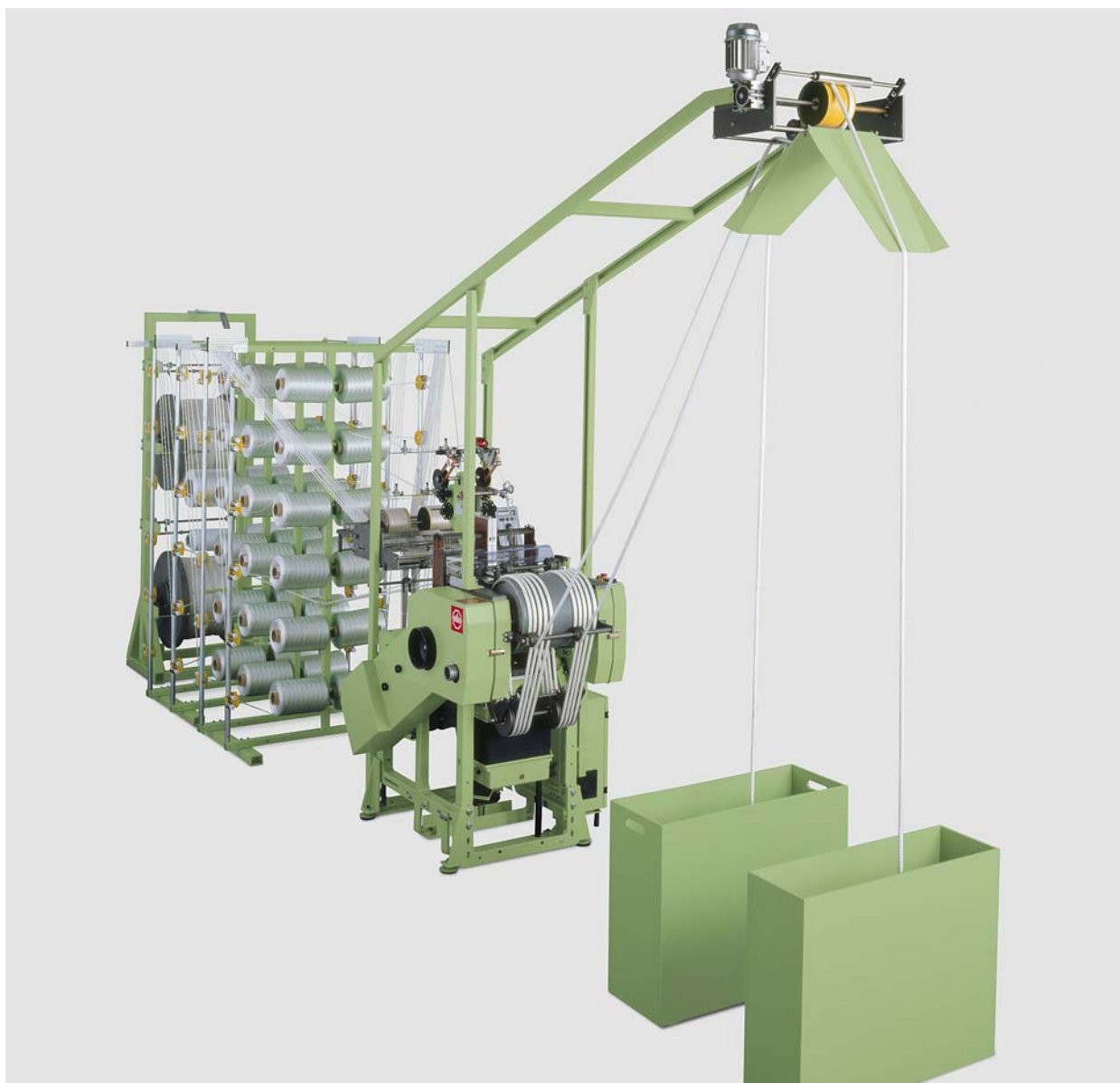


窄幅织物织机

NH2M 53 / NC2M

生产多弧绳组织



NH2M 53 / NC2M

理念

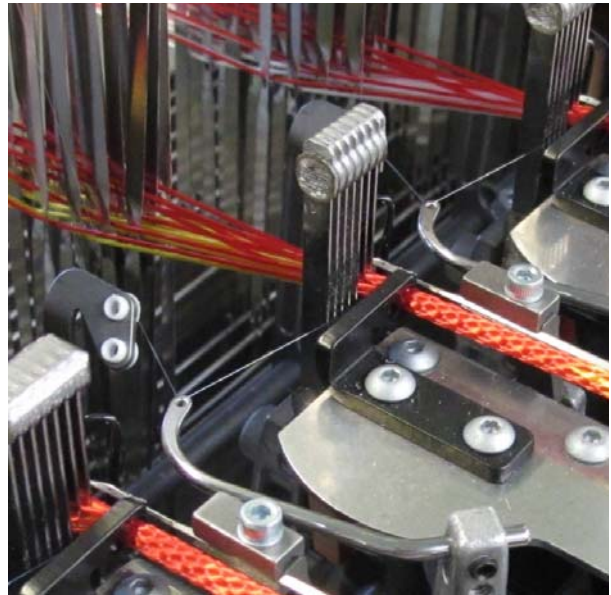
离开了绳和线，将难以想象我们每天的生活。它们广泛运用从服装、体育、休闲领域至建筑业、农业、园艺学和绳类家纺的使用等。

之前，绳子只能在编织机上生产。然而，使用新型NC2M和NG2M53窄幅织机后，绳子和合股线等可以用或不用芯编织。“M”代表来自于约科布·缪勒公司的“多弧”技术。

与编织处理相比较，该技术运用相似并增强机械特性，低成本生产绳子和合股线。

常规特点

- 一 基于成熟的窄幅织机技术
- 一 机台坚固，性能稳定
- 一 高速生产
- 一 绳子直径为 1-20 毫米
- 一 机台操作简单
- 一 通过一带有凸轮板的花链控制花型，结构简单
- 一 从筒子架或经轴上卷绕经纱
- 一 用于产品铺设和卷绕的特殊方案



织造头 NH2M



NC2M 织造头
用于精确织物导向的托架（专利）

特殊特点

窄幅织机织造绳子，其钢箱、导带和织物落带与传统机器不同

- 一 托架用于精确织物导带（专利）
