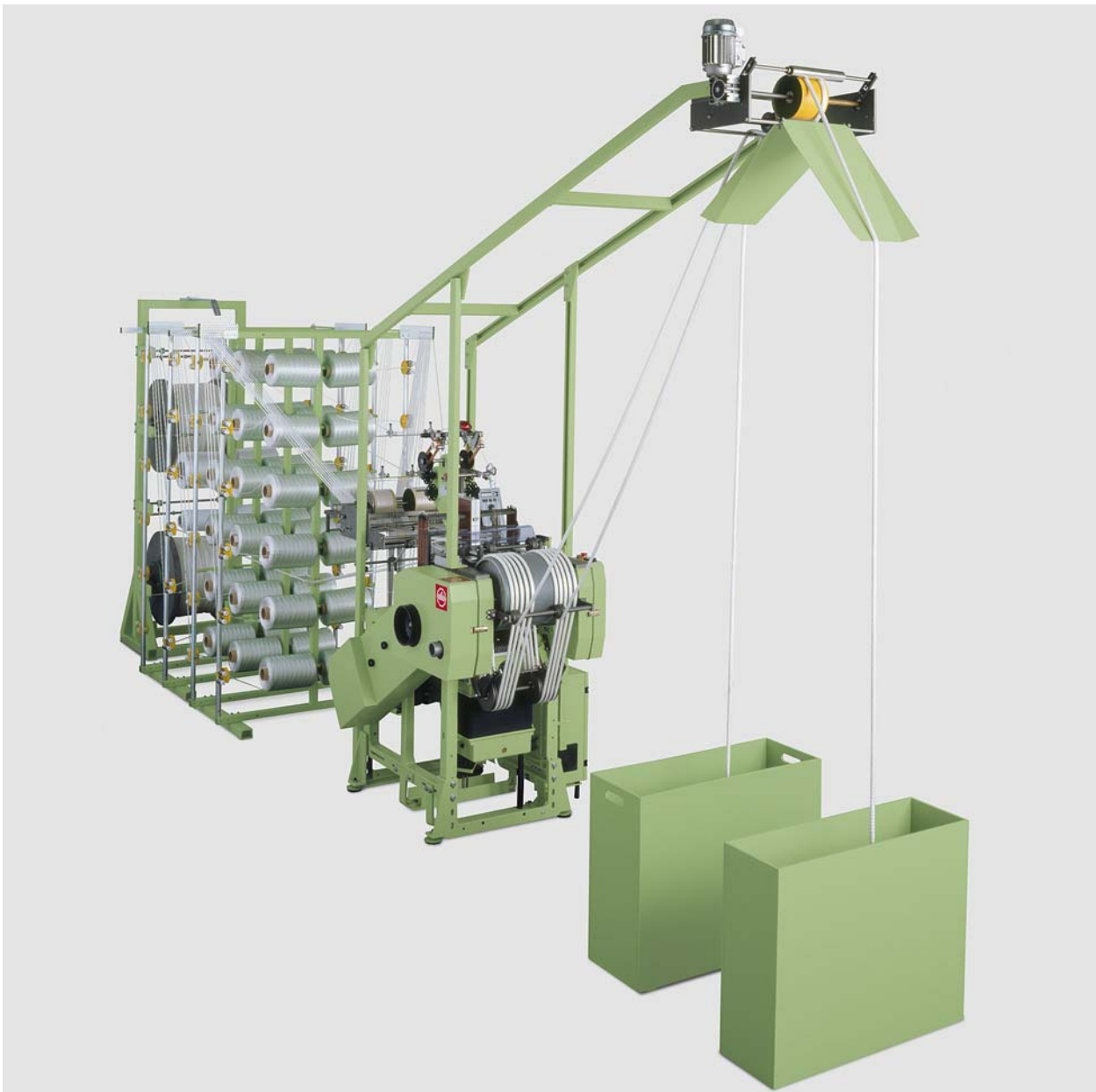


Bandwebmaschinen

NH2M 53 / NC2M

für MultiSphere-Seilgewebe



Konzept

Der Alltag ohne Seile und Schnüre ist heute unvorstellbar. Die immense Anwendungspalette reicht von Bekleidung, Sport und Freizeit übers Baugewerbe, Landwirtschaft, Gartenbau bis zur Verwendung schnurartiger Heimtextilien etc.

