2JM pour sangles à dessin Jacquard
NCE pour rubans larges et essuie-mains



Série NC ...

NC-G et NC2-GG pour rubans et sangles élastiques et non élastiques NC2-S et NC2-SS pour rubans de velours et de peluche

La machine de base NC

La base est constituée d'une construction en fonte lourde et compacte garantissant un fonctionnement silencieux et sans vibrations. Le moteur-frein triphasé assure un démarrage et un arrêt rapides de la machine. Le variateur réglable en continu permet de régler la vitesse de tissage optimale.

L'entraînement pendulaire monté sur roulements à billes utilisé pour le système de trame et pour la course présélectionnable des aiguilles à clapet contribue à l'insertion en douceur des fils et à un abattage sûr.

Cette machine se distingue par une commande simple, une sécurité opérationnelle élevée et une maintenance minimale.

Transport de trame MÜTRANS®2 (brevet Müller)

D'un emploi aisé et très précis, le transport de trame convient pour nombreuses sortes de fils de trame. Il peut être réglé pendant le fonctionnement de la machine.

Le levier d'ouverture permet de créer un espace suffisant entre les rouleaux de pression pour une insertion simple et directe du fil. Grâce au transport de fil sans glissement et à la grande insensibilité aux différences de prétension, la tension du fil demeure précise et constante. Un rouleau de pose (optionnel) prolonge considérablement la durée de vie de la courroie de transport du fil.

Machine pour rubans et sangles

La machine de type NC-G est d'un emploi économique pour la confection de rubans et de sangles légers à mi-lourds en fibres artificielles et naturelles. La NC2-GG est la version la plus performante de la série NC avec une ouverture de foule maximale. Elle s'utilise pour le tissage de sangles et de rubans techniques mi-lourds à lourds.



Vue d'ensemble de la NC-G

Machine pour velours et peluche

La NC2-S s'emploie pour la confection de rubans de velours et de peluches avec une hauteur de poil maximale de 2x6 mm. La version NC2-SS est conçue pour des hauteurs de poil supérieures à 2 x 6 mm.

Les machines à velours sont équipées de rouleaux d'appel hérissés, d'une double aiguille de trame, d'une double aiguille à clapet, d'un transport de trame quadruple et d'un dispositif de coupe des poils.

Type de machine	NC-G		NC2-GG		NC2-S	NC2-SS
Nombre de points de tissage/largeur de peigne	2/84	2/130	2/84	2/130	2/130	2/130
Largeur de ruban maximale (valeur indicative en mm)	80	120	80	120	120	120/110/100
Hauteur de poil maximale en mm						2x6,5/2x8/2x10
Systèmes de tissage						
I (sans fil de retenue)	Standard	Standard	–	–	Option	Standard
II + III (avec fil de retenue)	Option	Option	Option	Option	Standard	–
V (avec fils de retenue et d'arrêt)	Option	Option	Standard	Standard	–	–
Entraînement de lames	Came, chaîne à dessin ou combiné				Came 1 : 8	
Nombre de lames	4 / 8 / 12 / 16				12	12
Densité de duites/cm	3 – 45 / 0,5 – 8 / 2,2 – 14 autres plages sur demande				6 – 90	5 – 70

NC2JM pour sangles à mi-lourdes à lourdes avec effet de chaîne Jacquard**Domaines d'emploi**

Cette machine est utilisée pour les sangles élastiques et non élastiques avec des motifs tissés (noms, signes et symboles) en effet de chaîne. Les possibilités de dessin ou d'identification (données de charge, fabricant, date d'échéance, etc.) sont presque illimitées dans la longueur de rapport. Elle peut tisser des fils continus (multifilaments et mono-filaments) ainsi que des fils à fibres coupées.

Machine Jacquard SPE3 192

La machine Jacquard à double lève à commande électronique est directement montée sur la machine à tisser, sur une structure à portique massive. La machine Jacquard est dotée de 192 encordages au maximum pour les fils de dessin.

Equipement standard

La NC2JM est dotée en série d'un double appel de rubans, d'un moteur d'entraînement renforcé, d'une course de peignes allongée ainsi que d'un renvoi à ressort des fils de chaîne pour les sangles lourdes. Un moteur séparé à transmission lente permet le tissage au ralenti pour réaliser des réglages précis.