- 一 由大落带辊产生匀速落带压力和多重卷绕（专利）
- 一 防滑落带
- 一 没有绳子压紧
- 一 通过护套和纱芯纤维补偿喂纱
- 一 与织物托架相串联，大开口和粗钢箱支撑组成绳子三维结构
- 一 在严重弯曲过程中，如在一个角上，多层组织中的独立层不会滑动

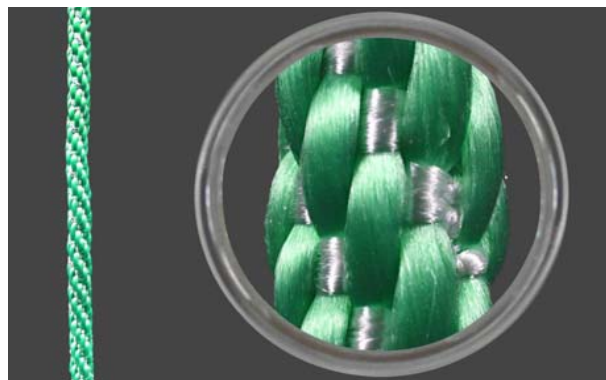
可以使用各种组织花型。这些可以满足具有特定应力和表面特性的绳状组织结构。



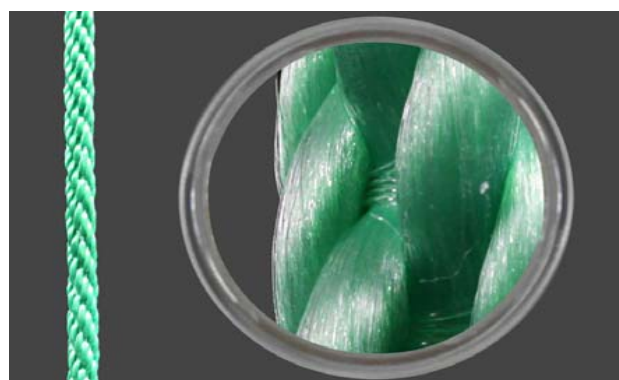
直径为 11 毫米的纱芯护套绳，外部结构（左边），纱芯闭合（中心），内部结构（右边）

优势

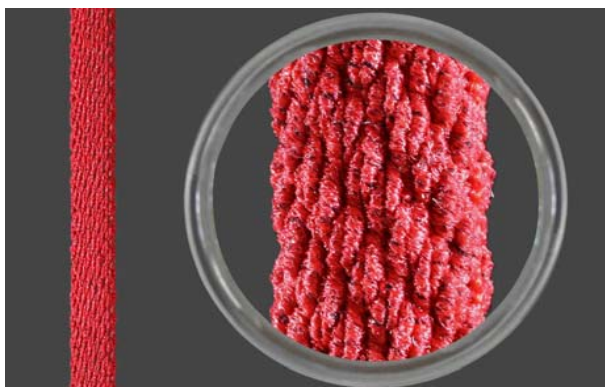
- 产量高，成本低
- 由于在筒子 / 经轴上可以延伸纱线长度，与编织筒子相比，可织出非常长，没有结头的绳
- 经轴超出 5000 米长的纱线，可使用备用筒子的纱架
- 与编织筒子相比有更长的运行时间；所谓的“一键还原精灵”有可能实现
- 与编织结构相比，突出的机械特性：
 - 在厚度 5 毫米以上有很大的强度
 - 应力曲线与编织绳相比较
 - 不同花型有多样化表面结构和绳子特性