Seile wurden bisher ausschliesslich auf Flechtmaschinen hergestellt.

Auf den Maschinentypen NC2M sowie auf der neu entwickelten NH2M 53 lassen sich Schnüre und Seile mit und ohne Kern, im Band-Webverfahren herstellen. Dabei steht „M“ für die „MultiSphere“-Technologie der Jakob Müller AG.

Im Vergleich zum Flechtprozess können mit dieser Technologie Seile und Schnüre sowohl mit ähnlichen als auch mit besseren mechanischen Eigenschaften wirtschaftlicher produziert werden.

Allgemeine Merkmale

- Basiert auf bewährter Nadelbandweb-Technologie
- Robuste, zuverlässige Maschinen
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Mögliche Seildurchmesser von 1mm bis 20 mm
- Einfache Maschinenbedienung
- Mustersteuerung über Dessinkette; Kurvenscheiben für einfache Strukturen
- Kettfadenabzug ab Spulen-Gatter oder Kettbaum
- Spezielle Lösungen für Warenablage bzw. -aufwicklung



Webstelle NC2M

Bandhalter für exakte Gewebeführung (patentiert)



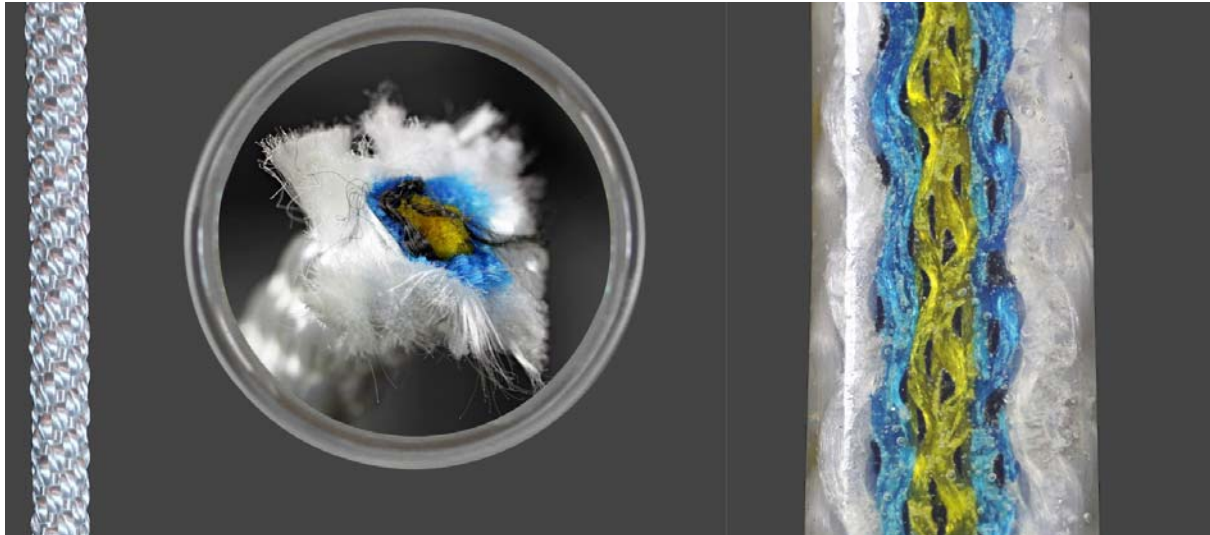
Webstelle NH2M

Besondere Merkmale

Für das Weben von Seilen unterscheiden sich die Bandwebmaschinen-Typen von den konventionellen Maschinen durch das Webblatt, die Bandführung und den Gewebeabzug.