Dispositif de formation de la foule supplémentaire

Pour l'armure de fond, il est prévu une machine de formation de la foule supplémentaire pour 4 à 12 lames. La commande des lames est assuré par came ou par chaîne à dessin. La longueur de rapport est de 8, avec chaîne à dessin également 16 à 42 duites.

Commande fiable et conviviale de la machine

La programmation peut se faire directement sur la machine via la console de saisie MÜDATA®4.

La programmation sur un PC indépendant de la machine avec MÜCAD suivie d'un transfert des données sur la machine à tisser constitue une solution encore plus conviviale. Ces possibilités sont



NC2JM avec machine Jacquard

expliquées plus en détail dans des prospectus séparés.

Principales caractéristiques de cette commande:

- Temps d'adaptation courts lors du changement de dessin
- Possibilités de correction sur la machine
- Unité de commande complète avec interface USB, logée dans une armoire séparée exempte de vibrations (Option: lecteur de disquettes intégré)
- Mémoire RAM sauvegardée par batterie
- Conception ergonomique

Encombrement

Largeur	935 mm	
Longueur (incl. ratelier)	3200 mm	
Hauteur	2700 mm	maxi.
Hauteur du local	2900 mm	mini.

Type de machine	NC2JM 2/84 GG	NC2JM 2/130 GG
Nombre de points de tissage/largeur de peigne	2/84	2/124
Largeur de ruban maximale (valeur indicative en mm)	80	120
Systèmes de tissage	V – avec fil de retenue et d'arrêt (Standard) II + III – avec fil de retenue (Option)	
Machine Jacquard	SPE3 192	
Nombre de fonctions pour les fils jacquard	96 / 112 / 128 / 144 / 160 / 176 / 192	
Entraînement des lames	Came ou chaîne à dessin	
Nombre de lames	4 / 8 / 12	
Densité de duites/cm	2,2 – 14, autres plages sur demande	

Série NC ...

NCE pour rubans larges et essuie-mains

Domaine d'emploi

La NCE est utilisée pour fabriquer des tissus élastiques et non élastiques jusqu'à 340 mm de largeur environ. Principales applications : essuie-mains pour distributeurs, rubans de corseterie, rubans de bandages, rubans de couronnes ou sets de table, mais aussi tissus pour filtres, tissus pour tuyaux flexibles légers ou encore sangles. Elle peut tisser des fils continus (multifilaments et monofilaments) ainsi que des fils à fibres coupées.

Dispositif de formation de la foule

La formation de la foule peut être réalisée avec des cames, avec des chaînes à dessin ou avec une combinaison des deux. La longueur de rapport peut ainsi être adaptée à des exigences très diverses. Les possibilités sont extrêmement variées, elles vont du rapport de 8 avec came ou chaîne à dessin jusqu'à 60 – 200/300 duites en passant par des longueurs de rapport 16 – 36/44 avec chaîne à dessin et poulie de tension.

Système de trame spécial

La trame est introduite par une paire d'aiguilles de trame. Le transfert du fil de l'aiguille gauche à l'aiguille droite s'effectue au milieu.

L'amenée du fil de trame se fait par un distributeur à commande électrique, un compensateur de fil et un tâteur de bobine conique.

En option, la NCE peut être équipée d'un système d'amenée pour 4 couleurs de trame au maximum.

Type de machine	NCE 1/280	NCE 1/365
Nombre de points de tissage	1	1
Largeur de peigne maxi mm	280	365
Largeur de ruban maxi mm	270	340
Largeur de ruban mini mm	150	192
Systèmes de tissage	I, II + III	
Entraînement des lames	Came, chaîne à dessin ou combinée	
Nombre de lames	4 / 8 / 12	
Densité de duites/cm	3 – 45 / 0,5 – 8	



NCE pour rubans larges et essuie-mains jusqu'à 340 mm



Système de trame avec une paire d'aiguilles de trames

Copyright © 2002 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland

Imprimé en Suisse. Tous droits réservés.

Sans approbation écrite de l'éditeur, aucune partie de cette publication ne doit être reproduite par un moyen quelconque, ni traduite, ni transmise en un langage de machine.

Ce prospectus contient des images et données techniques à titre indicatif et non contractuel.

**Fascination des Rubans et des Tissus Etroits
Innovation des Machines**

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