以非弹性绳为例，双色直径为 6.0 毫米



以非弹性绳为例，单根直径为 6.0 毫米



以弹性绳为例，单根直径为 4.0 毫米（包覆橡胶丝的弹性绳，最大弹性为 100%（非裸胶丝）



以非弹性绳为例，单根直径为 3.5 毫米

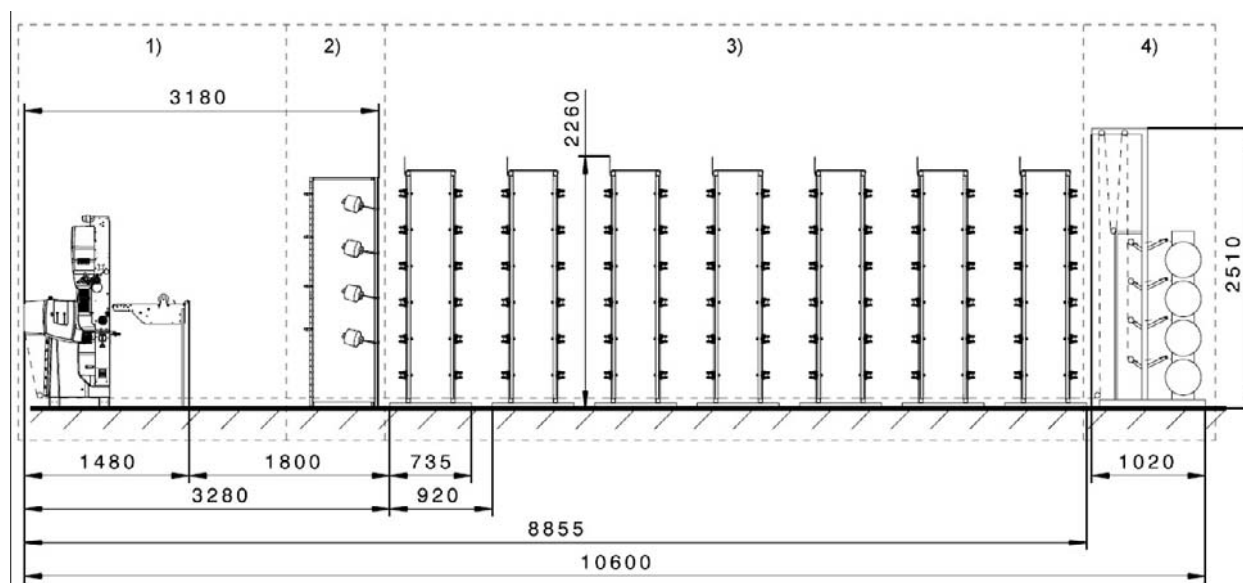
- 直径为 1 和 2 毫米的强度满足了 DIN 标准
- 直径为 3 到 4 毫米之间，强度相对大

NH2M 53 / NC2M

技术参数

机器型号	NH2M 53 4/D8	NH2M 53 8/D4	NC2M 2/D...
条带数	4	8	2
绳子直径	4 – 8 毫米	1 – 4 毫米	至 20 毫米
织造系统	I, II	I, II	I + III (根据运用, 各种边的设计)
开口驱动	电子综框装置	电子综框装置	花链片或凸轮盘
开口数	16	16	4 / 8 / 12 / 16
每厘米纬纱数	5 – 60	5 – 60	3 – 45
最大耗能	1 千瓦	1 千瓦	2.2 千瓦

场地需求 (例如 NH2M 53)



- 1) 用于生产绳子的织绳机
2) 锥形筒子架

- 3) 筒子架
4) 卷绕器

版权所有 © 2011 瑞士约科布·缪勒公司
5070 费力克 瑞士
约科布·缪勒机械制造 (中国) 有限公司
在瑞士及中国印刷, 版本所有
未经出版人许可, 不得以任何方式重印、翻译或进行机器复制
此宣传资料内的照片、技术数据仅供参考, 无合同约束力

欲求条带多变幻
缪勒织机必为伴

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