- Bandhalter für exakte Gewebeführung (patentiert)
- Konstante Abzugskraft durch grosse Abzugswalzen und mehrfache Umschlingung (patentiert)
- Abzug ohne Schlupf
- Keine Kompression des Seils
- Fadenzuführung mit Kompensation für Mantel- und Kernfäden
- Grosse Fachöffnung und grobe Webblätter unterstützen zusammen mit dem Bandhalter die Bildung der dreidimensionalen Seilstruktur
- Keine Verschiebung der einzelnen Schichten des Mehrlagengewebes bei starker Biegung, z.B. um eine Kante

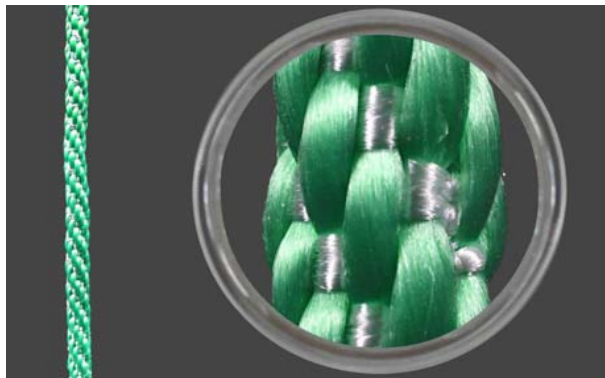
Es können verschiedene Gewebeführungen verwendet werden. Diese ermöglichen, dass die Vorgaben für seilartige Strukturen mit spezifischen Kraft-Dehnungs- sowie Oberflächen-Eigenschaften erfüllt werden.



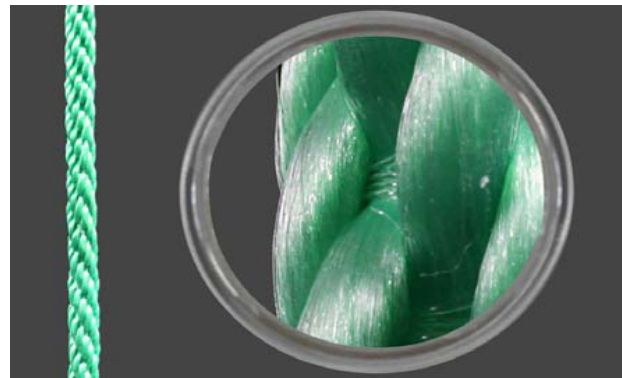
Kern-Mantel-Seil mit einem Durchmesser von 11 mm, äussere Seilstruktur (links), Detailaufnahme Kern-Mantel (Mitte), innere Struktur (rechts)

Vorteile

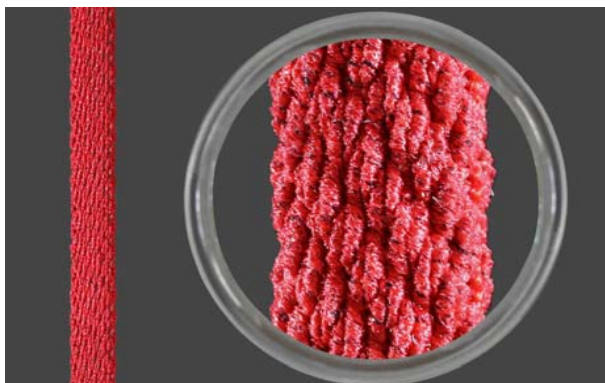
- Hohe Produktivität und niedrige Produktionskosten
 - Erheblich längere, knotenlose, gewobene Artikel durch grössere Garnlänge auf Vorratsspulen/Kettbäumen im Vergleich zu den Flechtspulen
 - Kettbäume mit mehr als 5000 m Garn und zusätzlich die Möglichkeit ab Spulengatter mit Reservespulen zu arbeiten
 - Längere Laufzeiten im Vergleich zum Flechten ohne Spulenwechsel, sogenannte “Geisterschichten” sind möglich
 - Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften im Vergleich mit geflochtenen Strukturen:
- Festigkeit gewobener Seile mit 1 und 2 mm Durchmesser erfüllt die Vorgaben der DIN-Norm
 - vergleichbare Festigkeit zwischen 3 und 4 mm Durchmesser
 - deutlich höhere Festigkeit ab 5 mm Durchmesser
 - Kraft-Dehnungs-Verlauf vergleichbar mit geflochtenen Seilen
 - Unterschiedliche Bindungsarten ermöglichen verschiedene Oberflächenstrukturen und Seileigenschaften



Seilmuster nicht-elastisch, bicolor Ø 6.0 mm



Seilmuster nicht-elastisch, uni Ø 6.0 mm



Seilmuster elastisch, uni Ø 4.0 mm — elastische Schnüre mit umhülltem Gummi für max. Elastizität von 100% (kein nackter Gummi)

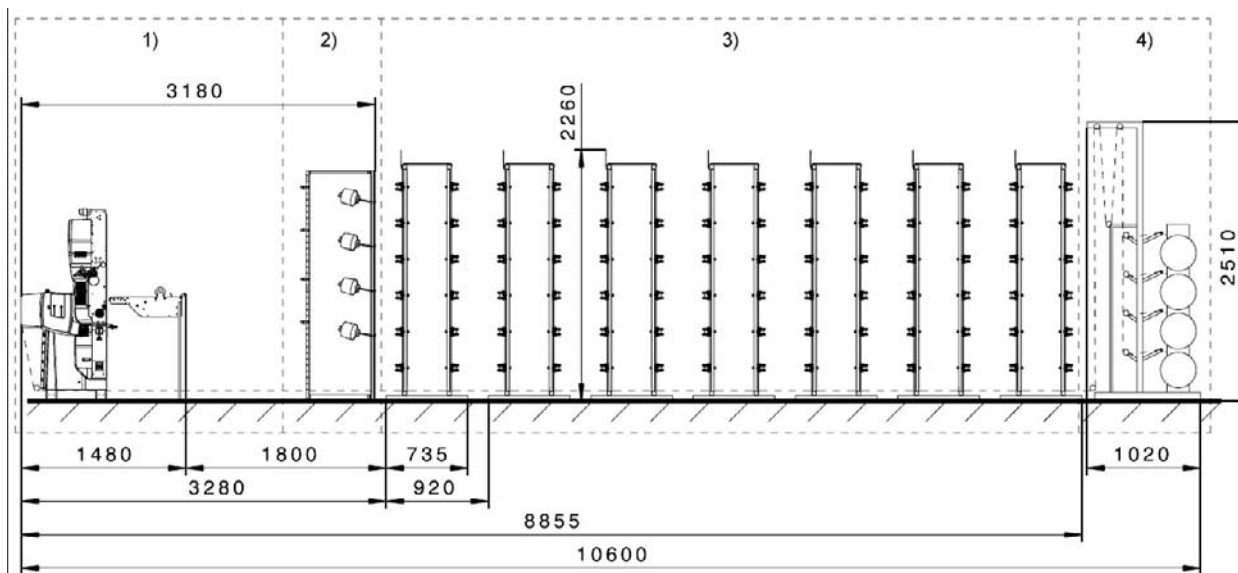


Seilmuster nicht-elastisch, uni Ø 3.5 mm

NH2M 53 / NC2M

Technische Daten			
Maschinentyp	NH2M 53 4/D8	NH2M 53 8/D4	NC2M 2/D...
Anzahl Webstellen	4	8	2
Seildurchmesser	4-8 mm	1-4 mm	bis 20 mm
Websysteme	I,II	I,II	I + III (verschiedene Kantenkonstruktionen, abhängig vom Einsatz)
Fachbildevorrichtung	Elektronische Schaftbewegung	Elektronische Schaftbewegung	Dessinkette oder Kurvenscheibe
Anzahl Schäfte	16	16	4 / 8 / 12 / 16
Schussfadenzahl pro cm	5-60	5-60	3 – 45
Max. Energieverbrauch	1 kW	1 kW	2.2 kW

Platzbedarf (Beispiel NH2M 53)



1) Webmaschine zur Seilherstellung
2) Konenlagerung

3) Spulengatter
4) Bandaufwicklung

Copyright © 2011 by Jakob Müller AG Frick
5070 Frick, Switzerland

Gedruckt in der Schweiz. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers darf kein Teil dieser Druckschrift auf irgendwelche Weise reproduziert, übersetzt oder in eine Rechnermaschinensprache übertragen werden.

Dieser Prospekt enthält Abbildungen und Daten, die als richtungweisend zu betrachten und nicht vertragsbindend sind.

Faszination Band und Schmaltextilien Innovation Maschine

Rep.:



Jakob Müller AG Frick
5070 Frick, Switzerland
Tel +41 62 8655 111
Fax +41 62 8655 777
www.mueller-frick.com

